

Tabelle XI. Zweiter Zug oder sogenannter Weiterschlag.

Laufende Nr.	Zieh- geschwindigkeit v in mm	Blechmaterial	Anschlag- stempeldurch- messer d ₁ in mm	Stempel- durchmesser d ₂ in mm	Matrizenloch d ₃ in mm	Winkel des Uebergangs- kegels	Stanzhöhe h in mm	Blechstärke δ in mm	$\frac{d_2}{h}$	Ab- stufungs- koeffizient $\frac{d_1}{d_2} = m_1$	Eintauchflüssig- keit	Dehnungsziffer α	Nr. des Anschlages	Arbeitsweise	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
106	Kircheisse Revolverpresse ~ 165,4	Flußeisen	49	34	36,4	45°	—	0,42	—	—	69,4	Seifenwasser	—	39	Weg. Falten nicht ausführbar.
107							29,5	1,15	1,024	40			Faltet etwas.		
108							33,5	1,02	1,079	41			Ziehen geht gut.		
109							39	0,87	1,053	42			" " "		
110							44,3	0,77	1,045	43			" " "		
111							50	0,68	1,049	44			* Faltet gehörig.		
112							—	—	—	45			—		
113							29,5	0,45	1,15	1,055			46	Ziehen geht gut.	
114							33,5	1,02	1,050	47			" " "		
115							39	0,87	1,068	48			" " "		
116							44,3	0,77	1,045	49			" " "		
117							50	0,68	1,049	50			* " " "		
118							—	—	—	51			—		
119							34,5	0,50	0,98	1,053			52	Ziehen geht gut.	
120							40,5	"	0,84	1,009			53	" " "	
121							45,5	"	0,75	1,024			54	" " "	
122							52	0,53	0,65	1,014			55	" " "	
123							—	—	—	56			Bruch.		
124							52	0,56	0,65	1,037			57	Ziehen geht noch gut.	
125							58	"	0,59	1,020			58	" " " mittelmäßig.	
126							46,5	0,60	0,73	1,006			59	" " " gut.	
127							53	"	0,64	0,999			60	Zieht sich zackig.	
128							59,5	"	0,57	0,999			61	" " "	
129							—	—	—	62			Gerissen.		
130							—	—	—	63			"		
131							—	—	—	64			"		
132							—	—	—	65			"		
133							—	—	—	66			"		
134	—	—	—	67	"										
135	—	—	—	68	"										
136	—	—	—	69	"										
137	—	—	—	70	Faltet.										
138	92	0,60	0,76	71	Ziehen geht gut.										
139	96	"	0,73	72	" " "										
140	106,5	"	0,66	73	" " "										
141	—	—	—	74	Gerissen; gefaltet.										
142	—	—	—	75	"										
143	—	—	—	76	Ziehen geht gut.										
144	99	0,70	0,71	77	" " "										
145	111	0,68	0,63	78	Gerissen										
146	—	—	—	79	"										
147	—	—	—	80	Ziehen geht gut.										
148	109	0,40	2,01	81	" " "										
149	121	"	1,81	82	" " "										
150	126	"	1,74	83	" " "										
151	136	"	1,61	84	" " "										
152	143	0,42	1,53	85	" " "										
153	150	0,45	1,46	86	" " "										
154	162	0,40	1,35	87	" " "										
155	121	0,50	1,01	88	" " "										
156	126	"	1,74	89	" " "										
157	137	0,52	1,61	90	" " "										
158	146	0,50	1,50	91	" " "										
159	155	"	1,41	92	" " "										
160	163	"	1,34	93	" " "										
161	136	0,58	1,61	94	" " "										
162	144	0,59	1,52	95	" " "										
163	154	0,60	1,42	96	" " "										
164	163	0,58	1,34	97	" " "										
165	171	"	1,28	98	" " "										
166	151	0,70	1,45	99	" " "										
167	156	0,67	1,41	100	" " "										
168	170	0,73	1,29	101	" " "										
169	176	0,72	1,24	102	" " "										
170	189	0,71	1,16	103	" " "										
171	210	0,60	1,04	104	" " "										
	192	0,55	1,14												