

Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft

**TIGLER**

Duisburg-Meiderich am Rhein

**KRANE JEDER ART**

Gross-Hebezeuge · Drehkrane



Prattenkran von 20,5 Meter Spannweite

**SPEZIAL-KRANE**

**GREIFERKRANE · MAGNETKRANE etc.**



Maschinenbau-Aktien-Gesellschaft

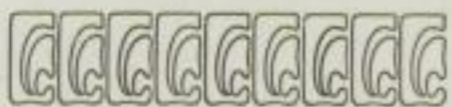
# TIGLER

Duisburg-Meiderich am Rhein

## ELEKTRO-HÄNGEBAHNEN



Greifer-  
Anlagen



Transport-  
Anlagen

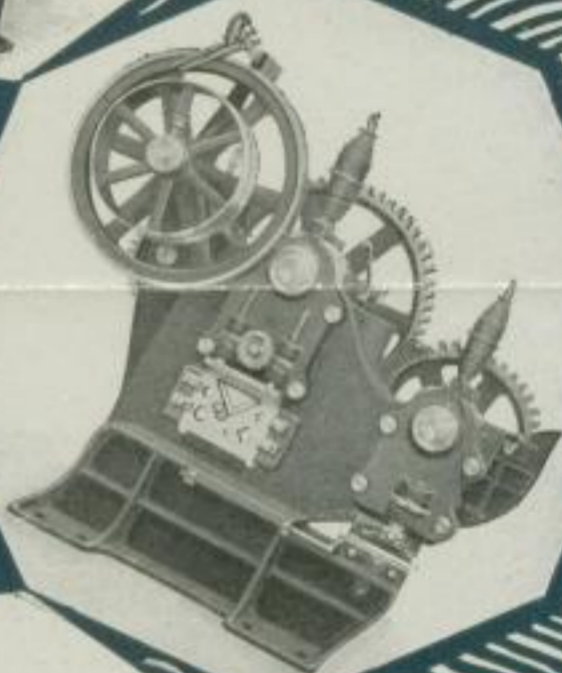
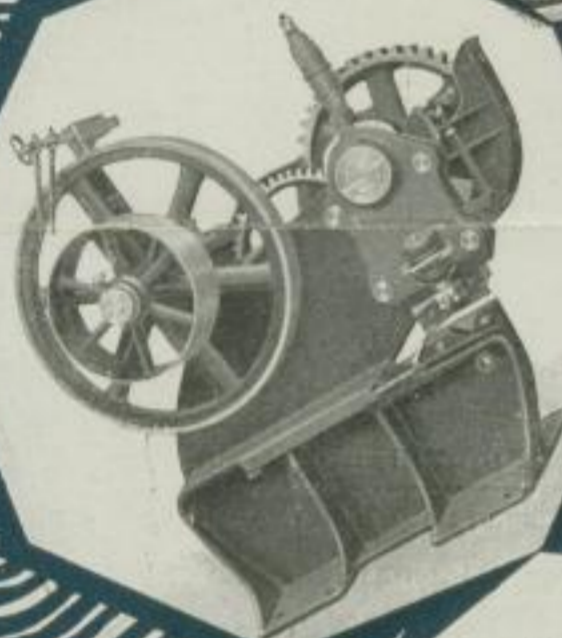
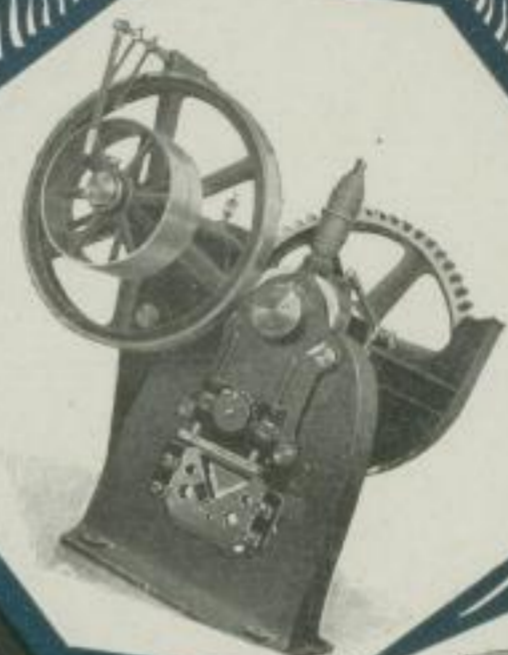
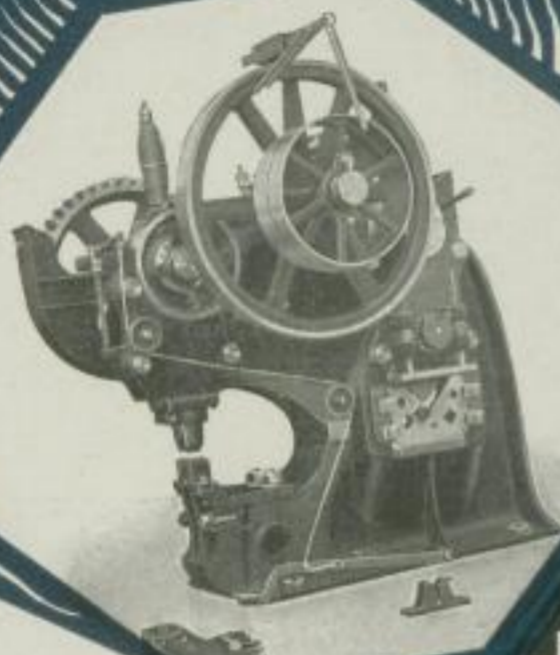


