

Zur stetigen Reinhaltung der Messerwalzen sind die Bürst-  
hölzer (Putzhölzer) 1 und 2 vorhanden; 3 ist ein Kasten zur Auf-  
nahme leerer Spulen.

### VI. Das erste Vorstrecken.

Bei richtig durchgeführtem Krepelprocess erhält man Bänder,  
in welchen die Wolle wohl ziemlich gleichmässig vertheilt und voll-  
kommen aufgelöst ist, in denen  
die Haare jedoch noch nicht  
alle gleichgerichtet sind; sie  
liegen vielmehr vielfach noch  
durcheinander und manche  
derselben sind auch geknickt.

Um bei dem unmittel-  
bar darauffolgenden Kämmen  
möglichst wenig Abfall  
(Kämmeling) und sämtliche  
langen Haare (Kammzug) zu  
erhalten, müssen aber die  
Haare vollkommen paralleli-  
siert sein und in der Längs-  
richtung des Bandes liegen.  
Aus diesem Grunde geht dem  
Kämmen das erste Vorstrecken  
mittelst der sogenannten Roh-  
strecken  
voraus. Auf  
den Roh-  
strecken findet ein Zu-  
sammenle-  
gen oder ein  
Doppeln  
(Duplieren,  
Doublieren)  
mehrerer  
Bänder und  
ein Strecken

derselben statt, so dass diese Maschinen denselben Zweck zu  
erfüllen haben, wie die Baumwollstrecken (vergleiche erste Hälfte,

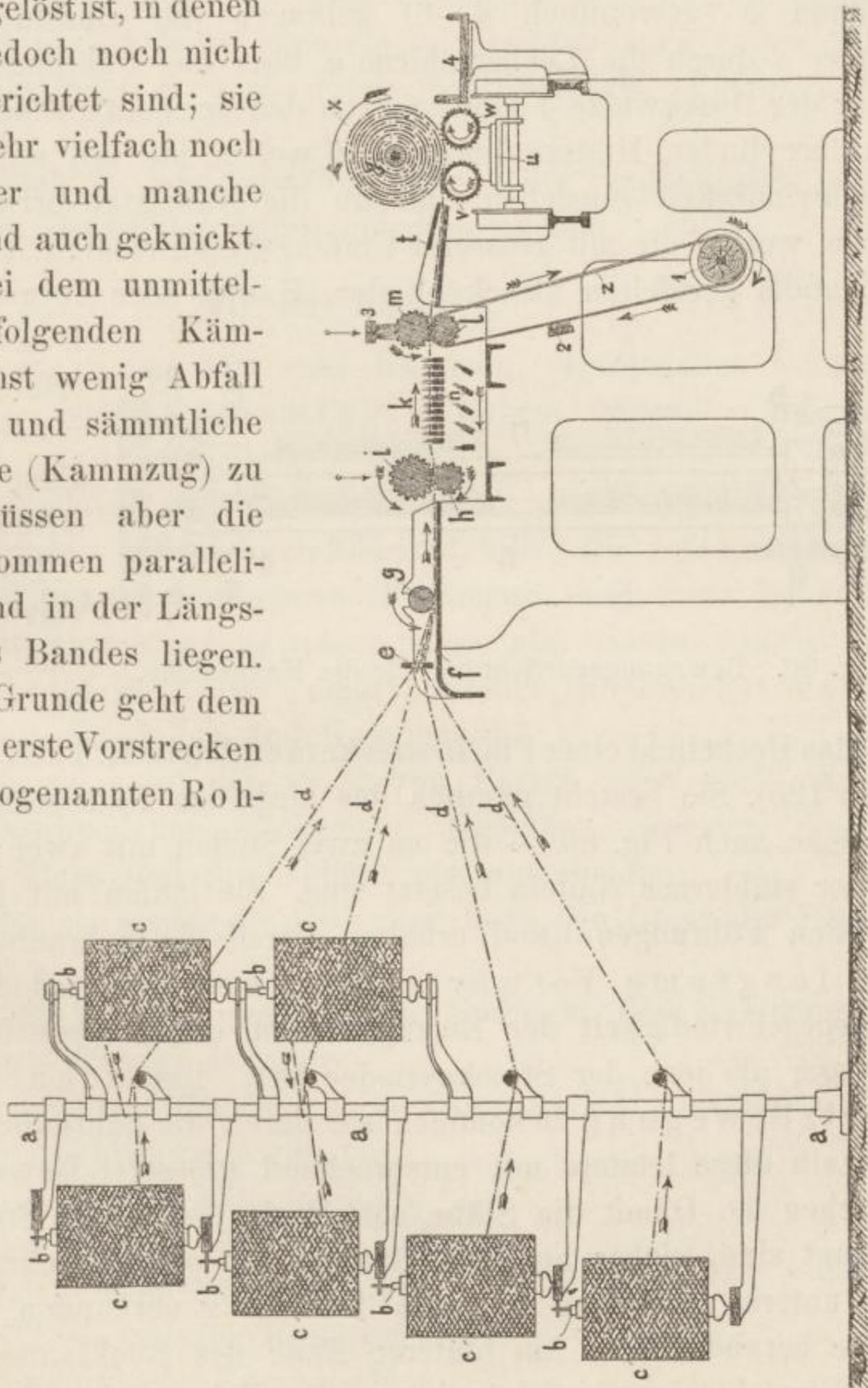


Fig. 79. Die Schraubenstrecke. (Verticaler Längenschnitt.)