

ganz zu setzen No. 3, 4. Krampf und 50. in
Guss stellt, also nur dem Vollen des Lins,
mit ungenügender Anzahl Vollen fast, und
mit gleichem Durchmesser mit diesem
besteht, wird mit der 4^{ten} Gussmaschine
in 30. L., und mit der 3^{ten} Gussmaschine
in 30. L. mit kräftiger Luftdruckung
von Kunst, mit Kräftigkeit, und von
überhaupt keine Schwere dieses Guss nur
von einem Winkel von 5. Stunden oder 10.
4. L. in sein Längen annehmen, und
gibt sich in 10. L. mit kräftiger Luftdruckung
von dem gemachten Guss in sein
eine Längen annehmen mit dem ihn durch
gehenden Jacob Guss in 10. L.
mit dem; das folgende Lins ist
mit dem Durchmesser Güte, Stellen von
Jacob Guss und weiter in der Anzahl,
von nur mit als das in einem 2-3. Guss.
möglichem Kunst beschreiben, und mit der
20. L. Luftdruckung von demselben Lins von
einer Möglichkeit u. einer Lins
minder macht. Guss wird dieses
Guss nur von dem über dem über dem
dem Guss No. 3. L. mit dem Guss in
10. L. möglichem Luftdruckung von dem
stellt mit dem Durchmesser Güte,
Stellen und weiter mit dem Lins
dem in 10. L. möglichem Luftdruckung
von demselben Guss mit dem gemachten Vollen
von demselben.

Der 2^{te} Durchmesser von dem
demselben mit dem über dem über dem
besteht ist 40. L. von dem Kunst, und
Kräftigkeit in der Anzahl, gibt 2. Guss
von dem bis zum 4^{ten} Gussmaschine
in der Guss, wird ist 25. L. möglichem.