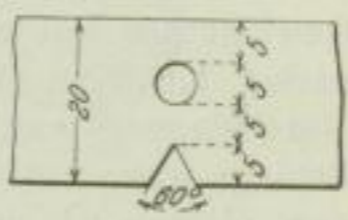
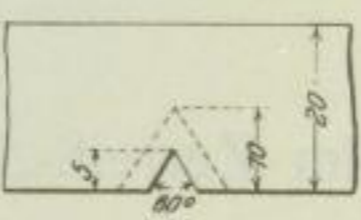
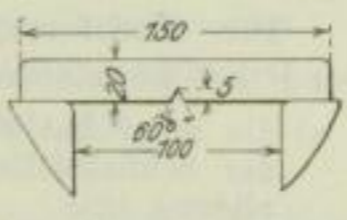
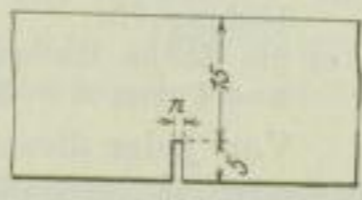
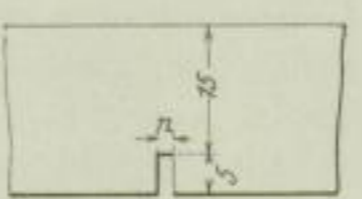
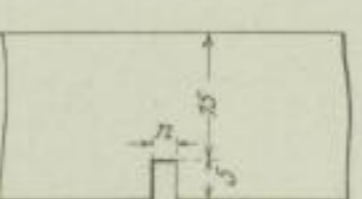


Tabelle 3. Kerbschlagversuch bei verschiedenen Kerbformen.

Gattung	Kerbform	Versuch						Mittelwert*
		Nr. 1	Nr. 2	Nr. 3	Nr. 4	Nr. 5	Nr. 6	
		Schlagarbeit mkg						
Flußeisen gegläht	 Wie Abbildung 13.	15,4	17,3	18,0	18,3	—	—	17,25
Chromnickel- eisen { gegläht { gehärtet		19,4	18,4	23,3	20,7	—	—	20,45
Kohlenstoff- stahl { gegläht { gehärtet		6,67	5,5	6,08	6,93	7,03	7,38	6,67
Chromstahl { gegläht { gehärtet		5,25	3,9	3,12	5,98	4,23	5,54	4,73
Schweißeisen gegläht . . .		2,88	2,82	2,84	3,17	2,86	2,88	2,86
			14,1	18,9	11,3	9,15	11,5	16,25
Flußeisen gegläht	 Wie Abbildung 14.	12,4	12,3	12,7	15,8	3,1	5,9	10,8
Chromnickel- eisen { gegläht { gehärtet		16,2	22,0	13,4	14,2	16,1	15,3	15,45
Kohlenstoff- stahl { gegläht { gehärtet		8,55	9,1	8,2	10,85	9,5	8,85	9,0
Chromstahl { gegläht { gehärtet		4,28	4,28	3,55	3,67	3,87	3,4	3,84
Schweißeisen gegläht . . .		3,32	3,8	4,42	3,6	2,9	3,4	3,53
			2,6	2,73	1,99	2,11	2,18	2,12
		2,74	3,34	2,86	2,81	2,83	3,30	2,95
		7,35	16,65	16,6	16,6	6,63	9,98	12,63
Flußeisen gegläht	 Wie Abbildung 12.	2,9	2,9	2,9	11,6	6,15	2,0	3,71
Chromnickel- eisen { gegläht { gehärtet		14,15	16,8	17,2	14,6	14,3	14,2	15,0
Kohlenstoff- stahl { gegläht { gehärtet		11,35	9,85	10,7	8,8	11,6	11,1	10,75
Chromstahl { gegläht { gehärtet		4,43	3,31	2,95	3,77	3,44	3,03	3,39
Schweißeisen gegläht . . .		3,41	3,84	2,37	3,09	3,66	3,07	3,30
			4,33	1,89	1,75	2,82	1,87	1,47
		4,49	2,87	2,63	2,88	3,09	2,56	2,86
		10,6	12,65	10,0	24,9	16,5	13,6	13,33
Flußeisen gegläht	 Wie Abbildung 15. n = 1 mm.	15,8	9,9	12,8	14,65	14,5	8,35	12,96
Chromnickel- eisen { gegläht { gehärtet		15,0	16,1	14,75	15,5	16,0	18,5	15,65
Kohlenstoff- stahl { gegläht { gehärtet		12,05	10,95	9,55	10,8	11,05	10,1	10,725
Chromstahl { gegläht { gehärtet		6,38	5,38	6,72	5,47	6,21	6,19	6,06
Schweißeisen gegläht . . .		5,6	4,6	6,22	5,32	4,62	5,52	5,26
			2,98	2,34	1,98	2,08	1,98	2,05
		2,84	4,66	3,25	6,48	3,07	3,54	3,63
		15,85	14,75	23,5	17,15	16,9	13,0	16,16
Flußeisen gegläht	 Wie Abbildung 15. n = 2 mm.	16,7	15,25	15,6	17,0	2,62	21,0	16,14
Chromnickel- eisen { gegläht { gehärtet		22,8	17,85	15,2	18,8	18,0	18,4	18,26
Kohlenstoff- stahl { gegläht { gehärtet		13,2	11,65	10,75	13,25	11,90	12,70	12,36
Chromstahl { gegläht { gehärtet		8,03	7,24	6,44	7,57	8,3	4,93	7,32
Schweißeisen gegläht . . .		5,52	5,47	7,4	4,76	7,26	6,76	6,25
			1,80	1,97	3,7	2,39	2,20	1,80
		3,23	2,96	2,97	2,93	3,14	2,83	3,00
		14,95	25,2	25,6	10,6	24,5	5,15	18,81
Flußeisen gegläht	 Wie Abbildung 15. n = 3 mm.	22,6	18,2	18,2	20,2	15,5	19,0	18,9
Chromnickel- eisen { gegläht { gehärtet		24,4	27,5	24,4	24,3	23,9	23,5	24,25
Kohlenstoff- stahl { gegläht { gehärtet		14,3	15,15	17,65	12,40	17,20	14,75	15,35
Chromstahl { gegläht { gehärtet		6,69	6,52	5,12	6,99	9,16	—	6,73
Schweißeisen gegläht . . .		6,56	4,35	9,6	3,11	9,68	—	6,87
			2,07	2,01	1,88	5,38	2,38	1,97
		3,52	3,28	3,23	4,14	3,75	3,21	3,44
		29,1	10,7	24,5	24,0	28,8	22,0	24,82

* Die obenstehenden Mittelwerte sind bei sechs Versuchen nach Ausscheidung des größten und kleinsten Ergebnisses gewonnen. Bei vier Versuchen wurde er aus diesen ohne Ausscheidung gewonnen.