

Holz- und Metall-Modelle

für Gießereien, Maschinenfabriken usw.

FORMPLATTEN

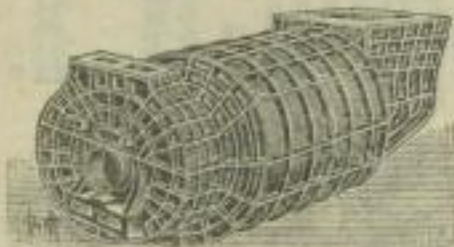
fix und fertig montiert für alle Formmaschinen-Systeme

Peter Koch, Kalk-Köln

Modellfabrik, mech. Werkstätten.

1527

Ingenieur-Bureau und Gießerei für eigenen Bedarf.



Holzmodell einer Niederdruckturbine, geliefert für die engl. Marine. Holzgew. 28 000 kg. Länge 16 m. Transport erford. 11 Waggon.

Bergische Werkzeug-Industrie Emil Spennemann, Remscheid.

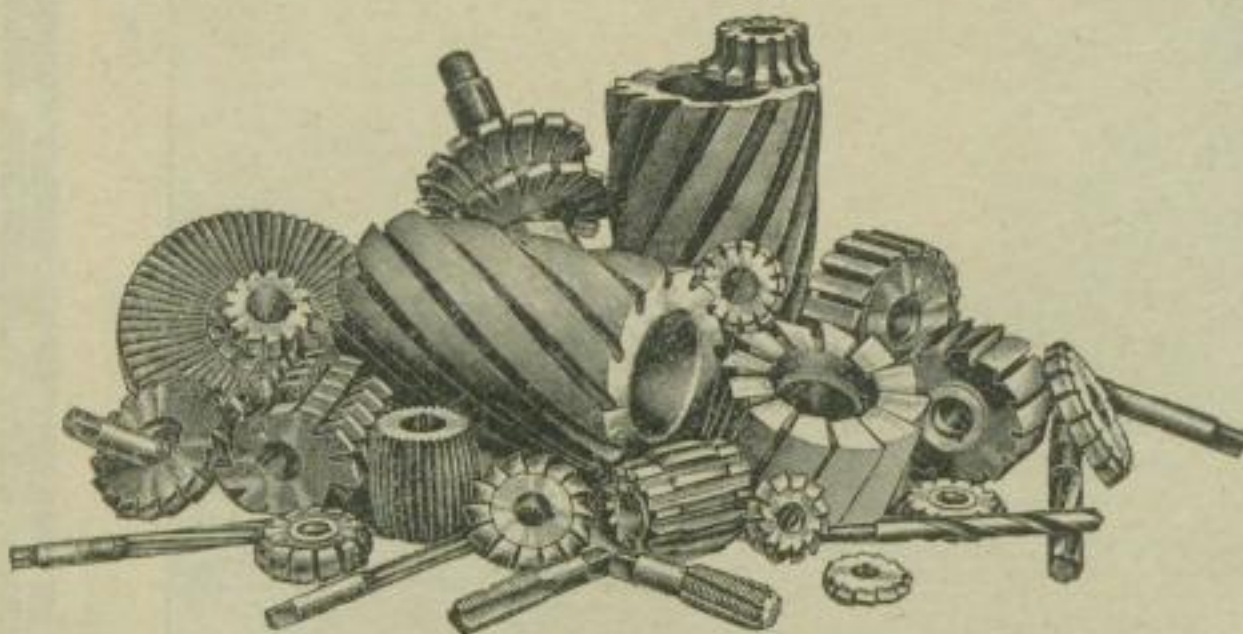
Spezialfabrikation:

Spiralbohrer
Bohrfutter
Reibahlen
Gewindeschneidzeuge

Fräser aller Art
und jeder Größe ²⁷⁸⁰

Zahnradfräser etc. vorrätig.

==== Bedeutendes Lager. ====



Rheinische Sandwerke, Düsseldorf

liefern ab Stationen Leichlingen, Dülmen, Haltern i. Westf.:

Klebsand geschlendert, Seger-Kegel 30. Al₂O₃: 9,70—12 %.

Tiegelofensand gewaschen, Seger-Kegel 36. Si O₂: 99,6 %.

Schweißsand und **Tonsand** diverse Qualitäten, **Kernsand** für Eisenguß.

Formmasse für Stahlgießereien, **Formsand** für feuerfeste Produkte.

Silbersand gewaschen und ungewaschen, auch für Sandstrahlgebläse.

2459

Kolben-Ringe

aus kaltgezogenem weichem
Tiegelgußstahl, ²⁴⁴⁸

billiger als gußeiserne Ringe.

Fernsprecher Nr. 303. H. Meyer & Co., Düsseldorf 43. Telegr.-Adresse: Dondüssel.

THONWERK BIEBRICH

AKTIEN-GESELLSCHAFT

Biebrich am Rhein.

Hochfeuerfeste Produkte.

Säurebeständige Fabrikate.

Bau kompletter Ofenanlagen.

2502