

Pietsch, Paul

VII 8° 5647: Ketten-Getriebe. Ein AS-Taschenbuch. Neubearb. ~~2. Aufl.~~

Einbeck Hannover: Arnold & Stolzenberg (~~zu beziehen: Weidemann, Hannover 1953 Ausg. 1954~~). ~~288 S., m. Abb.~~ 8°

~~Dass.~~: 4., Neubearb. Aufl. (1957). 501 S.

123 R&S 1 46 30000