

Das vorliegende Werkchen empfiehlt sich namentlich zum Studium für angehende Uhrmacher, welche darin Belehrung über vieles Wissenswerthe in unserem Fache finden.

Ein ertheilter Auftrag kann nicht zurückgezogen werden. Eine Illustration zu diesem immer noch nicht genügend bekannten Rechtsgrundsatz lieferte kürzlich eine Gerichtsverhandlung in Berlin, welcher folgende Thatsachen zu Grunde lagen: Der Reisende einer grossen Fabrik legte einem Käufer seine Musterkollektionen vor und hatte bereits einen grossen Auftrag in sein Kommissionsbuch notirt, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, sowie die Preise waren vereinbart, als bei einem neuen Artikel der Käufer einen niedrigeren Preis anlegte, als der Reisende verlangte. Da eine Einigung nicht erzielt werden konnte, meinte der Käufer: «Wenn Sie mir diesen Artikel nicht um den Preis liefern können, dann streichen Sie den ganzen Auftrag und ich kaufe garnichts von Ihnen.»

Trotz weitestgehenden Entgegenkommens des Reisenden wurde eine Einigung nicht erzielt, und als der Letztere meinte: «Jedenfalls bleibt der mir bereits ertheilte Auftrag in Kraft, denn derselbe entspricht einem abgeschlossenen Verträge,» wurde der Käufer unhöflich und deshalb bestand der Reisende auf seinem Recht, liess die Waare absenden, der Käufer weigerte sich, dieselbe anzunehmen, es kam zur Klage, und bei dem durchgeführten Prozesse wurde der Käufer zur Bezahlung der bestellten und mustergemäss gelieferten Waare verurtheilt. Daraus geht immer wieder deutlich hervor, dass ein ertheilter Auftrag einem abgeschlossenen Verträge gleich, der nicht willkürlich von einem der vertragsschliessenden Theile aufgehoben werden kann.

Briefkasten.

Antworten.

Zur Frage 2410. Reparatur eines Universaldrehstuhls.

Derartige Reparaturen übernimmt Herr Ernst Keissig in Glashütte (Sachsen).
B. T. i. D.

Zur Frage 3413. Goldwaaren von geringer Legirung die Farbe des Dukaten-goldes zu geben.

Zu diesem Zwecke braucht man die Gegenstände nur mit Dukatenvergoldung zu überziehen; namentlich werden auch etwaige Lötstellen auf diese Weise gedeckt. Die gelötheten Gegenstände müssen nach dem Löthen zuerst abgebeizt werden, und zwar in einer Mischung von ungefähr $\frac{2}{3}$ Wasser und $\frac{1}{3}$ Schwefelsäure. In dieser Beize lässt man die Gegenstände etwa 10 Minuten liegen, bis die Glühhaut entfernt ist, worauf man dieselben aus der Beize nimmt, in Wasser wiederholt abspült und die Lötstellen sauber macht. Danach werden die Sachen geschliffen, polirt und nach sorgfältigster Reinigung — namentlich dürfen keine Rückstände von Fett darauf haften bleiben — mit Dukatenvergoldung überzogen.
W. Schwanatus, Taschenuhrgehäusemacher u. Vergolder.

Berlin, Rosenstr. 28.

Zur Frage 2414. Walzenstifte für Spieluhren.

Fertige Walzenstifte und Bügel für Spieluhren und Orchestrions erhalten Sie bei Gordian Hettich Sohn, Furtwangen i. Baden.
E. i. K.

Zur Frage 2415. Bezugsquelle für «Ansonia»-Wecker.

Echte Ansonia-Wecker liefert zu Originalpreisen die Uhrenhandlung en gros von Franz Eichholz in Hamburg.
K. S. i. A.

Zur Frage 2416. Celluloidplatten.

Ich kann mich über die von Herrn Franz Peschel in Rokitzitz bezogenen Celluloidplatten nur günstig aussprechen. Dieselben gewähren eine angenehme, reinliche und haltbare Arbeitsunterlage, die ich nicht mehr entbehren möchte.
H. i. L.

Zur Frage 2417. Umänderung eines gewöhnlichen Zapfenrollstuhls in einen solchen mit Regulirschraube.

Diese Arbeit wurde mir von Herrn Ernst Kreissig in Glashütte i. S. sehr gut ausgeführt für den Preis von fünf Mark. Von demselben Werkzeugfabrikanten sind auch komplette Einrichtungen für den sogen. «Sonnenschliff», nach denen in voriger Nummer gefragt wurde, auf jeden Drehstuhl passend, zum Preise von 6 Mark zu beziehen.
M. A. i. Z.

Zur Frage 2419. Abbrennen und lackiren von oxydirten Messingtheilen.

Wenn bei dem Herrn Fragesteller die abgebrannten Stücke während des Trocknens in Sägemehl wieder oxydirten, so liegt dies entweder daran, dass dieselben nach dem Abbrennen nicht sorgfältig genug in reinem Wasser abgespült wurden, oder das zum Trocknen verwandte Sägemehl enthielt Eichenholz. Ein Versuch mit trockenen Fichtenholzsägespänen würde die Richtigkeit meiner Angabe sofort beweisen.
M. M. i. G. W.

