



**Schloßdirektion  
Altenburg**

**Dienstag, 23. Mai 1995, 19.30 Uhr  
Schloßkirche**

SONDERKONZERT

***Der Leipziger Synagogalchor***

(Kunstpfeisträger der Stadt Leipzig)

**mit Synagogenmusik, jiddischer und hebräischer Folklore**

**Leitung: Kammersänger Helmut Klotz**

Karten zum Preis von 8,- DM (Rentner, Schwerbehinderte, Schüler, Studenten, Wehr- und Ersatzdienstleistende: 5,-DM) im Vorverkauf beim Fremdenverkehrsamt "Altenburg-Information" am Kornmarkt (Tel. 03447/594 174).  
Restkarten an der Abendkasse!