

Holz- und Metall-Modelle

für Gießereien, Maschinenfabriken usw.

FORMPLATTEN

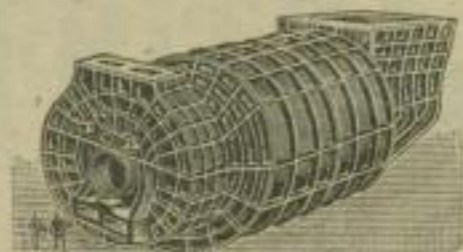
fix und fertig montiert für alle Formmaschinen-Systeme

Peter Koch, Kalk-Köln

Modellfabrik, mech. Werkstätten,

2880

Ingenieur-Bureau und Gießerei für eigenen Bedarf.



Holzmodell einer Niederdruckturbinen, geliefert für die engl. Marine. Holzgew. 26000 kg. Länge 16 m. Transport erford. 11 Waggons.

„Union“ Horizontal- Bohr- u. Fräswerke



Bauart I.
Wagrecht und
senkrecht verstellb.
Bohrspindel.

Weltbekannte,
leistungsfähigste
Genauigkeits-Bohrmaschinen.

8 Bauarten 30 Grössen

Werkzeugmaschinenfabrik

„Union“ vorm. Chemnitz VI.

349



Armaturen

Pumpen

Wassermesser

Abt. III

DAMPF

BOPP & REUTHER

Ventile

Kondenstöfpe

Wasserabscheider

Hähne

Mannheim-Waldhof.

350

W H Co
Addiermaschine „Adix“ 25 M. (Schlager). Rollendes
Massrad „W H Co“ 4.50 M. (In.). Kesselarmaturen,
Kessel- u. Wasserreiniger. Anstreichmasch. u.
Arbeiterschutzmittel. Prospekte frei.
Dr. HEFFTER & Co., DUISBURG. 3010
F. 323

Neubau.

Umbau.

Ohne Konkurrenz.

506

Temper- und Stahlguß-Glühöfen bis 8000 kg
Inhalt (vollst. Ausn. der heißen Gase und ausfahrbarem Herd).

Kupolöfen (Umbau) garantiert 7 pCt. Schmelz-
koksverbrauch.

Klein-Kupolöfen von 30 cm l. W. an, für Temper-
guß, mit geteiltem Schacht und
stets zugängl. Düsen.

Gebläse-Tiegelöfen bis 12 Tiegel, für Stahlguß,
Schmiedeeisenformguß,
schweiß- und härtpbar (ohne Stichflammenbildung,
mit geschützt liegenden Düsen). Rezepte gratis!

C. Kreth, Zivil-Ing., Hildesheim.

6*

Normalspurige

Güterwagen

neu und gebraucht

für Zechen, Walzwerke, Hochöfen
etc.

hat stets vorrätig 303

Paul Schellack, Hildesheim.