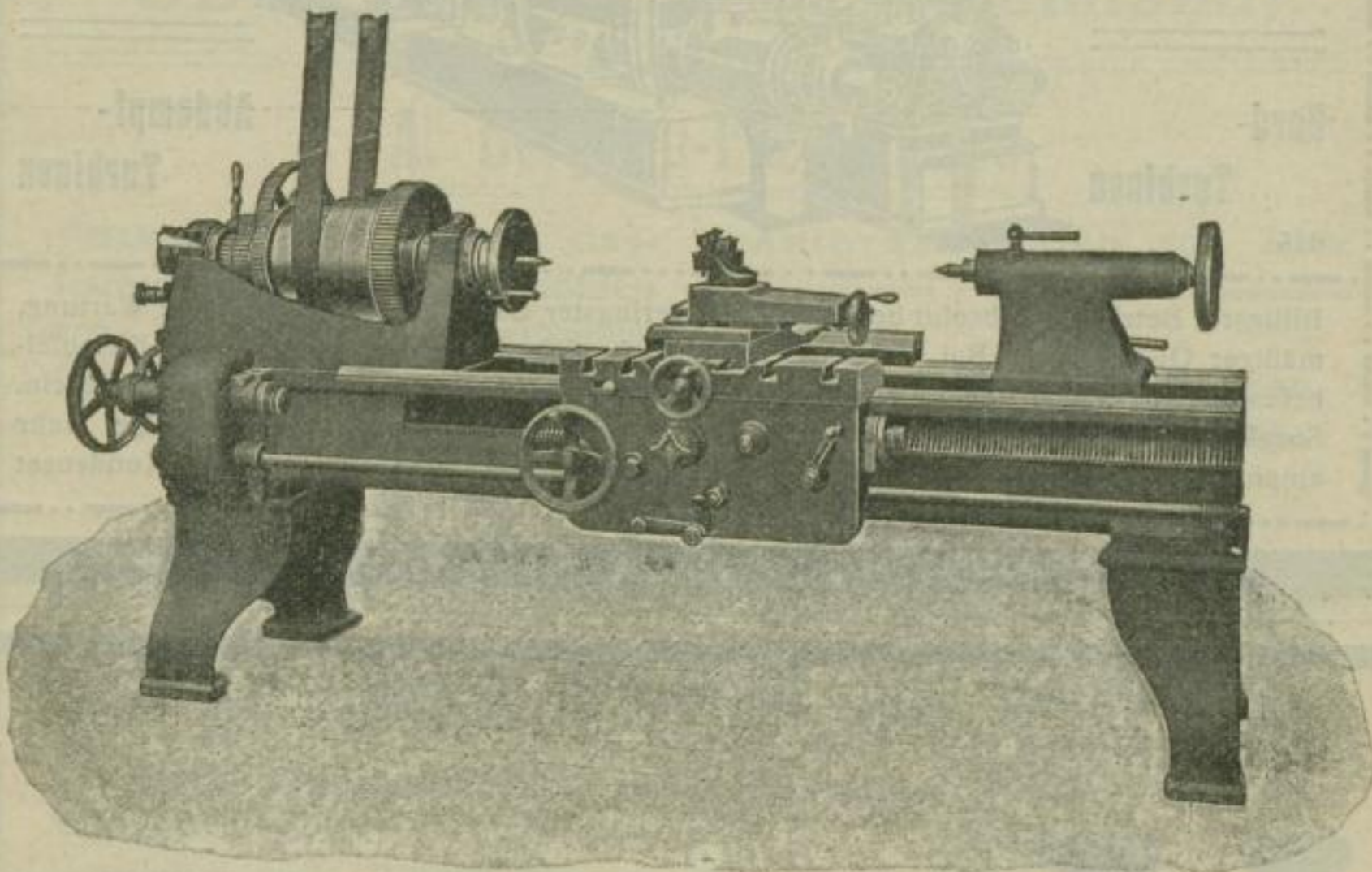


de Fries & Cie.

Akt.-Ges. :: Maschinenfabrik Eisengießerei :: Düsseldorf

Schnelldrehbänke.



Bett durch Querwände versteift.
Prismenführung getrennt für Support und Reitstock.
Wangenschlitten, breite und lange Führung.
Drehbarer, stabiler Kreuzsupport.
Antrieb durch breite Stufenscheibe von größtem Durchmesser.

Duplex-Rädervorgelege.
Vorgelegeräder am Spindelkasten aus Stahlguß.
Zugehörige Ritzel aus Spezial-Hartbronze.
Positiver Vorschub durch Räderübersetzung.
Kein Riemen- sondern Räderkastenvorschub für dreifachen Vorschubwechsel.

Mutterplatte statt Leitspindel zum Gewin-
schneiden, größere Genauigkeit.
Einrichtung zum Schneiden steiler Gewinde.
Grosse Anzahl verschiedener Schnittgeschwindigkeiten.

Ein- und Ausschalten sowie Umsteuern aller Support-Selbstgänge von der Support-Platte aus.

Höchste Arbeitsleistung! Größte Genauigkeit!

Massenfabrication nach Grenzlehren. = 180, 210, 250, 300, 350, 400 u. 450 mm Spitzenhöhe.

182.

Rasche Lieferung!

1722