

straße 41, und für Zinnguß die Firma Juhl & Söhne in Lichtenberg bei Berlin, Prinz-Albrecht-Str. 15-16 in Frage, doch wird sich die Anfertigung der Gehäuse besonders in Bronze voraussichtlich sehr teuer stellen. H. R.

Zur Frage 9596. Taschen-Streichfeuerzeuge.

Als leistungsfähige Fabrik für Taschenstreichfeuerzeuge kann die Firma Moritz Cohn, Berlin SW. 68, Alexandrinenstraße 105-106, empfohlen werden. Reho.

Zur Frage 9597. Imitationen historischer Diamanten.

Diese Nachbildungen fertigt jede Glasschleiferei an, in Berlin beispielsweise die Firma Wilhelm Krak, Berlin SO. 14, Stall-schreiberstr. 57. Reho.

Zur Frage 9598. Formgläsern eine andere Wölbung zu geben.

Um Gläser in andere Formen zu biegen, verfährt man folgendermaßen: Man bringt die zu biegenden Gläser auf Tonzylinder, die etwas kleiner sind als die Gläser und erhitzt beides in der Muffel. Da die überstehenden Ränder eher erwärmt werden, als die mittleren auf der Form aufliegenden Partien, so kann man sie durch der Form entsprechende Stempel herunterdrücken. Sollte die Politur gelitten haben, so sind die Ränder einer nachfolgenden Politur zu unterziehen. H. R.

Zur Frage 9599. Ringstöcke und Ringmaße nach amerikanischen Größen.

Wenden Sie sich wegen der Ringmaße möglichst mit Muster-aufgabe an die Firma Friedrich Dick, Eßlingen a. Neckar.

Zur Frage 9602. Blechdosen für Uhren-Reparaturteile.

Wenden Sie sich an die Firma L. Georg Bierling & Co., A.-G., Berlin W. 8, Friedrichstr. 77. Reho.

Zur Frage 9603. Trockenelemente von zweijähriger Lebensdauer.

Diese Frage ist schwer zu beantworten, wenn man weder die Größe, noch die Arbeitsleistung, Spannung und Stromstärke kennt. — Sehr wesentlich ist es ferner, zu wissen, ob die Elemente in den Tropen oder in gemäßigten Klimaten verwandt werden, denn in den Tropen ist selbstredend diese zweijährige Lebensdauer ausgeschlossen. Reho.

Zur Frage 9604. Fabrikmarke G H, dazwischen ein Schwan.

Bei der angefragten Kettenmarke handelt es sich um ein Fabrikat der Firma Wilh. Schwahn in Hanau a. M., Wilhelmstr. 11. Reho.

Zur Frage 9607. Werkzeug zum Schleifen und Polieren der Lochkörner-Schrauben an Baby-Weckern.

Um Körnerschrauben für Wecker schnell zu verbessern, empfiehlt es sich, dieselben mit guten Spiralbohrern (am besten aus Naturstahl) anzubohren. Zu beachten ist, daß der Bohrer tadellos geschliffen ist, und daß die Spitze des Bohrers dem Körner der Unruhwellen annähernd entspricht. — Bei tadellosem Bohrer-schliff ist die Arbeit schnell und sauber ohne weiteres Schleifen und Polieren erledigt. Reho.

Zur Frage 9608. Zelluloid-Haarschmuck zu polieren.

Zelluloid poliert man auf schnellaufenden Polierscheiben, auf welche man Wiener Kalk aufträgt. H. R.

Zur Frage 9609. Triebstahl für Uhrwerke.

Triebstahl dieser Art liefert H. Reichenbach-Hoffmann, Rubensstraße 17, Friedenau bei Berlin.

Zur Frage 9610. Wiederherstellung eines unansehnlich gewordenen dünnen messingnen Zifferblattmittelteils.

