

Cylinder ausgebreitet. Es beginnt sofort fest zu werden und bekommt eine lederartig biegsame Beschaffenheit. Sobald der Lack ganz fest geworden ist, nimmt ihn ein Arbeiter mit den Händen ab und jene Stücke, welche zu dick sind, wandern wieder in den Kessel zurück, um nochmals geschmolzen zu werden. Die Stücke werden in einem grossen Raume auf Stricken zum vollständigen Trocknen und Erhärten aufgehängt, so dass ein derartiger Trockenraum einem Tabakmagazin, in welchem die Blätter zum Trocknen aufgehängt werden, gleicht. Am nächsten Tage werden die Blätter abgenommen, verpackt und versandt, oder aufs Lager gebracht. Die Vortheile, welche diese Art der Verarbeitung bieten, sind leicht zu sehen, es wird ein viel gleichmässigeres Produkt erzielt und auch billiger gearbeitet. (Neueste Erfind. u. Erfahr., Wien.)

Hat Archimedes das Verhältniss des Kreisumfanges zuerst bestimmt?

Nach neueren Forschungen sind es die Hindus gewesen, welche weit früher als Archimedes einen Zahlenausdruck für das Verhältniss des Durchmessers zum Kreisumfang ermittelt haben, nämlich das Verhältniss 1250 zu 3927, das nur um 0,000 0074 vom wahren Werthe abweicht. Erst im 17. Jahrhundert ist es durch das von Hu etius Meta gegebene (113:355) übertroffen worden. Ausserdem haben die Hindus eine grosse Anzahl der in der analytischen Geometrie vorkommenden

unendlich-abnehmenden Reihen gekannt, in Sanskritversen ausgedrückt und ihre Anwendung gezeigt.

Elektrischer Schmelzofen.

Der bekannte Elektriker Siemens hat einen elektrischen Schmelzofen konstruirt und dazu nach dem „Metallarbeiter“ 5 kräftige Dynamomaschinen verwendet, welche durch einen Dampfmotor von 12 Pferdestärken getrieben wurden. In die aus verschiedenen Materialien hergestellten Schmelztiegel wurde der eine Kohlepol von unten, der andere von oben eingeführt und mit denselben Quantitäten, wie z. B. 10 Kilogr. Stahl, grössere Mengen von Gusseisen, Spiegeleisen, Siliciumeisen, Nickel, Platin, Wolfram, Kupfer etc. geschmolzen. Letztgenanntes Metall verflüchtigte sich zum grössten Theil. Aus den Versuchen geht hervor, dass die Metallmenge, welche im elektrischen Ofen geschmolzen werden kann, und die dazu erforderliche Zeit in erster Linie von dem Verhältniss zwischen Verflüchtigungs- und Schmelzungspunkt abhängt (d. h. letzterer ist um so höher, je höher der Verflüchtigungspunkt liegt) und zweitens von der Wärmeleitungsfähigkeit des betreffenden Metalles.

Briefkasten.

Herrn W. J. in N. Ihr Geehrtes vom 4. Mai cr. nebst Einlage für I. u. II. Quartal richtig und dankend erhalten.
Herrn J. S. in Buc. Abonnementsbetrag für 1883 richtig u. dankend erhalten.
Die Exped.

Anzeigen.

Ohne besondere Vereinbarung werden Inserate nur gegen vorherige Einsendung des Betrages aufgenommen.

Amtliche Bekanntmachungen. Oeffentliche Zustellung.

