

Kurve d auf Abbildung 7 hervor, wo im 1. und 3. Stiche die Werte für das verdrängte Volumen sehr hoch liegen, während der mittlere Walzdruck relativ niedrig ist. Weiter ist bei Beurteilung der Quotienten

in Spalte 20 zu bedenken, daß die Feststellung der genauen Abmessungen bei jedem einzelnen Stich nicht ganz einwandfrei durchführbar ist. Wie erwähnt, wurde die Blockhöhe aus der Einstellung der

Zahlentafel 5.

8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	Summe
3,02	3,66	3,00	3,26	3,88	6,01	5,59	6,31	8,25	9,72	69,34
13,78	4,02	3,86	4,22	7,91	4,67	9,73	10,45	6,60		104,46
17,6	21,6	14,4	20,0	15,2	12,8	12,8	11,2	16,8	7,2	173,80
21,6	26,4	23,2	27,2	23,2	27,2	8,8	29,6	26,4	26,4	
20,40	18,72	25,12	25,16	24,44	17,60	23,76	25,32	21,84	20,16	
34,4	32,4	38,0	38,0	34,0	32,4	36,4	38,4	35,6	28,8	
271 × 418	374 × 275	338 × 279	298 × 283	260 × 287	229 × 264	171 × 268	218 × 175	188 × 179	145 × 192	
29	44	36	40	38	58	58	50	30	34	
1132,78	1028,50	943,02	843,34	746,20	604,56	458,28	381,50	336,52	278,4	
106,22	104,28	85,48	99,68	97,14	141,64	146,28	76,78	44,98	58,12	
2,716	2,992	3,263	3,648	4,123	5,082	6,714	8,065	9,143	11,052	
26 374	28 322	25 576	32 526	35 437	58 398	74 442	51 550	36 276	53 139	
160 474	118 893	106 082	118 290	125 997	108 875	120 600	63 520	49 386	26 206	
43 836	70 665	64 595	72 894	74 044	106 387	118 498	93 563	74 044	113 227	
232 921	175 193	150 387	145 802	171 022	152 680	171 607	98 168	86 338	37 572	
53 766	104 863	88 338	89 488	102 168	138 924	180 193	145 217	127 168	136 631	
286 687	280 056	238 725	235 290	273 190	291 604	351 800	243 385	213 506	174 203	
204 310	189 558	170 677	191 184	200 041	215 262	239 098	157 083	123 430	139 433	
39,7	37,8	45,8	48,2	42,4	42,0	52,42	47,4	31,7	35,3	
1 200	1 200	1 214	1 214	1 214	1 214	1 214	1 214	1 193	1 193	
1 903	2 329	1 786	1 787	2 012	2 107	2 949	2 172	1 769	1 054	
2 568	2 820	2 404	2 300	2 456	2 956	4 068	2 928	2 076	1 168	
5 747	8 524	5 358	5 826	7 807	12 663	16 485	13 705	14 594	10 245	
32 214	40 738	46 096	51 922	59 729	72 392	88 877	102 582	117 176	127 421	
170	156	209	210	204	147	198	211	182	168	
513	571	627	685	792	883	1 107	1 331	1 501	1 633	{ 12 211 = 9,6 % { 15 539 = 12,2 %
258	221	169	300	303	234	348	252	175	180	
779	809	507	978	1 176	1 406	1 945	1 590	1 444	1 750	
117,4	159,4	144,8	160,7	167,7	192,2	212,0	138,0	111,0	80,8	
113,3	153,4	138,8	154,7	161,7	185,7	205,5	131,8	104,8	76,8	
121,7	165,7	151,1	167,0	174,0	198,9	218,7	144,5	117,5	85,0	
60,8	83,1	45,0	44,9	53,0	79,8	82,9	55,5	52,0	31,5	
30,4	41,55	22,5	22,45	26,5	39,9	41,45	27,75	26,0	15,75	
129,3	176,1	154,6	170,3	178,1	206,9	226,8	150,0	123,3	88,0	
58 189	60 292	60 292	60 292	60 292	81 542	81 542	91 274	91 274	110 433	
222	292	256	283	296	254	278	164	135	80	

Material: Thomasflußeisen von 68 kg/qmm Festigkeit. Chemische Analyse: C = 0,360 %, P = 0,054 %. Anfangslänge: bis 8 im ersten Kaliber, 9 bis 12 im zweiten Kaliber, 13 und 14 im dritten Kaliber, 15 und 16 im vierten Kaliber,