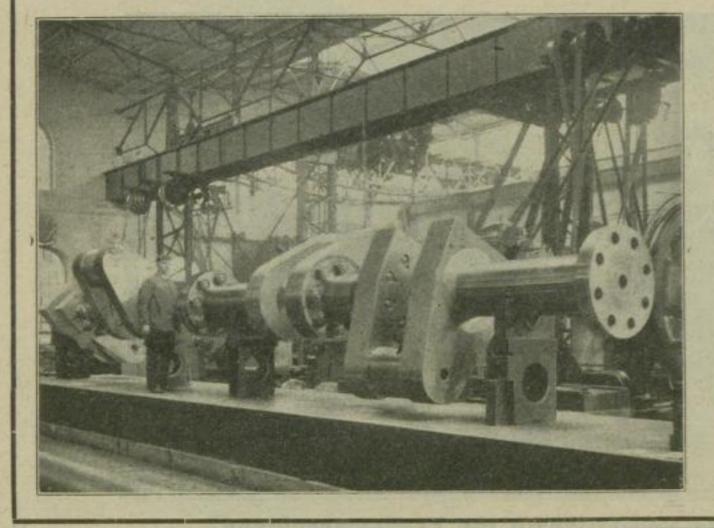
ACT.-GES. OBERBILKER STAHLWERK



12

vormals C. Poensgen, Giesbers & Cie. DÜSSELDORF-OBERBILK.





Kurbelwelle

aus flüssig geprefitem Nickelstahl.

327a

Carl Francke, Bremen

Telegramm-Adrelle: "GASFRANCKE".

Bau kompletter Anlagen zur Herstellung von schwefelsaurem Salz, hochverdichtetem Ammoniakwasser, chemisch und technisch reinem Salmiakgeist, flüssigem Ammoniak und Salmiak.

Destillierapparate eigenen Systems D. R. P., bewirken innigste Mischung des Rohwassers mit dem zugeführten Kalk und bedingen somit die vollständigste Gewinnung fämtlicher Ammoniakbestandteile.

Säurevorlagen für die Abgale bei Anwendung eines Sättigungskaltens und umschaltvorrichtung für die Abgale bei Anwendung mehrerer Sättigungskäften, verhüten gänzlich Ammoniakverlufte durch die Abgale bei Her-Itellung von Ichwefelfaurem Salz und ermöglichen einen kontinuierlichen Betrieb.

Kalkmilchdampfpumpe, eigenen Systems, auf die kleinste Hubzahl einstellbar, ermöglicht gleichmäßige, automatische Kalkzuführung zum Destillierapparat, gewährleiltet dadurch die größte Kalkerparnis und verhütet Ammoniakverlufte.

Verteilungsapparat zur Kalkmilchpumpe

ermöglicht die Zuführung von gleichen oder mehrfachen Mengen Kalkmilch nach verschiedenen Apparaten bei Anwendung nur einer Pumpe.

Herstellung sämtlicher Apparate in eigener Fabrik.

