

- 83b. 210853. Einrichtung an elektrischen Nebenuhren mit Stromwechselbetrieb. Siemens & Halske, A.-G., Berlin. 29. 8. 08.  
83a. 210954. Antriebsvorrichtung für selbsttätige Anzeigevorrichtungen, wie Schaltkalender usw. Alban Schneider, Thum i. S. 11. 7. 08.

## c) Gebrauchsmuster.

- 74a. 377402. Mit Kontaktblättchen versehene elektrische Weckuhr. Georg Barthmann, Oberschwarzach bei Gerolzhofen. 17. 4. 09.  
74a. 377538. Zum Aufhängen eines Brotbeutels oder dergl. dienender Haken mit elektrischer Weckvorrichtung. Julius Rey, Hamburg, Heidestrasse 24. 15. 4. 09.  
74a. 377542. Uhr mit elektrischem Wecker. Albert Jätting, Dortmund, Münster Strasse 155. 16. 4. 09.  
83a. 375073. Hausuhr mit Spiegel und Schrank. J. O. Ficht, Nürnberg. 22. 2. 09.  
83a. 375926. Uhr-Drehpendel mit Ausgleich- und Regelvorrichtungen. Ph. Hauck, München, Rosenheimer Strasse 34. 13. 4. 09.  
83c. 376057. Schieberartiges Instrument zum Einstellen der Paletten an Regulatoren. Otto Mayerhoff, Gevelsberg i. W. 14. 4. 09.  
83a. 376529. Klöppelträger für zweischalige Uhrwerksglocken, dessen Klöppelarme mit dem Anker aus einem Stück bestehen und die Klöppel federnd tragen. Vereinigte Thüringer Metallwarenfabriken, A.-G., Mehli i. Th. 19. 4. 09.  
83a. 376530. Seitlich auslösbare Uhrwerksglocke mit als Glockenschale ausgebildetem, im Verein mit der oberen Glockenschale eine Glocke mit Doppelklang bildendem Glockenboden. Vereinigte Thüringer Metallwarenfabriken, A.-G., Mehli i. Th. 19. 4. 09.  
83a. 376764. Kalender mit über Rollen laufenden, nebeneinander angeordneten endlosen Zahlenbändern. Erhard Söhne, Schwäbisch-Gmünd. 10. 4. 09.  
83a. 376880. Gehäuse in Verbindung mit Kuckucksvorrichtung und Vogel. Christian Schlenker, Schweningen a. N. 29. 3. 09.  
83a. 376928. Einen Tierkopf darstellender Pendelteller für Uhren. Johann Jäckle, Schweningen a. N. 19. 4. 09.  
83a. 376935. Klappschlüssel für Uhren mit durchbogener Blattfeder. Vereinigte Uhrenfabriken von Gebr. Junghans und Thomas Haller, A.-G., Schramberg. 21. 4. 09.  
83a. 377395. Uhrgehäuse mit unmittelbar am Werkträger befestigter Vorderfassade. Johann Jäckle, Schweningen a. N. 10. 4. 09.  
83a. 377422. Kontrollvorrichtung für die Gangzeit von Uhren, bestehend aus einem die Monatsdaten tragenden Zifferblatt mit darauf drehbar angeordnetem Zeiger. Paul Müller, Crimmitschau i. S. 23. 4. 09.  
83a. 377450. Schaltwerk für Uhren mit springenden Zahlen. Max Müller, Altona, Grosse Elbstrasse 41. 22. 12. 08.  
83a. 377534. Taschenuhr mit selbsttätigem nichtmagnetischen Kompassersatz auf dem Zifferblatt. Wilhelm Reubar, Oberpleis, Bez. Köln, und Karl Hellwig, Mülheim a. Rh., Sedanstrasse 17. 13. 4. 09.  
83a. 377573. Vorrichtung zur Festlegung von Gongstäben beim Versand. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik, Schramberg i. W. 26. 4. 09.  
83a. 377574. Selbsttätige Anker-Abfallregulierungsvorrichtung mit schwingendem Lappen. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik, Schramberg i. W. 26. 4. 09.  
83a. 377578. Nach beiden Richtungen und unabhängig voneinander sich drehende Uhrzeiger mit auf der vorderen Seite unsichtbarem Uhrwerk. Louis Neugebauer, Dortmund, Oesterholzstrasse 12 $\frac{1}{2}$ , und Willy Meyer, Dortmund, Bornstrasse 85. 26. 4. 09.  
83a. 377625. Anordnung der Lagerung der Unruhewelle auf zwei auswechselbaren Stahlschrauben mit Messingfutter für Wecker und Küchenuhren amerikanischen Systems. Wilhelm Martin, Kempten i. B. 17. 3. 09.