Motor-Laufwinde mit Spezial-Pratzengehänge für Profileisentransport



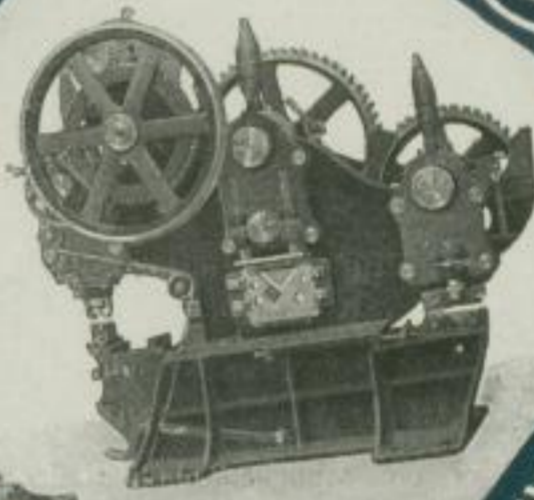
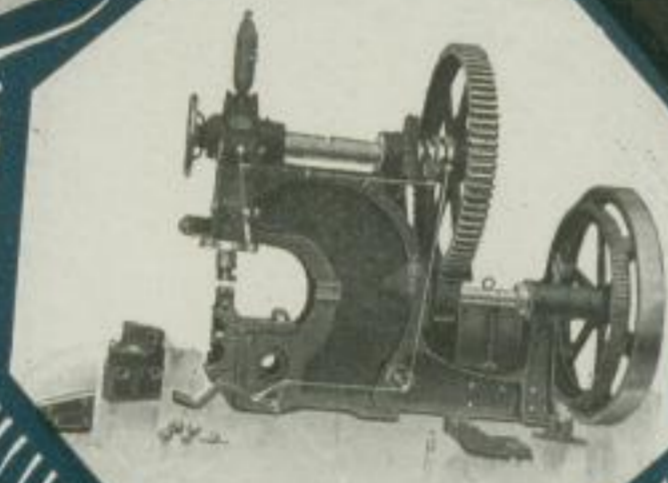
# STAHLWERK OEKING AKT.-GES. ABTEILUNG MASCHINENFABRIK DÜSSELDORF-LIERENFELD

TELEPHON ANRUF AMT DÜSSELDORF N<sup>o</sup>7747, 7748  
TELEGRAMM-ADRESSE STAHLÖEKING  
DÜSSELDORF



Innerhalb  
3 Jahren  
mehr als  
**800**  
Maschinen  
geliefert

worüber Zeug-  
nisse und Re-  
ferenzen zur  
Verfügung.



