

- Chronometer-Gangfeder, über die Anfertigung einer 20.
- Chronometer, das Verhalten derselben an Bord 129, 138.
- Cylinderzapfen, abgebrochene, zu ersetzen; von W. Heckner 101.
- Datumzeiger von Jacot-Burmann in Biel 28.
- Drehbänke und Drehbankarbeit; über Messwerkzeuge im allgemeinen; Beschreibung von Uhrwagen 220; über einen Mikrometer eigenthümlicher Konstruktion, Besprechung von M. Grossmann 221.
- Doppelhemmung, mit welcher man für ein und dasselbe Räderwerk zwei verschiedene Geschwindigkeiten erzielen kann; von C. Saurier 236.
- Fabrikation der Schrauben 292.
- Gabel-Konstruktion für Glashütter Pendeluhr 76.
- Herstellung, über die, von Schrauben, Schneidbohrern und Schneidbacken 53.
- Jahresuhr mit einmal im Jahre aufziehendem Geh- und Schlagwerk 380.
- Kompensation für Temperatur und über die Fehler der gewöhnlichen und anderer Kompensationsuhren 25.
- Legirungstabelle nach dem Geldwerthe; Werthangabe des Feingoldes in den verschiedenen Legirungen 252.
- Legiren des Goldes, praktische Winke und Tabellen; von Herm. Busch in Hull 276, 284.
- Methode, eine neue, um Gehäusebügel zu befestigen, nebst dazu gehörigen Werkzeugen 276.
- Messwerkzeuge, unsere; von W. Heckner 172.
- Nickelschleifmaschine, über die 162.
- Neuerung an Knopfaufzügen für Taschenuhren; von Heintz Pippig in Mosbach 364.
- Oele für Seechronometer 37.
- Preisbewerbung von Schweizeruhren in Bezug auf die Güte ihrer Kompensation in den verschiedenen Temperaturgraden 33, 169, 177.
- Pendel, Einwirkung der Schwerkraft auf das 74.
- Repassage oder Reparatur, in welcher Reihenfolge nimmt man am vortheilhaftesten die einzelnen Arbeiten vor; von Richard Trümper 164.
- Repassage einer viersteinigen Cylinderuhr, Beschreibung sämtlicher Arbeiten; von G. Vogel. Voruntersuchungen 381; Füttern, das, der grossen Zapfenlöcher 338; Federhausarbeiten, die; der Federstift 338; das Gesperr 393; das Federhaus 394; die Stellung 395; das Zeigerwerk 395; das kleine Räderwerk 401; Veranlassung des Stillstandes und der Unregelmässigkeiten im Räderwerk 403.
- Räderuhr, die älteste Nürnbergs 18, 45.
- Rathschläge für junge Uhrmacher; von einem Manne, der 20 Jahre an dem Werkische zugebracht hat 20, 53, 60, 68, 121, 156, 180, 188, 218.
- Reinigen der Chronometer, über das 26.
- Rückzeiger, über das Öffnen derselben; von R. Trümper 67.
- Repassage einer Cylinderuhr, Preisschrift von Herm. Horrmann; Besprechung darüber von Otto Kühn, Löwenberg 106.
- Regulirungssystem, neues, für Stutzuhren, von Lalande in Paris 116.
- Seechronometer, einige Bemerkungen; von Prof. Dr. Peters in Kiel 261, 266, 274, 290, 297.
- Schwerkrafthemmnungen, über 4, 44, 92.
- Seechronometer, Regeln für Behandlung derselben; von T. S. und J. D. Negus, New York 13, 17, 25, 37.
- Stundensteller, elektrischer; von Dr. A. Tobler 28.
- Stahl, über die Behandlung desselben bei Anfertigung von Bohrern, Fräsen etc.; von C. Reichel in Berlin 45.
- Schlossuhr von Dover 77, 122.
- Sperrfedern aufzusetzen, einfache Methode; von W. Heckner 133.
- Telegrapheneinrichtungen, über die Herstellung, Unterhaltung und Reparatur elektrischer; von Max Lindner, Elektrotechniker in Leipzig. Einleitung 389; die Elemente für Haustelegraphen 389; über die Leitungen 396; elektrische Apparate zur Haustelegraphie 404.
- Taschenuhr, eine seltsame 196.
- Taschenuhr, alte, mit einem grossen Rade 260, 356.
- Trieb, konisches, eine neue Anwendung desselben in der Uhrmacherei 332.
- Telegraphenfabrik, die, in Neuenburg (elektrische Uhren von Hipp) 100.
- Uhrgehäuse für Taschenuhren, Reparaturen an denselben, Füttern des Gehäuseknopfes, Scharnierarbeiten, Gehäusefedern 180.
- Uhren, die schweizer und die amerikanischen 283.
- Versilberung kleiner Gegenstände, verschiedene Vorschriften zur 3.
- Verfahren um Schrauben zu härten und anzulassen 60.
- Westminster-Uhr in London 222.
- Wecker-Vorrichtung von H. Battke in Wittenberg 372.
- Zifferblatтарbeiten, über verschiedene; das Aufsetzen eines neuen Pfeilers 156.
- Zifferblatt, elektrisches, Uhrensistem von Grau & Wagner in Wiesbaden; vom Hofuhrmacher Tiede in Berlin mitgetheilt 212.
- Zeigerwerk, elektrisches, mit rotirendem, polarisirtem Anker von H. Grau & C. Th. Wagner 116.
- Zeigerwerk, neues elektrisches, von C. Bohmeyer, Uhrmacher in Halle a/S. 36.

