

Belastung Kilo	Stab Nr. 1.		Stab Nr. 2.		Stab Nr. 3.		Stab Nr. 4.		Stab Nr. 5.		Stab Nr. 6.		Bemerkungen.
	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	
	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	
490	31,20	31,20	31,57	30,35	31,60	31,15	31,17	30,80	31,35	30,80	31,45	30,50	Zu Stab Nr. 1. Bruch von größerem Korn, sehr graphit., dunkelgrauer Farbe. Die Bruchfläche fehlerfrei.
495	15,4	—	14,0	—	13,3	—	14,3	—	14,8	—	15,9	—	
500	15,6	—	14,2	—	13,4	—	14,5	—	—	—	—	—	
502,5	15,8	2,3	14,4	1,9	13,6	1,6	14,6	2,0	15,1	2,0	15,6	—	
505	15,9	—	gebrochen		13,6	—	gebrochen		—	—	—	—	
507,5	16,0	—	22 mm aus der Mitte		13,7	—	in der Mitte		15,3	—	15,8	—	
510	16,1	—	—		13,8	—	—		—	—	—	—	
512,5	16,2	—	—		13,9	—	—		15,5	—	gebrochen		
515	16,3	—	—		14,0	—	—		—	—	12 mm aus der Mitte		
517,5	16,4	—	—		14,1	—	—		15,7	—	—		
520	16,4	—	—		14,2	—	—		—	—	—		
522,5	16,5	—	—		14,3	—	—		15,9	—	—		
525	16,6	—	—		14,4	—	—		—	—	—		
527,5	16,7	2,6	—		14,5	1,9	—		16,0	2,5	—		
530	gebrochen		—		gebrochen		—		—		—		
532,5	28 mm aus der Mitte		—		18 mm aus der Mitte		—		16,4	—	—		
535	—	—	—		—		—		—	—	—		
537,5	—	—	—		—		—		16,7	—	—		
540	—	—	—		—		—		—	—	—		
542,5	—	—	—		—		—		16,8	—	—		
545	—	—	—		—		—		—	—	—		
547,5	—	—	—		—		—		17,0	—	—		
550	—	—	—		—		—		—	—	—		
552,5	—	—	—		—		—		17,2	2,8	—		
	—		—		—		—		gebrochen		—		
	—		—		—		—		25 mm aus der Mitte		—		

Versuchs-Schmelzen Nr. 60 mit 20% Mülheim I, 40% Clarence III und 40% Brucheisen.

Belastung Kilo	Stab Nr. 1.		Stab Nr. 2.		Stab Nr. 3.		Stab Nr. 4.		Stab Nr. 5.		Stab Nr. 6.		Bemerkungen.
	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	Höhe	Breite	
	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	absolute Durchbiegung	bleibende Durchbiegung	
200	31,30	30,77	31,15	30,92	31,05	30,70	30,65	30,55	31,40	31,00	31,47	31,00	Zu Stab Nr. 1. Bruch von ziemlich grobem Korn, graphitisch, an den Kanten etwas dichter, Metallglanz. Die Bruchfläche fehlerfrei.
250	5,3	0,3	5,2	0,4	6,0	0,6	5,8	0,3	5,3	0,3	6,0	—	
270	7,1	0,4	6,7	0,6	7,7	0,8	7,1	0,6	6,7	0,5	7,0	—	
280	7,6	—	7,3	—	8,6	—	—	—	—	—	—	—	
290	7,9	—	7,7	—	8,9	—	—	—	—	—	—	—	
300	8,1	—	8,0	—	9,2	—	—	—	—	—	—	—	
310	8,5	0,7	8,2	0,8	9,7	1,0	8,8	0,8	8,2	0,7	8,7	—	
320	9,0	—	8,6	—	9,9	—	—	—	—	—	—	—	
330	9,2	—	8,9	—	10,9	—	—	—	—	—	—	—	
340	9,5	—	9,2	—	10,6	—	—	—	—	—	—	—	
350	9,9	—	9,5	—	11,0	—	—	—	—	—	—	—	
360	10,3	0,9	9,9	1,0	11,4	1,4	10,5	1,0	9,9	0,9	10,4	—	
370	10,8	—	10,1	—	11,8	—	—	—	—	—	—	—	
380	11,1	—	10,4	—	12,1	—	—	—	—	—	—	—	
390	11,5	—	10,8	—	12,7	—	—	—	—	—	—	—	
400	11,9	—	11,0	—	13,0	—	—	—	—	—	—	—	
410	12,2	1,2	11,5	1,2	13,6	1,9	12,5	1,3	11,6	1,2	12,4	—	
420	12,7	—	11,8	—	13,9	—	—	—	—	—	—	—	
430	13,1	—	12,1	—	14,3	—	—	—	—	—	—	—	
440	13,6	—	12,5	—	14,7	—	—	—	—	—	—	—	
450	14,0	—	12,8	—	15,1	—	—	—	—	—	—	—	
455	14,3	1,7	13,3	1,6	15,5	2,3	14,5	1,8	13,4	1,6	14,6	—	
460	14,6	—	13,6	—	15,7	—	—	—	—	—	—	—	
465	14,8	—	13,8	—	15,9	—	gebrochen in der Mitte		13,8	—	15,1	—	
470	15,0	—	13,9	—	16,0	—	—		—	—	—	—	
475	15,2	—	14,1	—	16,2	—	—		14,2	—	15,4	—	
480	15,4	—	14,3	—	16,4	—	—		—	—	—	—	
485	gebrochen		14,5	—	16,7	—	—		14,7	—	15,7	—	
490	4 mm aus der Mitte		14,7	—	16,9	—	—		—	—	—	—	
495	—	—	14,9	—	gebrochen		—		15,0	—	16,1	—	
500	—	—	15,0	—	9 mm aus der Mitte		—		—	—	—	—	
502,5	—	—	15,2	1,9	—		—		15,3	2,0	16,6	—	
505	—	—	15,3	—	—		—		—	—	—	—	
507,5	—	—	15,4	—	—		—		15,6	—	16,8	—	
510	—	—	15,5	—	—		—		—	—	—	—	
512,5	—	—	15,6	—	—		—		15,8	—	17,0	—	
515	—	—	15,7	—	—		—		—	—	—	—	
	—	—	15,8	—	—		—		16,0	—	17,2	—	