## Frage- und Antwortkasten.

Anonyme Anfragen werden nicht berücksichtigt.

Frage 1730. Wie muss die Zusammensetzung eines mattschwarzen Anstriches für das Innere des Schaufensters sein, damit die darin ausgestellten Waren, hauptsächlich Silber, nicht anlaufen? Welche Stoffe sind zu vermeiden?  
A. H. C.

Frage 1731. Wer könnte mir Adressen erster Nadelfabriken Deutschlands und Englands mitteilen?  
E. M.

Frage 1732. Wer ist Fabrikant von automatischen Fernrohren mit Geldewurf für Aussichtstürme, und wie haben sich dieselben bewährt?  
M. R.

Frage 1741. Wo erhalte ich gestanzte Ankerkörper und vierschenkelige Durchbrüche für Räder?  
N. in D.

Frage 1743. Wer liefert Furnituren für eine Nickel-Anker-Remontoiruhr, auf deren oberer Platine die Firma eingepreßt ist: „New England Watch Co., Alden“? Es wird ein 14er Minutentrieb gebraucht, Minutenrad 80 Zähne.  
M. W. in D.

Frage 1744. Zu welchem Zwecke sind Ankeruhrspiralen mit innerer Endkurve versehen, wie dies an der Deutschen Uhrmacherschule jetzt ausgeübt wird?  
M. H. D.

Frage 1745. Wo erhalte ich Ankerpaletten von Achat für den Brocotgang einer Pendeluhr in Marmorgehäuse?  
Rich. T. N.-G.

Frage 1746. Gibt es Schneideisen mit linkem Gewinde vorrätig, oder wie fertigt man ein solches Schneideisen nebst Bohrer an?  
Verbandsmitgl. J. G., B.

Frage 1747. Wo erhalte ich Messing-Spielmarken 15 mm Durchmesser, mit dem Bildnis und Umschrift Fürst Bismarck? Rückseite: Spielmarke, umgeben von einem Kranze. Wenn mit dem Bildnis von Fürst Bismarck nicht erhältlich, dann mit dem Reichsadler. Die Spielmarken sind  $\frac{1}{2}$  mm dick.  
E. B. in P.