Messingtheile, welche stark oxydirt sind, werden zuerst in starker Sodalaugung ungefähr eine halbe Stunde lang gekocht. Die dadurch etwas grau angelaufenen Theile werden nun schnell in eine Mischung gleicher Theile Salpeter- und Schwefelsäure (ein Ueberschuss von Salpetersäure schadet nichts) eingetaucht, danach in zwei bis drei Gefässen, worin sich klares Wasser befindet, gut abgespült und zuletzt in Sägespänen abgetrocknet. Sollte das Messing vielleicht, nachdem es einmal auf diese Art gereinigt wurde, noch Flecke oder Oxydation zeigen, so kann man diese Prozedur noch einmal wiederholen; bei richtiger Ausführung wird dieselbe sicher gelingen. Die Messingtheile müssen zur grösseren Bequemlichkeit beim Eintauchen an einem Messingdraht befestigt sein. Sollten etwa Stahl- oder Eisenstücke, wie Schrauben, Stifte u. s. w. sich an den zu reinigenden Theilen befinden, so müssen diese vorerst sänftlich entfernt werden, da sonst leicht schwärzliche Flecke auf den Messingtheilen entstehen. Zum Ueberziehen der gereinigten Theile wird am besten der helle Metallack (Spirituslack), welcher in jedem Droguengeschäft käuflich ist, mit einem weichen Haarpinsel dünn und flüchtig aufgetragen, wobei es gut ist, die zu lackirenden Messingtheile erst gelinde zu erwärmen, doch nur so warm, dass man dieselben noch gut in der Hand halten kann. Zu bemerken ist noch, dass bei der Mischung von Salpeter- und Schwefelsäure ein ziemlicher Wärmegrad entsteht, und dass erst nach völligem Erkalten der Flüssigkeit die Arbeit vorgenommen werden darf, wenn man gute Resultate erzielen will. Auf Wunsch bin ich gerne bereit, dem Fragesteller noch weitere Auskunft hierüber zu ertheilen.

August Museler, Uhrmacher in Trier.

Man thut gut, an den Gegenständen, die man in Säure abbrennen will, die oxydirten Stellen zuvor durch Schleifen mit Schmirgelpapier oder mit feinem weissen Sand und einer Bürste zu entfernen; der Sand kann hierbei etwas angefeuchtet werden. Es giebt zweierlei Arten von Brennen, eine Blank- und eine Mattbrenne; erstere wird am meisten benutzt. In reiner Salpetersäure darf man Gegenstände von Messing nicht beizen, wenigstens würden die Theile darunter sehr leiden. Beim Abbeizen werden die Gegenstände nur einen Augenblick in die Blankbrenne gehalten und dann reichlich mit Wasser abgespült, wodurch sie schön glänzend werden. Sollte der Glanz nach dem erstmaligen Verfahren noch nicht nach Wunsch ausgefallen sein, so ist die Manipulation zu wiederholen, worauf die Sachen schnell getrocknet werden müssen. Man thut gut, die zum Trocknen verwendeten Sägespäne etwas zu erwärmen. Gewöhnliche Sägespäne kann man dazu nicht verwenden, weil dieselben noch viele Harztheile enthalten; am besten eignen sich Ahornspäne zu diesem Zwecke. Die abgebrannten Gegenstände nachher mit Lack zu überziehen, um sie vor weiterem Oxydiren zu schützen, ist sehr praktisch, auch erhalten die abgebrannten, oder geschliffenen Messingtheile dadurch ein schöneres Ansehen; nur glaube ich kaum, dass ein gänzlich farblos Lack zu beschaffen sei wird.

W. Schwanatus, Taschenuhrgehäusemacher.

Fragen.

Frage 2421. Ich habe verschiedene Uhren schon länger als ein Jahr in Reparatur. Dieselben sind natürlich längst zur Ablieferung fertig, werden aber nicht abgeholt, trotzdem ich die betr. Besitzer wiederholt hierzu aufforderte und auch der Preis der Reparaturen nicht zu hoch ist. Wie lange ist man nun in solchem Falle verpflichtet die Uhren aufzubewahren? Für gefl. Auskunft, die vielleicht noch manch' anderem Kollegen erwünscht sein dürfte, im Voraus besten Dank
H. K. i. B.

Frage 2422. Wer ist der Fabrikant der Harmonikas (Accordions), die als Fabrikmarke eine «sitzende Dame» haben? Im Voraus besten Dank.
G. F. i. K.

Frage 2423. Auf einer 22-linigen goldenen Savonnetuhr soll nachträglich eine Emailmalerei angebracht werden. Kann man bei einem Meister dieser Kunst vielleicht ein fertiges Stück kaufen, welches mit Schrauben oder sonst irgendwie an dem Deckel der Uhr befestigt werden könnte, oder kann mir ein Kollege eine gute Adresse angeben, wo die Uhr emailirt wird?
K. H.