Geschichtliche Notizen über die Uhrmacherkunst und Astronomie etc.; Biographien.

- Archimedes 277, 282.
- Breguet, Louis 65.
- Berühmte Mechaniker und Uhrmacher 330.
- Franklin, Benjamin 9.
- Galvani, Luigi 1.
- Gerbert, Bischof, später Papst Sylvester II 345.
- Guericke, Otto von 9.
- Hooke, Dr. Robert 257.
- Leschot, Georg 89.
- Du Moncel, Graf Th. 115.
- Secchi, Angelo 229.

Ueber die Ursachen der Zerstörung durch Reibung in der Uhrmacherei und über die Mittel, die sich reibenden Theile zu erhalten.

Von Henri Robert.

- Erste Ursache für die Zerstörung von Theilen einer Uhr 284; Eigenschaften des Messings 284.
- Zweite Ursache für die Zerstörung etc., fremde im Messing befindliche Körper 305.
- Dritte Ursache für die Zerstörung etc., Stahlatome, welche am Messing festhaften 305; Vorkehrungen, die gewöhnlich getroffen werden, um Zerstörungen zu vermeiden; Aufsieden in einer fetthaltigen Substanz 306; die Anwendung von Wärme allein 306; die Vergoldung 306; das Abschleifen des Hemmungsrades 307; das Oel als vermeintliche Ursache der Zerstörung 307.
- Vierte Ursache für die Zerstörung etc.; die Eigenschaften des Stahles 324.
- Fünfte Ursache für die Zerstörung etc.; die Verhältnisse, unter denen sich die Reibung vollzieht 324; die Veränderungen am Triebe des Hemmungsrades einer Cylinderuhr 325.
- Sechste Ursache für die Zerstörung etc.; Cylinderäder aus nicht gehärtetem Stahl 340.
- Siebte Ursache für die Zerstörung etc.; Uebermaass in der Triebkraft oder Missverhältnisse in den Theilen des Werkes 340; über die Zerstörung der Rubinhebelfläche durch das Rad bei der freien Federhemmung 340.
- Achte Ursache für die Zerstörung etc.; die Gestalt der reibenden Theile 341.
- Neunte Ursache für die Zerstörung etc.; die Unsauberkeit 341.
- Zehnte Ursache für die Zerstörung etc.; der Einfluss der Politur des Stahles 353.
- Elfte Ursache für die Zerstörung etc.; Oxydation des Messings 354; über Legirungen und Metalle, mit welchen man versucht hat, das Messing zu ersetzen 354; von den Steinen 354.
- Schlussbetrachtungen 361.

Rathschläge für junge Uhrmacher.