Ausschliessliche  
Specialität:

## MEHRFACH GESCHÜTZTE MASCHINEN ZUM LOCHEN UND SCHNEIDEN



Ausschliessliche Spezialität: **Mehrfach geschützte Maschinen zum Loch- u. Schneiden** von Blechen, Profileisen, Stabeisen, Blöcken, Knüppeln, **H-** und **L-**Eisen, sowie zum Richten letzterer, in

## Stahlausführung.

Infolge **gediegener Konstruktionen**,  
**sorgfältiger Werkstattausführung und Verwendung bestgeeigneter Materialien:**

**Außergewöhnliche Leistungsfähigkeit**

**Geringer Kraftbedarf**

**Unbedingte Bruchsicherheit**

**Leichte und bequeme**

▫ **Bedienbarkeit** ▫

**Lange Lebensdauer**

Von Konstruktionsdetails, welche den Wert der Maschinen besonders erhöhen, seien genannt:

**Automatische Kupplungen**, hierdurch schnelles und genaues Arbeiten, keine Gefahr für die Bedienungsmannschaft und größere Betriebssicherheit.

**Geschützte Blechniederhalter**, die leicht in der Höhe verstellt werden können und ein Verschieben quer zur Messerrichtung zulassen, zwecks Schneidens stärkerer und schwächerer Bleche. Möglichkeit dieselben beim Bearbeiten sperriger Stücke, oder beim Messerauswechseln, leicht zu entfernen.

**Geschützte Abstreifer**, die schnell in der Höhe verstellbar sind, andererseits auch gedreht werden können, damit der bedienende Arbeiter stets den Lochvorgang beobachten kann.

**Aufsetzvorrichtung** für die Stempel auf das zu lochende Blech, um genaue Arbeiten ausführen zu können. Mit dieser Vorrichtung ist es möglich, das Blech bis zum Lochprozeß fest zwischen Stempel und Matrize zu halten, und sind Fehllochungen deswegen ausgeschlossen.

**Auswechselbare Matrizenhalter**, die ermöglichen sowohl glatte Sachen als auch **H-** und **L-**Eisen im Steg und Flansch zu lochen.

**Werkzeuge zum Schlitzen, Ausklinken und Stanzen von Gehrungen** in **I-, L-, T-, U-** und **H-**Eisen können ohne weiteres angebracht werden, daher große Vielseitigkeit in der Anwendung der Maschinen.

**Leichte Auswechselbarkeit** D. R. G. M. der obern und untern Profileisenmesser vom Arbeiterstand aus, durch einfaches Lösen, nicht Herausdrehen, einiger Schrauben.

**Ausgiebige Verwendung** von Stahl und Stahlguß für stark beanspruchte Teile, daher unbedingte Bruchsicherheit.

**Solide Lagerung und Schmierung** aller Wellen und bewegten Teile; die Schwungradwellen laufen in Bronze-Ölkammerlagern eigenen Systems.

**Gefräste Zähne** für die schnellaufenden Räder, hierdurch ruhiger Gang und geringe Abnutzung.

**Gehrungsanschlüge** können für jede Maschine mitgeliefert werden; dieselben gestatten ein genaues Arbeiten auf rechte und linke Gehrungen. Abweichend von ähnlichen Ausführungen hindern diese Anschläge beim Durchschieben des Materials nicht.

