

Lueg, Werner

Warmstauchversuche zur Ermittlung der Formänderungsfestigkeit von  
Gesensschmiede-Stählen. 1956.

s. Wever, Franz (VI 4° 5107)

Kraft- und Arbeitsbedarf beim Warmscheren von Stahl in Abhängig-  
keit von Temperatur und Schnittgeschwindigkeit. 1957

s. Wever, Franz (VI 4° 5423)

Der Spannungszustand beim Ziehen und Einstoßen von runden Stangen.  
1962

s. Pawelski, Oskar (I 4° 2767, 1056)

123 R&S 1 46 30000