Schlussverteilung unter Umständen gar nicht berücksichtigt, wenn Forderungen im Wege des Aufgebotsverfahrens aufgefordert werden. alsdann die Bedingung noch nicht eingetreten ist.

Dies geschieht sogar überaus häufig. Versäumt nun der Gläubiger, Noch ein Schlusswort zum Nachlasskonkurse! Ist der Schuldner dieser Aufforderung innerhalb der bekanntgemachten Frist nachgestorben, so kann im Falle der Ueberschuldung des Nachlasses zukommen, so wird er in einem etwa folgenden Konkursverfahren Nachlasskonkurs eröffnet werden. Der Verlauf des Verfahrens mit seinen hier erst angemeldeten Ansprüchen erst nach den ist hier grundsätzlich derselbe, wie er in vorstehendem dargelegt Forderungen befriedigt, die im Aufgebotsverfahren geltend gemacht worden ist. Nur ein wichtiger Punkt muss in dem Zusammen- worden sind; mit anderen Worten: er wird in der Regel gar hange unbedingt hervorgehoben werden. Es ist möglich, dass, nichts erhalten. Also ein solches Aufgebotsverfahren, das stets bevor es zum Konkurs kommt, zur Feststellung der vorhandenen im Amtsblatt des Wohnsitzes bezw. der gewerblichen Niederlassung Verbindlichkeiten die Nachlassgläubiger zur Anmeldung ihrer des Schuldners öffentlich bekanntgemacht wird, nicht übersehen!

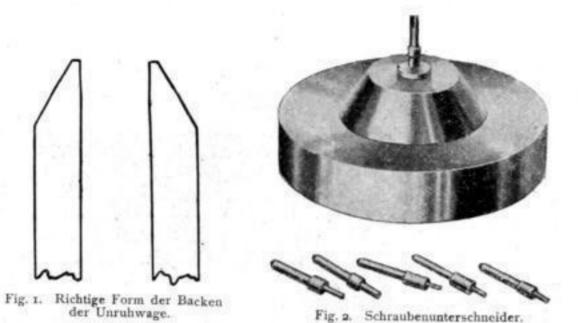
## Das Abwiegen der Unruh.

Fig. 3 Schrauben-

Wenn von einer Taschenuhr eine genaue Zeitmessung ge- sammenwirken von Hebel und Rolle leicht beobachtet werden fordert wird, so muss sich die Unruh vollkommen im Gleich- kann, wenn die Unruh sich in der Uhr befindet. Schliesslich gewicht befinden. "Wir geben hiermit einige wenige Bemerkungen ist die Unruh daraufhin zu prüfen, dass sie vollkommen frei von zu diesem bedeutsamen Gegenstande", so schreibt das Service Magnetismus ist. Bureau der Elgin National Watch Co. in einer seiner unterrichtenden Abhandlungen, die für den Uhrmacher zur Belehrung bestimmt sind.

Ehe mit dem Abwiegen begonnen wird, muss die Unruh in anderer Art vollkommen in Ordnung sein. Darunter ist zu verstehen, dass die Unruhzapfen vollkommen rund, gerade und gut poliert sind, die Unruh selbst sowohl über die Höhe als in der Ebene rund läuft, Rolle und Ellipse an ihrem Platz auf der Welle und letztere sowie die Unruh frei von Magnetismus sind.

Nach dem Herausnehmen der Unruh aus einer Taschenuhr ist die Spirale zu entfernen und an einen sicheren Platz zu



bringen. Danach sind die Unruhzapfen mit einer sehr scharfen Lupe zu prüfen, dass sie vollkommen gerade sind. Ein verbogener Zapfen ist ein Hindernis für das Abwiegen, denn er veranlasst, dass die Unruh manchmal gerade dann zur Ruhe kommt, wenn sie sich beträchtlich ausserhalb des Gleichgewichts befindet.

Wenn sich ein verbogener Zapfen nicht vollkommen in Ordnung bringen lässt, so bleibt das Auswechseln der Unruhwelle als der einzige zufriedenstellende Weg, denn ein solcher Zapfen macht nicht nur ein genaues Abwiegen unmöglich, sondern ist sehr häufig auch die dunkle Ursache für schlechte Dienstleistung einer Taschenuhr, die anscheinend ganz in Ordnung ist.

