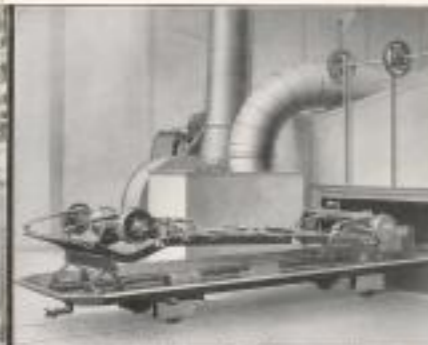


Oberes Bild: Chassisfabrikation mit Trocknen  
Unteres Bild: Karosserie-Montageband, Anfangsstufe



Oberes Bild: Einbaueinrichtung des speziallackierten Chassisrahmens in den Trockenschrank  
Unteres Bild: Aufsetzen des Motors auf den Chassisrahmen



Die Hincapresse (28 t)  
zum Drücken von Karosserie-Blechteilen



Montagebänke für Vorder- und Hinterrahmen



Das Ende der Hauptmontagearbeiten: Der Wagen ist fertiggestellt und fahrbereit