[illegible]

Die Verbrennung selbst, wenigstens die wo
der Saug nicht zu starken Widerstand be-
sitzt, verursacht nur sehr geringe Kosten.

2, Der Gebläse Verbrennung. Diese
Saug ist für nicht zu starken Widerstand
eben und weniger geeignet als der
Saug, welcher, wenn er stark ist, sehr
schnell und vollkommene Verbrennung
und sehr hohe Temperatur hervorbringt
und daher für Schmiedefeuer in der
Regel vorzuziehen ist. Die Verbrennung
mit dem Gebläse ist sehr einfach, wenig kostspielig
und leicht zu regulieren. Die Temperatur
ist sehr hoch, das Verbrennungsluft muss
sehr mässig sein, und darf nicht über
die Hälfte der Gebläsekraft betragen.
Das Gebläse kann sehr klein sein, es
braucht nur 4 bis 6 Zoll Wasserdruck
zu haben.
Auf die Saug kommen 80 bis 100
Pfund Steinkohlen und 15 Pfund
Eisen, und in 8 Stunden 30 Pfund
Eisen zu Stahl verarbeitet.

3, Der Stahl Schweissung. Stahl ist
ein sehr guter Saug, er schweisst und formt
sehr gut, aber Eisen ist nicht immer gut
zu verarbeiten, es ist oft mit Schlacken
durchzogen, und lässt sich nicht gut
schweissen, auch ist es schwer, es gut
zu härten. Die Temperatur ist
sehr hoch, das Verbrennungsluft muss sehr
sehr mässig sein, und darf nicht über
die Hälfte