Frage 2424. Wie haben sich die Thurmuhren mit aufrechtstehendem Windfang (Schraube ohne Ende statt des Windfangtriebes) bewährt?
J. J. i. M.

Frage 2425. Kann mir einer der Herren Kollegen angeben, welches die billigste Betriebskraft (Motor) für eine kleine Dynamomaschine ist, welche circa $\frac{1}{2}$ Pferdekraft zum Betrieb braucht? Und aus welcher Fabrik bezieht man solche Motoren am billigsten?
Th. L. i. A.

Frage 2426. Wer liefert die neuen patentirten Vexir-Schlüsselringe für Schlüsselbündel, die ähnlich wie die neuen runden Patenthaken an den Uhrketten konstruirt sind, nur mit dem Unterschiede, dass ein kleines Messer vor die innere Schiene oder den Reifen geschoben wird, so dass der Nichteingeweihte den Schlüsselring nicht öffnen kann?
O. N. i. P.

Frage 2427. Wo bekommt man die Taschenfeuerzeuge, welche sofort zu brennen anfangen, sowie man sie öffnet? Für gefl. Auskunft im Voraus besten Dank.
O. N. i. P.

Frage 2428. Welcher Fabrikant erzeugt oder welcher Grossist führt als Spezialität Regulateure mit Datumwerk?
E. M. i. B.

Frage 2429. Existirt in Oesterreich ein Uhrmacher-Werkzeugfabrikant, und wo?
K.

Korrespondenzen.

Hr. O. St. i. S. Echte Sterbenthaler von Friedr. Wilhelm IV. kauft die Edelmetall-Grosshandlung von Jakob Bügler in Köln a. Rh., Malzbüchel 9, zum Preise bis 30 Mark. Gewünschte Nummern sind abgesandt.

Hr. H. R. i. W. Die zusammengebogenen Stunden- und Minutenrohre an Wanduhren werden durch Ziehen von Messingblechstreifen durch grosse Zieh-eisen hergestellt, in gleicher Weise, wie der Gehäusemacher den Scharnierdraht zieht. Selbstverständlich bedarf es dazu einer sehr starken Ziehbank. Für geringen Bedarf würde die Beschaffung einer solchen sich nicht lohnen.

Hr. R. J. i. Br. und N. N. i. N. Glaserdiamanten erhalten Sie bei Hr. W. Schimpf-Bauer in Frankfurt a. M. oder bei Ernst Winter, Osterstr. 30 und bei S. Blättner, Steinwegpassage 5, beide in Hamburg. Genannte Firmen besorgen auch das Umsetzen von Glaserdiamanten.

Hr. J. L. i. W. Die tief schwarze Farbe der Stahlgehäuse wird hergestellt, indem dieselben erst vernickelt und danach ebenfalls auf galvanischem Wege mit einer schwarzen Eisenschicht überzogen werden. Das in No. 11 ds. Jahrg. ausführlich beschriebene Verfahren ist sehr umständlich. Wenden Sie sich bei Bedarf an Hr. L. A. Riesen in Bern (Schweiz), Plantanenweg 3.

Hr. E. K. i. L. Gewünschte Frage ist in die heutige Nr. aufgenommen. Der empfangene Artikel erscheint sobald als möglich. Besten Dank!

Hr. C. F. i. L. Der gefl. eingesandte Artikel ist zur Aufnahme nicht geeignet, da es sich nicht um Uhren, sondern um Bijouterie- und Goldwaaren handelt. Besten Gruss!

Hr. G. G. — S. i. M. Empfangene Frage bedauern nicht beantworten zu können, da Sie nicht angeben, ob Sie Adressen von Pendeluhr- oder Taschenuhrfabriken wünschen.

Hr. H. Sck. i. K. Pendulen werden gut vergoldet in dem Galvanischen Institut von R. P. Herrmann, Stallschreiberstr. 4, Berlin S. — Gewünschte Zifferblätter erhalten Sie bei Ludwig & Fries in Frankfurt a. M., die Fräsen bei Georg Jacob in Leipzig, Reichsstr.

Hr. C. K. i. L. Wenn der betreffende Uhrenhändler nur nach Muster verkauft hat und die Uhren erst später von seinem Wohnort Erfurt aus an die Käufer lieferte, lässt sich gesetzlich dagegen leider nicht einschreiten. Das Einzige, was zur Abwehr gegen spätere Geschäfte zu thun war, haben Sie gethan, indem Sie bei der Kommandantur von dem Treiben des Uhrenhändlers Anzeige machten. — Hoffentlich werden die so viel gemissbrauchten §§ 44 u. 44a der Gewerbeordnung, nach welchen es den sogenannten Detailreisenden gestattet ist, Bestellungen auf Waaren auch bei Privatpersonen aufzusuchen, falls sie nur Muster bei sich führen, in der nächsten Reichstagsession geändert werden.