

Preger, Ernst

† VI, 2191.: Spanlose Formung der Metalle in Maschinenfabriken durch
Giessen, Schmieden, Schweissen und Härten. Bd 1-4
Leipzig: Jänecke 1929-1945. 8°.

(Bibliothek der gesamten Technik Bd 339, 340, 341 a. b.).

1. Velten, A.: Formerei und Giesserei. † 10. Aufl. 1933.
† Dass. 15. Aufl. 1942. † Dass. 16. Aufl. 1945.
2. Preger, E.: Schmieden und Stanzereitechnik † 9. Aufl. 1929.
3. Söchting, W. und Saur, E.: Schweissen. † 9. Aufl. 1930.
4. Preger, E.: Härten und Vergüten. † 9. Aufl. 1930.
4. Bürgel, H.: Härten und Vergüten. † 10. Aufl. 1942.

Dawa

123 R&S 1 46 30000

† VII, 1353 : Werkzeuge und Werkzeugmaschinen. 2. gänzl. / neubearb. Aufl.

Mit 487 Abb. im Text.

Leipzig: Jänecke 1913. VII, 286 S. 8°.

(Bibliothek der gesamten Technik Bd 215).

† Dass. 5. überarb. Aufl. 1922.

(Bibliothek der gesamten Technik Bd 215).

† Dass. Werkzeuge und Werkzeugmaschinen. 7. gänzl. neu
bearb. Aufl. [Die einzelnen Kapitel erscheinen als einzelne
Bde]. Bd 4

Leipzig: Jänecke 1927. 1 Bd. 8°.

(Bibliothek der gesamten Technik Bd 366).