Hoerder Bergwerksund Hütten-Verein

HOERDE (Westfalen)

Gegründet 1841. Aktiengesellschaft seit 1852.

Prämilert: London, Paris, Berlin, Wien, Brüssel, Stettin, Chicago, Düsseldorf etc.

liefert an Fabrikaten

des Stahlwerkes: Thomas- und Siemens-Martin-Rohblöcke und Brammen in allen Härtegraden und für alle Verwendungszwecke;

der Walzwerke: Vorgewalzte Blöcke und Brammen, Knüppel, Platinen in Thomasund Siemens-Martin-Qualität, Stabeisen, Universaleisen, L, T,

Kessel-, Schiffs-, Reservoir-, Riffel- und Feinbleche, Lokomotiv- und Tender-Rahmenplatten, Panzerplatten, Eisenbahnschienen, Grubenschienen, Strafsenbahnschienen, Lang- und Querschwellen, Laschen, Radreifen (Bandagen), Winkelringe, gewalzte Scheibenräder;

Sämtliches Material für transportable und feste schmalspurige Feld- und Industriebahnen, als: Schienen, Schwellen, Kleineisenzeug, event. fertig montiertes Gleise, Weichen, Drehscheiben und Wagen aller Art;



Spezialität:

Strassenbahn-Oberbau aus Rillenschienen,

D. R.-P. 44 637.

In großen Quantitäten im In- und Auslande verlegt;



der Stahiformgielserei: Räder jeder Art, gegossene Radsterne, Stahlformgulsteile für den Lokomotiv- und Eisenbahn-Wagenbau, Schiffsschrauben, Schiffssteven, Herz- und Kreuzungsstücke, Glühtöpfe, Preis-Cylinder;

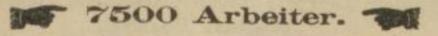
Spezialität: Stahlguls nach patentiertem Zentrifugalgielsverfahren, sehr vorteilhaft für Stücke, die starkem Verschleiß ausgesetzt sind, wie Brechringe, Mahlkörper etc., Räder mit aufgegossenen Radreifen:

des Preiswerkes: Gepreiste Böden aus einem Stück bis zu 8 m Durchmesser, Dome, flusseiserne Lokomotiv-Feuerbüchsen, Drehgestelle, Preisund Stanzteile jeder Art für Eisenbahnfahrzeuge, Lafettenwände;

des Hammerwerkes: Schmiedestücke in allen Formen u. Gewichten, Kurbelwellen, Achsen, Pleuelstangen, roh und bearbeitet, geschmiedete Scheibenräder und Speichenräder;

der Räderfabrik: Alle Sorten Radsätze, fertig montiert, für Lokomotiven, Eisenbahnwagen.

3 Jahresproduktion: 450 000 Tonnen Fertigfabrikate.



860