**Krane.** Alle Maschinen erhalten kräftige angegossene Lagerungen zur Aufnahme von Kranen; letztere können auf Wunsch von den Abnehmern selbst hergestellt werden. Zeichnungen hierzu werden gratis mitgeliefert.

Umstehend abgebildete Maschinen werden

▫ **serienweise auf Lager** ▫  
gebaut, daher in den meisten Fällen

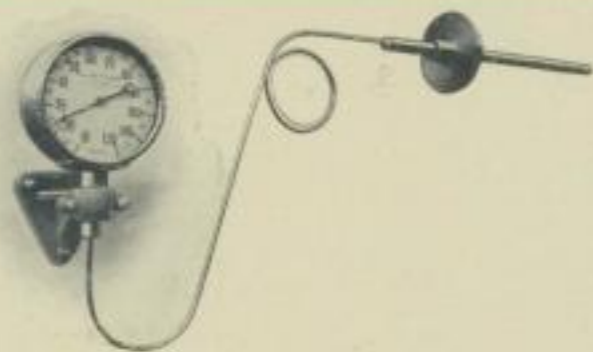
**sofortige Lieferung.**

Das Gleiche gilt auch für alle Handmaschinen zum Loch- und Schneiden von Blechen, Stab- und Profileisen.

**Unser erweitertes Arbeitsprogramm** umfaßt die Herstellung von **Hüttenwerks- und Adjustagemaschinen**, als **Block-Knüppel- und Platinenscheren, Stabeisenscheren, langsnittigen Grob- und Feinblechscheren, Schrottscheren, Richtpressen**, für **H-** und **L-**Eisen, sowie **Schienen, Lochpressen und Scheren** für Schwellen, Haken- und Klemmplatten, ferner die Herstellung von **Lochmaschinen und Scheren mit Hebelantrieb** und hieraus sich ergebender gleichmäßiger Schnittgeschwindigkeit, beschleunigtem Rückgang und Hubpause in höchster Stellung.

**Kataloge, Lagerlisten und Offerten gratis.**





# Steinle & Hartung Quedlinburg

Maschinen- und Armaturen-Fabrik

Abteilung: Thermometer

empfehlen die von ihnen in allen technischen Betrieben eingeführten und bestbewährten, in 30jähriger Praxis ständig verbesserten

**Original-Konstruktionen.**



**Stählerne Quecksilber-Thermometer** (viele D. R. und ausl. Patente) für Temperaturen von  $-20^{\circ}$  bis  $+600^{\circ}$  Cels., in starrer Konstruktion oder mit biegsamer Stahl-Capillar-Fernleitung von 4 mm Durchm. bis zu 15 m Länge, mit Zeiger-Einstellung durch Druckstellung (D. R. P.), mit und ohne Registrier-Werk in zwei Ausführungsformen:

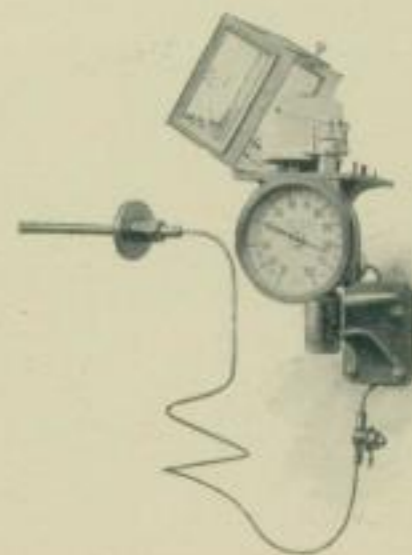
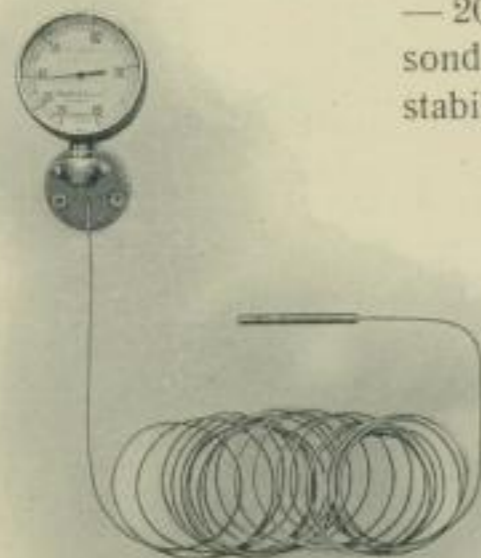
**Mod. R.** Schwere Ausführung mit schraubenförmig gewundener Stahl-Capillar-Feder und Schraubring, welcher Zifferblatt und Zeigerwerk gegen Staub- und Wasser-Eintritt hermetisch abdichtet.

