

II. Flußeisen.

F. W. Harbord: Ueber die Beziehung zwischen dem Herstellungsprozeß und einigen physikalischen Eigenschaften des Stahls. (Uebersetzung des Vortrags vor dem Iron and Steel Institute.) [„Metallurgie“ 1907, 8. Juni, S. 371—378.]

Fr. Frölich: Eisenhüttenbetrieb und seine Mechanisierung. [„Zeitschrift für Dampfkessel und Maschinenbetrieb“ 1907 Nr. 17 S. 165 bis 166.]

Die moderne Stahlindustrie mit besonderer Berücksichtigung der Kruppschen Werke. [„Bayrisches Industrie- und Gewerbeblatt“ 1907 Nr. 24 S. 234—237.]

Dr. H. Wedding: Ueber die Fortschritte in der Flußeisenerzeugung. [„Zeitschrift für angewandte Chemie“ 1907, 7. Juni, S. 945—950.]

Bessemererei.

Byron E. Eldred schlägt vor (Am. Patent 843592), dem Gebläsewind nach Bedarf Kohlen- säure zuzuführen, um den Gang der Charge zu regulieren. [„The Iron Trade Review“ 1907, 9. Mai, S. 752.]

Kleinbessemererei.

G. Weyland hat seine bereits im Jahre 1905 begonnene Studie über die Fabrikation von Stahl- guß aus dem kleinen Konverter fortgesetzt. [„Revue universelle des Mines“ 1907 Märzheft S. 306—311.]

Der Schwartzsche Stahlschmelzofen ist ab- gebildet und beschrieben. [„The Foundry Trade Journal“ 1907 Maiheft S. 225—226.]

Thomasverfahren.

Das neue Thomasstahlwerk von Cockerill in Seraing. [„The Iron and Coal Trades Review“ 1907, 1. März, S. 710.]

Arthur Windsor Richards: Die Dar- stellung von Stahl aus hochsiliziertem, phosphor- haltigem Roheisen durch den basischen Bessemer- prozeß. (Uebersetzung des Vortrags vor dem Iron and Steel Institute.) [„Metallurgie“ 1907, 8. Juni, S. 345—348.]

Martinverfahren.

Dr. J. W. Richards: Wärmeberechnung der Martinöfen. [„Electrochemical and Metallurgical Industry“ 1907 Nr. 2 S. 44—48; Nr. 3 S. 79 bis 83.]

A. Mc William: Die Reaktionen des sauren Martinofens. [„The Journal of the West of Scotland Iron and Steel Institute“ 1907, Band 14, Nr. 5 und 6 S. 155—171.]

Arthur Windsor Richards: Methode zur Herstellung hochwertigen Stahls aus chrom-, nickel- und kobalthaltigem Roheisen. (Uebersetzung des Vortrags vor dem Iron and Steel Institute.) [„Metallurgie“ 1907, 8. Juni, S. 341—345.]

Fr. Frölich: Mechanische Beschickungs- vorrichtungen für Martinöfen. [„Zeitschrift des Vereines deutscher Ingenieure“ 1907 Nr. 13 S. 491—497.]

Ch. Dantin: Beschickungsvorrichtungen für Martinöfen, Blockabstreifer und Block-Transport- vorrichtungen. [„Le Génie Civil“ 1907, 20. April, S. 417—420.]

Tiegelstahlerzeugung.

John A. Walker: Ueber Schmelztiegel, ihre Behandlung und Verwendung. [„The In- dustrial World“ 1907, 6. April, S. 408—412.]

Stahlgießerei.

W. M. Carr: Stahlgießerei. [„The Iron Age“ 1907, 23. Mai, S. 1564—1565.]

Die neue Stahlgießerei der Detroit Steel Casting Company. [„The Foundry“ 1907 April- heft S. 100—107.]

Die neue Stahlgießerei der National Foundry Company in Erie, Pa. [„The Iron Trade Review“ 1907, 2. Mai, S. 698—701.]

Eine neue Stahlgießerei nach dem Tropenas- Verfahren in Amerika. [„The Iron Age“ 1907, 6. Juni, S. 1744.]

Der Oakley-Gußstahl-Prozeß. [„Engineering“ 1907, 31. Mai, S. 721.]

W. M. Carr: Hohlräume in Stahlgußstücken. [„Eisen-Zeitung“ 1907 Nr. 13 S. 226.]

Gustav Hofer: Die Herstellung blasenfreier Stahlgußstücke. [„Gießerei - Zeitung“ 1907, 15. Juni, S. 353—354.]

Verwendung von Siliziumkarbid in der Stahl- gießerei. [„The Foundry Trade Journal“ 1907, Juniheft, S. 249—251.]

Einige große Stahlgußstücke sind abgebildet und kurz beschrieben. [„The Foundry Trade Journal“ 1907 Juniheft S. 253.]