Eingriffzirkel zu bringen, auf das Rundlaufen zu prüfen, und, im Falle es nötig ist, entsprechend zu ordnen. (In Nr. 2 dieser Zeitschrift, Jahrg. 1912, ist eine Abhandlung über "Das Richten der Unruh im Rundlaufzirkel", aus derselben Quelle, bereits zum Abdruck gelangt.)

Dann ist die Rolle zu untersuchen, ob die Ellipse gerade gesetzt und gut befestigt ist. Aller überflüssige Schellack muss sorgfältig abgekratzt werden, wozu ein, zu einer scharfen dreieckigen Spitze zugefeilter Messing - oder Nickeldraht zu benutzen ist. Wenn nach dieser Arbeit die Rolle aufgesetzt wird, so ist zu beachten, dass sie fest auf der Welle und dicht auf dem Ansatz sitzt. Die Rolle ist so aufzusetzen, dass sich die Ellipse mitten zeuge mit Rubin- oder Achatbacken auf dem Markt. Diese

Ehe wir zur Beschreibung des Abwiegens gehen, sollen die notwendigen Werkzeuge betrachtet werden. Sie sind: eine Unruhwage, ein Satz Unterschneider für Unruhschrauben, eine Korn-

zange aus Buchsholz und verschiedene Schraubenzieher für Unruhschrauben.

Die zufriedenstellendste Unruhwage und die einzige, welche wir empfehlen, ist eine solche ähnlich der in der Fig. 8 dargestellten. Es sind verschiedene Unruhwagen auf dem Markt, und wenn wir besonders vor denen warnen, die fast vollständig aus Stahl hergestellt sind, so geschieht

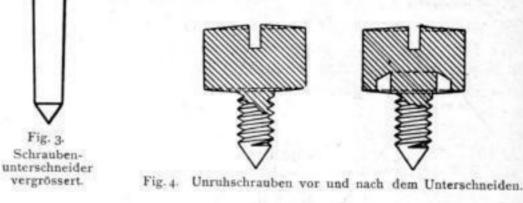




Fig. 5. Kornzange aus Buchsholz.

es, weil sie leicht magnetisch werden. Solch ein magnetisch gewordenes Werkzeug wirkt als Magnet und teilt den Magnetismus der Unruhwelle und Unruh mit, damit den Grund zu späteren Ungelegenheiten legend. Die besseren Klassen der billigeren Unruhwagen sind von Messing oder Neusilber gemacht und haben nur die Backen aus Stahl. Sie bergen die Gefahr solcher unangenehmen Folgen in geringerem Masse.

Bevor dieses Werkzeug in Gebrauch genommen wird, müssen die Backen sorgfältig untersucht werden, dass sie vollkommen gerade, glatt und in der gleichen Ebene sind, die parallel zur Grundfläche des Werkzeuges steht. Die Fläche der Backen auf denen die Zapfen ruhen, sollte nicht über etwa 1/100 mm breit Nachdem die Zapfen erledigt sind, ist die Unruh in den und vollkommen flach sein, wie Fig. 1 zeigt. Es dürfen keine Kratzer die Fläche queren, auch wenn sie noch so fein sind. Wenn solche mit einer starken Lupe zu erkennen sind, müssen sie entfernt werden. Zu diesem Zwecke sind die Backen der Länge nach auf einem harten, flachen, feinkörnigen Oelstein zu schleifen, wobei zu beachten ist, dass beide Backen auf ihm ruhen, und dass der Stein selbst auf einer flachen Unterlage fest aufliegt. Nach dem Glätten der Backen auf diese Art werden die Kanten leicht etwas scharf gefunden, weshalb mit einer ziemlich grossen Polierfeile längs darübergegangen werden muss, um sie schwach abgerundet zu erhalten.

Es sind einige diesem soeben beschriebenen ähnliche Werkzwischen den Armen der Unruh befindet, weil dadurch das Zu- werden jenen empfohlen, welche die genaueste Arbeit wünschen,