**Mod. S.** Leichte Ausführung mit halbkreisförmiger Stahl-Capillar-Feder von vergrößerter Stabilität (D. R. P.) und Übersteckring.



**Compensations-Thermometer** (D. R. P.), Stählerne Quecksilber-Thermometer mit Compensation des bei Temperaturschwankungen an langen Fernleitungen entstehenden Anzeige-fehlers.

**Tensions-Compensations-Thermometer** (D. R. P.) Mod. F., Fernthermometer für verschiedene Temperatur-Bereiche zwischen  $-20^{\circ}$  und  $+450^{\circ}$  Cels., mit und ohne Registrier-Werk, besonders geeignet für sehr große Leitungslängen. Billiger und stabiler als elektrische Fernthermometer.







**Compensations - Thermometer** finden insbesondere Verwendung für stationäre Ueberhitzer-Anlagen, sowie auf Heißdampf-Lokomotiven, (bei den Preuß. Staatsbahnen und vielen anderen in- und ausländischen Bahnen eingeführt).

□□□

**Thermograph Mod S**, billiges Registrier-Thermometer ohne Zifferblatt für Temperaturen zwischen  $-20^{\circ}$  und  $+600^{\circ}$  Cels., mit starrem Schaft, mit Fernleitung oder auf Wandkonsol, (letzteres zum Registrieren der Temperatur in Wohnräumen, Kühlhallen, Krankenhäusern, Wetterhäuschen etc.).

□□□

**Doppel-Registrier-Thermometer**, mit zwei Schreibtrommeln, oder beide Schreibfedern auf einer Trommel schreibend (D. R. G. M.)

□□□

Sämtliche Thermometer können versehen werden mit:

- Maximum- und Minimumzeigern,
- Elektrischer Contactvorrichtung (zur Signal-Gebung, Steuerung von Thermo-Regulatoren etc.)
- Beleuchtung des Zifferblatts, sowie mit
- Elektrischer Uebertragung der Zeigerbewegung auf einen Empfänger-Apparat in beliebiger Entfernung (D. R. P.)

□□□

**Original-Graphit-Pyrometer** von 0 bis  $1000^{\circ}$  Cels. mit und ohne Registrier-Werk, mit Compensations-Gestänge, von uns konstruiert, seit vielen Jahren bestens bewährt zur Kontrolle der Heizgas-Temperaturen an Dampfkesseln, Muffelöfen etc. **Nickel-Pyrometer** (D. R. G. M.) für Temperaturen bis  $1200^{\circ}$  Cels. **Backofen-Pyrometer**.

□□□

**Glas-Thermometer in Metallfassungen.**  
**Thermo-Regulatoren** in verschiedener Ausführung.

□□□

Ferner liefert unsere Thermometer-Abteilung **Fern-Zugmesser** mit und ohne Registrierung, für beliebige Entfernungen des Anzeigeapparates vom Kessel, nicht verstaubend und äußerst präzis anzeigend.

□□□

Andere **Spezial-Konstruktionen** feinmechanischer Art in sachgemäßer, sauberer Ausführung nach fremden oder eigenen Entwürfen.

Man verlange Preislisten.