- Anfertigung einer Chronometer-Gangfeder 20.
- Herstellung von Schrauben, Schneidbohrern und Schneidbacken 53.

- Aufbewahren, über das, von Schrauben; Verfahren um Schrauben zu härten und anzulassen 60.
- Rücken, über das, des Federhausklobens; die Anfertigung von Stellstiften; eine Bemerkung über Zapfenfeilen; das Einsetzen von Zähnen in Federhausräder 68.
- Beschreibung eines Werkzeugkastens 121.
- Zifferblatтарbeiten, über verschiedene; das Aufsetzen eines neuen Pfeilers 156.
- Reinigen von Uhrgehäusen; Reparatur an Uhrgehäusen; Füttern des Gehäuseknopfes, Scharnierarbeiten, Gehäusefedern 180.
- Anfertigung einer Scharniernadel; über Weich- und Hartlöthen; Beschreibung eines Instruments, um Gegenstände beim Hartlöthen zu halten 188.
- Ueber verschiedene Goldarbeiten; Anfertigung silberner und goldener Ringe; über Werkzeuge: Zieheisen, Walzen, Stanzen, Anfertigung derselben 218.
- Ueber Stanzenpressen 300, 308, 348.
- Verschiedenes über das Bearbeiten des Goldes 357, 378.
- Ueber einen Schmelzofen für Goldschmiede 406.

Ueber Zeitmessung und Zeiteintheilung im allgemeinen.

- Einführung, über die, einer sogenannten Universal- oder Weltzeit; von W. Foerster, Direktor der Königl. Sternwarte zu Berlin 321.
- Einführung, über die, einer Normalzeit in Deutschland 246.
- Kongress, geodätischer, in Rom 3.
- Mittlere Zeit und wahre Zeit; von Dr. A. Drechsler 201.
- Zeiteintheilung im allgemeinen 251.
- Zeiteintheilung bei den alten Aegyptern; von Max Weber in London 209.

Aus der Praxis, aus der Werkstatt, Beschreibung praktisch. Verfahrungsweisen, über Metalle.

- Abschleifen von Platten oder Rädern 148.
- Belveder, eine neue Metall-Legirung 166.
- Benutzung des Schellackes in der Uhrmacherei 205.
- Cylinderzapfen, abgebrochene, zu ersetzen; von W. Heckner 101.
- Delta-Metall 5, 358.
- Elfenbein, Verzierungen auf 366.
- Farbung, eine braune, für Eisen und Stahl 21.
- Federhauskloben, über das Rücken desselben 68.
- Geradfeilen, das, grösserer Metallflächen 2.
- Goldlegirungen, über unechte 37.
- Gelbbrennen oder Beizen des Messings 62.
- Gold-Legirungen 268.
- Härtegrad verschiedener Metalle 286.
- Kitt zum Ausbessern von Emaille-Zifferblättern 334, 382.
- Legirungen, silberähnliche 35.
- Legirung für Kompensations-Uhren 93.
- Löthen und das Lot in der Praxis des Goldschmiedes; von Paul Hiehle 322.
- Minargent, das 35.
- Messing, schmiedbares 94.
- Messing, Eigenschaften desselben 284.
- Nickel in den Ver. Staaten von Amerika 83.
- Nickelmetall und Nickelanoden 194.
- Quecksilber, Prüfung desselben in Bezug auf metallische Reinheit 366.
- Rückzeiger, über das Öffnen derselben 67.
- Reinigung der mit verhartetem Oel verunreinigten Maschinentheile 301.
- Stahl, über die Behandlung desselben bei Anfertigung von Bohrern etc. 45.
- Stellstifte, über die Anfertigung derselben 68.
- Sperrfedern aufzusetzen, einfache Methode; von W. Heckner 133.
- Schärfen von Feilen 165.
- Stahltheile, Methode beim Härten grösserer, um denselben gleichzeitig einen Schutz gegen Rost zu verleihen 301.
- Stahl, guter, gibt gutes Werkzeug; gutes Werkzeug ist halbfertige Arbeit 315.
- Schellack-Firnis zu klären 334.
- Spiralfedern, etwas über das Richten ders. 397.
- Trabuk-Metall 35.