Zur Frage 1744. **Spiralfedern mit innerer Endkurve für Präzisionsankeruhren.** Für gewöhnlich werden Präzisionsankeruhren nur mit äusserer Endkurve (Breguetspirale) versehen, während in neuerer Zeit auch öfter eine innere Endkurve mit angewendet wird. Zu diesem Zwecke muss der Raum um die Spiralle etwas grösser sein, als gewöhnlich; L. Lossier gibt den Zwischenraum von ungefähr vier Spiralklingen an, der nach seiner Erfahrung genügt, um eine entsprechend wirksame innere Endkurve herzustellen. Besitzt eine Spiralfeder für Präzisionsuhren, wie gewöhnlich, nur die äussere Endkurve, so muss sich der innere Befestigungspunkt der Spirale in einer ganz bestimmten Winkelstellung zum äusseren Befestigungspunkt der Spirale befinden, was aber nicht mehr nötig ist, wenn eine zylindrische oder flache Spiralfeder zwei Endkurven besitzt. Dies ist wohl als ein besonderer Vorteil anzuschlagen, aber es besteht andernteils eine gewisse Schwierigkeit darin, die Form der inneren Kurve richtig zu treffen, da sie nach den Ausführungen Julius Grossmanns von den Phillipsschen Endkurven für zylindrische Spiralen etwas abweicht. Auch bemerkt Julius Grossmann, dass die innere Endkurve mit grosser Genauigkeit gebogen werden muss, und dass eine falsch gebogene Spiralkurve grössere Fehler in der Reglage erzeugt, als eine Spirale ohne innere Endkurve. Würde es in der Praxis möglich sein, eine flache Archimedische Spirale in der Mitte so zu befestigen, dass eine Spiralle nicht benötigt würde, so könnten die Umgänge bis zum Mittelpunkt der Unruhachse gehen, und es würde der kleine Fehler, der sich beim Regulieren in den vier vertikalen Lagen zu erkennen gibt, nicht eintreten; er muss, wie bemerkt, durch die besondere Stellung der Befestigungspunkte zueinander oder durch eine innere Kurve beseitigt werden. Für die Leser des Verbandsorgans würde es gewiss von grossem Interesse sein, über die in Glashütte an der Deutschen Uhrmacherschule mit inneren Endkurven gemachten Erfahrungen etwas zu hören und die Abbildung und geometrische Entwicklung solcher Kurve zu sehen. —\*—

Zur Frage 1745. **Ankerpaletten von Achat** fertigt jeder Steinspezialarbeiter. In Glashütte i. Sa. sind einige sehr gute Kräfte auf diesem Gebiete tätig, die sich mit der Herstellung der gewünschten Paletten von Achat oder Rubin befassen würden. —z—

Zur Frage 1746. **Schneideisen mit linkem Gewinde** sind in den grossen Furniturenhandlungen vorrätig, auch fertigt ein solches auf Bestellung jeder gute Mechaniker, in Glashütte z. B. die Mechanische Werkstätte von Ernst Kreissig, an. Brauchen Sie jedoch nur ein Gewinde von bestimmter Grösse, so machen Sie sich erst einen viereckigen Schneidbohrer mit rechtem Gewinde von genau der gewünschten Stärke. Bevor Sie den Schneidbohrer härten, feilen Sie von zwei gegenüberliegenden Kanten die Gewindgänge weg, wonach nur zwei schmale, sägeartige Kanten stehenbleiben. Der so hergestellte Schneidbohrer wird gehärtet und in das genau passende Loch eines weich gemachten Stück Stahlbleches mit kräftigem Druck nach links eingeschnitten. Das Stahlblech wird mit einer Schlichtfeile geebnet, alsdann sorgfältig gehärtet und nur hellgelb angelassen. Mittels dieses linken Schneideisens wird alsdann ein Schneidbohrer resp. die benötigte Schraube hergestellt. —z—

**Prospekt-Beilage** in dieser Nummer: P. Jenisch & Boehmer, Berlin O., Markusstrasse 50 (Haus-Telegraphen, Telephon-Stationen, Blitzableiter und sämtliches Zubehör: illustrierte, ausführliche Preisliste).

## Redaktionschluss für Nr. 13:

Textteil	Inseratenteil
24. Juni, vormittags 8 Uhr.	28. Juni, mittags 12 Uhr.

Unsere verehrlichen Inserenten bitten wir, **Aenderungen der laufenden Anzeigen spätestens acht Tage vor Erscheinen** der Nummer zu bewirken. Um die pünktliche Fertigstellung des Journals zu ermöglichen, müssen wir den Inseratenteil schon früher drucken, wir können also später einlaufende Aenderungen in Zukunft nicht mehr berücksichtigen. Die für die Redaktion bestimmten Zusendungen sind zu adressieren: Redaktion des Allgemeinen Journals der Uhrmacherkunst, **Halle a. S., Mühlweg 19.**

Druck und Verlag von Wilhelm Knapp in Halle a. S. — Verantwortlicher Redakteur: W. König in Halle a. S.