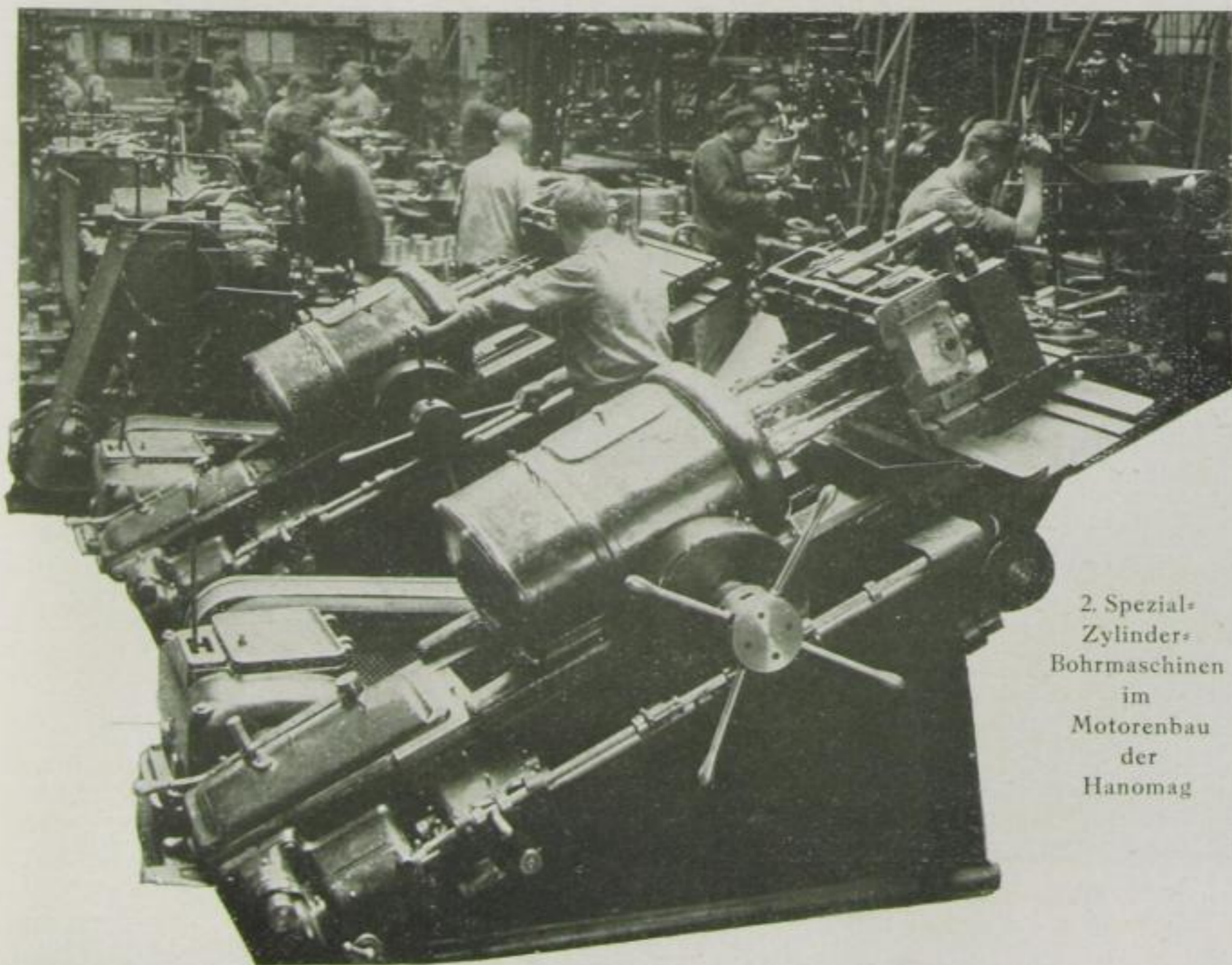


1. Ein 92-spindliges Bohrwerk bei der Bearbeitung der Kurbelgehäuse eines Opel-Motors

transport auszuschalten sucht. So geht der Zylinder von einem zum anderen Bohrwerk, passiert je nach der Konstruktion verschiedene Fräser, kommt schließlich durch eine Schleifmaschine und geht dann über eine Kontrolle zum Motorzusammenbau. Durch Aufstellung der Maschinen, durch Verwendung besonders hochleistungsfähiger Maschinen, durch beste und kürzeste Transportwege, durch Einrichtung schneller Kontrollen, die häufig „fliegend“ sind, d. h. zu den einzelnen Arbeitsplätzen gehen, wird so die reine Fließfabrikation geschaffen. Es ist unmöglich, an dieser Stelle auch nur einen Teil der unzähligen Normal- und Spezialmaschinen zu besprechen, die zur Bearbeitung aller Autoteile nötig sind. Wir



2. Spezial-Zylinder-Bohrmaschinen im Motorenbau der Hanomag