Der Uhrmacher A. Hahlweg in Czarnikau, vertreten durch den Rechtsanwalt Gerson zu Czarnikau, klagt gegen den Kupferschmiedemeister Edgar Perdelwitz, früher zu Czarnikau, jetzt in unbekannter Abwesenheit, wegen einer Forderung von 281 Mk. 50 Pf. nebst Zinsen für geleistete Reparaturen und für auf Kredit entnommene Waaren in den Jahren 1881, 1882 und 1883, mit dem Antrage auf Verurtheilung des Beklagten zur Zahlung von 281 Mk. 50 Pf. nebst 6% Zinsen seit dem Tage der Klagezustellung und ladet den Beklagten zur mündlichen Verhandlung des Rechtsstreits vor das Königliche Amtsgericht zu Czarnikau auf **den 25. Juni 1883, Vormittags 10 Uhr.**

Zum Zwecke der öffentlichen Zustellung wird dieser Auszug der Klage bekannt gemacht.
Czarnikau, den 25. April 1883.
Anders, Gerichtsschreiber des Kgl. Amtsgerichts.

Konkurse.

Das über das Vermögen des Uhrmachers Reinhold Oehley eröffnete Konkursverfahren wird, da sich herausgestellt, dass eine den Kosten des Verfahrens entsprechende Masse nicht vorhanden ist, eingestellt.

Dessau, den 11. Mai 1883.
Herzogl. Anhalt. Amtsgericht, gez. Meyer.
Zur Beglaubigung: Schumann, Registrator,
i. V.: des Gerichtsschreibers des Herzogl. Amtsgerichts.



C. F. Kutzscher

Taschenuhr-Gehäusemacher

Dresden

11 Palmstrasse 11

empfeht sich zur Anfertigung aller Arten von Gehäusen, sowie aller vorkommenden, selbst der schwierigsten Reparaturen.

Für Reellität bürgt das 31jähr. Bestehen meines Geschäfts.



(Schutzmarke.)

Kein Zusatz zur Stärke!!
Alles verwendbar!!

Die Kunst

der Wäsche beim Plätten selbst durch die ungelübteste Hand blendende Weisse, elastische Steifheit und hohen Glanz zu geben, besteht einfach darin, dass man zum Stärken der Wäsche unsere so allgemein rühmlichst bekannte Englische Brillant-Glanz-Stärke verwendet, welche in Packeten von 10 und 20 Pfg. in den meisten Colonialwaaren-, Droguen- und Seifen-Geschäften zu haben ist. Um sicher zu sein, unser Fabrikat echt zu erhalten, verlange man beim Einkauf ausdrücklich: Englische Brillant-Glanz-Stärke von Hoffmann & Schmidt in Leipzig, da unser Fabrikat, wie ja alles Gute, vielseitig in geringerer und weniger Werth habender Waare nachgemacht wird, und wir nur für unser Fabrikat einen Erfolg verbürgen und eine Garantie dafür übernehmen können, dass dasselbe frei von allen der Wäsche etwa schädlich werden könnenden Substanzen ist. Nach Orten, in welchen unser Fabrikat nicht zu haben ist, versenden wir dasselbe ab Leipzig für von 3 Mark an verzollt und franco gegen Nachnahme oder vorherige Einsendung des Betrages nach ganz Deutschland und Oesterreich-Ungarn.



(Schutzmarke.)

Fabrikat, nur aus der Wäsche
Nur natürlichen Substanzen!!

Hoffmann & Schmidt
Leipzig und London.

Gebrauchsanweisung ist den Packeten aufgedruckt!!



Neueste Erfindung!

Transportable
Gas-, Löth- und Schmelz-Maschine.
Selbständiger Apparat

zum Löthen, Schmelzen, Glühen etc. billigstes Gas, billiger wie Oel und Spiritus. Keine Röhrenleitung. — Die Maschine dient zugleich als Arbeitstisch. Den pp. Goldarbeitern, Gürtlern, Klempnern etc. bestens empfohlen, welche am Orte keinen Gas, Röhrenleitung zu kostspielig oder unmöglich ist. Zu beziehen von

Jean Wunderlich, Berlin C.,
Neue Grün-Strasse 20.

Solide Depositeure

für hochfeine à jour (auch in 14 Karat) und courante Granatwaaren sucht

M. Auer,
Granatwaaren-Fabrikant,
Prag.

Specialité: Nouveautés en parures boutons (dormeuses) monté avec roses de brillants pour Allemagne, Suisse, Belgique et l'exportation en général.