

- Ing. Walter Schuricht -

Hochleistungswerkzeuge zur maschinellen Holzbearbeitung

Postscheck-Konto: Leipzig 88280 • Bank-Konto: Stadtbank Nr. 250 • Fernsprecher 350

Geringswalde (Bezirk Leipzig)

den 17. Oktober 1938.

Firma

Franz Götze
Möbelfabrik und Bautischlerei

G e r a .

Ihre wertige Karte vom 15. ds. gelangte in meinen Besitz und teile ich Ihnen hierauf höflichst mit, daß sich die Umarbeit der in Ihrem Besitz befindlichen Schlitzscheiben in solche moderner Konstruktion nicht empfiehlt. Die Kosten der Umarbeit würden bedeutend hohe sein und den Anschaffungspreis für neue Schlitzscheiben erreichen, da neue Aussparungen geschaffen und die erforderlichen Messer und Keile auch neu angefertigt werden müßten.

Ich empfehle Ihnen deshalb den Bezug von neuen Schlitzscheiben und biete Ihnen diese wie folgt an :

2 Stück Hochleistungs-Schlitzscheiben Ausführung
lt. Seite 111 - 120 meines Kataloges,
7,5 mm stark, 350 mm Durchmesser,
zum Preise von RM 41.-- per Stück,---
./. 10% Ausnahmerabatt.

Die Preise verstehen sich mit Messern bis 14 mm Breite ohne Profil. Profilmesser und breitere Messer auf gefl. Anfrage.

Die Ihnen angebotene Ausführung der Schlitzscheiben hat sich in der Praxis tausendfach bewährt. Sie bietet natürliche Sicherheit gegen das Herausfliegen der Messer und Keile, da beide entsprechend konstruiert sind. Die Messer selbst besitzen starke Ausführung, die hohe Leistungen und sparsamsten Verbrauch garantieren.

Es sollte mich freuen, wenn Sie sich zur Anschaffung der angebotenen Werkzeuge entschließen würden und sehe ich Ihrem geschätzten Auftrag entgegen.

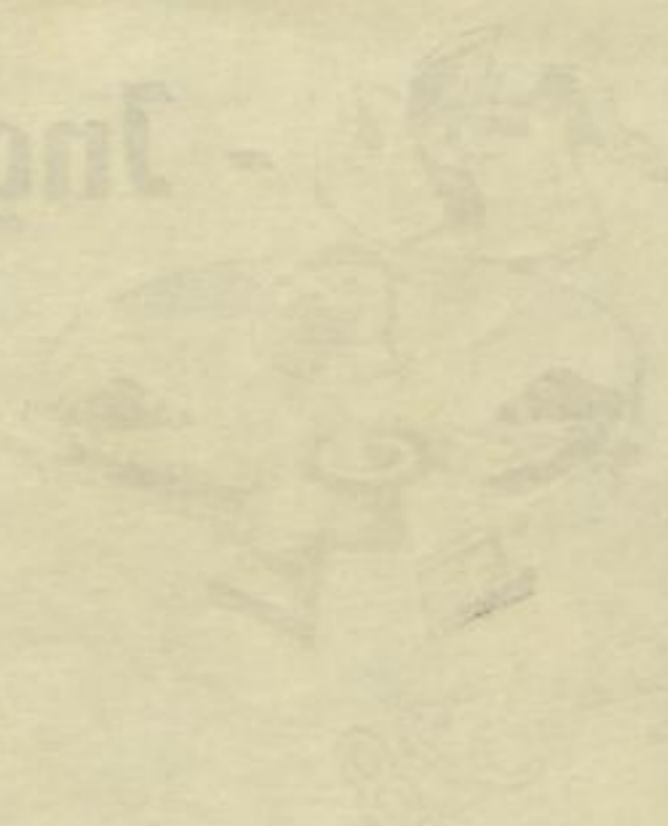
Mit Deutschem Gruß !

WALTER SCHURICHT

Jug. Walter Schuricht

Hilfleistungswerkzeuge zur mechanischen Holzbohrung
Lithographie-Verfahren, 1921, 12 Blätter, 12 cm x 18 cm

Geisingerwalde



Das Geisingerwalde ist ein Werkzeug zur mechanischen Holzbohrung. Es besteht aus einem Bohrer, der in einem Gehäuse montiert ist. Die Bohrer ist aus Stahl gefertigt und hat eine Länge von 100 mm. Das Gehäuse ist aus Holz gefertigt und hat eine Länge von 120 mm. Die Bohrer ist durch ein Loch im Gehäuse geführt und ist mit einem Griff verbunden. Die Bohrer ist so konstruiert, dass er sich leicht drehen lässt und die Holzbohrung präzise ausführt.

Das Geisingerwalde ist ein Werkzeug zur mechanischen Holzbohrung. Es besteht aus einem Bohrer, der in einem Gehäuse montiert ist. Die Bohrer ist aus Stahl gefertigt und hat eine Länge von 100 mm. Das Gehäuse ist aus Holz gefertigt und hat eine Länge von 120 mm. Die Bohrer ist durch ein Loch im Gehäuse geführt und ist mit einem Griff verbunden. Die Bohrer ist so konstruiert, dass er sich leicht drehen lässt und die Holzbohrung präzise ausführt.

Das Geisingerwalde ist ein Werkzeug zur mechanischen Holzbohrung. Es besteht aus einem Bohrer, der in einem Gehäuse montiert ist. Die Bohrer ist aus Stahl gefertigt und hat eine Länge von 100 mm. Das Gehäuse ist aus Holz gefertigt und hat eine Länge von 120 mm. Die Bohrer ist durch ein Loch im Gehäuse geführt und ist mit einem Griff verbunden. Die Bohrer ist so konstruiert, dass er sich leicht drehen lässt und die Holzbohrung präzise ausführt.

Das Geisingerwalde ist ein Werkzeug zur mechanischen Holzbohrung. Es besteht aus einem Bohrer, der in einem Gehäuse montiert ist. Die Bohrer ist aus Stahl gefertigt und hat eine Länge von 100 mm. Das Gehäuse ist aus Holz gefertigt und hat eine Länge von 120 mm. Die Bohrer ist durch ein Loch im Gehäuse geführt und ist mit einem Griff verbunden. Die Bohrer ist so konstruiert, dass er sich leicht drehen lässt und die Holzbohrung präzise ausführt.

Das Geisingerwalde ist ein Werkzeug zur mechanischen Holzbohrung. Es besteht aus einem Bohrer, der in einem Gehäuse montiert ist. Die Bohrer ist aus Stahl gefertigt und hat eine Länge von 100 mm. Das Gehäuse ist aus Holz gefertigt und hat eine Länge von 120 mm. Die Bohrer ist durch ein Loch im Gehäuse geführt und ist mit einem Griff verbunden. Die Bohrer ist so konstruiert, dass er sich leicht drehen lässt und die Holzbohrung präzise ausführt.

1210232 D5