

Geringe Fertigungskosten durch Anwendung von
Wendeschneidplatten und Wahl der wirtschaftli-
chen Standzeit. Ausgearb. v. Inst. f. Werkzeug-
maschinen Karl-Marx-Stadt, Abt. Technologie.
Bearb.

(Karl-Marx-Stadt 1961.) 16 S.

4°

Z. 4° 5397, So.-H. 8.

= Technischer Informationsdienst. So.-H. 8.

[Maschinenschr. vervielf.]

[Umschlag:] Anwendung von Wendeschneidplatten und
Wahl der wirtschaftlichen Standzeit.

[n.] g Schippers: Glattwalzen von Werkstücken
Richtlinie Glattwalzen ebener Flächen. Aus-
gearb. v. Inst. f. Werkzeugmaschinen Karl-
Marx-Stadt, Abt. Technologie. Bearb.

(Karl-Marx-Stadt) 1963. 56 S. mit

4°

Z. 4° 5397, So.-H. 13

[Maschinenschr. vervielf.]^{Abb.}

= Technischer Informationsdienst. So.-H. 13.

[Umschlag:] Glattwalzen ebener Flächen.

DK 621.923.77