Sollte das fragliche Zifferblattmittelteil nicht zu dünn sein, so ist die Reinigung am besten auf folgende Art zu bewerkstelligen: 1 Teil Salpetersäure und 1/2 Teil Schwefelsäure werden in ein irdenes oder in ein Glasgefäß gegossen. Der Gegenstand muß ganz eingetaucht werden. Nach kurzem Bad nimmt man das Stück heraus, spült schnell und gut in kaltem Wasser und trocknet in Sägespänen. Eventuell putzt man mit Wiener Kalk nach. Reho.

Zur Frage 9613. Auffrischen von Bronzeteilen von Marmoruhren.

Bronzeteile von Uhren jeder Art erneuert und frischt auf H. Reichenbach-Hoffmann, Friedenau bei Berlin, Rubensstr. 17.

Zur Frage 9614. Ersatzteile zu Reißzeugen.

Ersatzteile für Reißzeuge liefert und fertigt an H. Reichenbach-Hoffmann, Friedenau bei Berlin, Rubensstr. 17.

Zur Frage 9615. Verarbeitung von Südsee-Schildpatt.

Rohschildpatt wie überhaupt Schildpatt kann durch Erwärmen erweicht werden und läßt sich durch Pressen und Biegen in jede beliebige Form bringen. Zwei Stücke können durch Erwärmen und Zusammenpressen verbunden werden (Lötung, Schweißung).

Schildpatt mit gut hervortretenden Zeichnungen ist wertvoller. Um matte Zeichnungen lebhafter zu machen, färbt man mit alkalischen Bleilösungen nach.

Als Politurmittel kommt eins der sogenannten weichen Poliermittel in Frage, welche samt und sonders gute Resultate ergeben. Solche sind: Wiener Kalk, gebrannte Muschelschalen, Kreide, Hirschhorn, Knochenasche, Ossa Sepia, Fischhaut, Kalktuff, Mergel, Tropfstein, Talk und endlich noch Walkenerde. Diese Poliermittel sind alle vielfach erprobt und sind zu verwenden für Schildpatt, wie auch für Zelluloid, Bernstein u. a. m. Reho.

Zur Frage 9616. Einzelne Gehäuse für Repetieruhren.

Wenden Sie sich an die Firma Hermann Kraatz, St. Andreasberg i. Harz. H. R.

Zur Frage 9621. Reparatur elektrischer Uhren.

Zur Ausführung jeglicher Reparaturen an elektrischen Uhren empfehlen sich die Kollegen Ernst Ribmann in Liegnitz, Piastenstr. 24, Hermann Schreck, Berlin N. 39, Neue Hochstraße 6, Max Müller, Dresden, N., Baumstr. 6 und Heinrich Berghaus, Berlin-Steglitz, Treitschkestr. 14.

Fragen

Frage 9623. Wer liefert gute Schleifvorrichtungen für Spiralbohrer? K. R. in T.

Frage 9624. Wer liefert Aushang-Eheringe zur Reklame? B. S. in M.

Frage 9625. Welche Firmen fabrizieren die Taschenuhren der Marken „Graciosa“, „La Vigilante“ und „Billodes“? J. T. in B.

Frage 9626. Wer liefert größere Birnenzeiger aus Aluminium für Wand- bzw. elektrische Uhren. G. J. in O.

Frage 9627. Welche Fabriken und welche Großhandlungen können als leistungsfähig für die Lieferung von Aneroid- und Quecksilberbarometern empfohlen werden? G. K. in U.

Frage 9628. Welche Fabriken und welche Großhandlungen können als leistungsfähig für die Lieferung von Thermometern empfohlen werden? G. K. in U.

Frage 9629. Wer fabriziert die Putzwatte „Fakma“? C. R. in M.

Frage 9630. Wer ist der Fabrikant der kleinen elektrischen Pendel-Tischuhren mit in den Sockel eingebauter Batterie? T. R. in St.

Patent-Nachrichten

Patentanmeldungen

(Das Datum bedeutet den Tag, bis zu welchem Einsicht in die Patentanmeldung in der Auslegehalle des Reichspatentamtes genommen werden kann)

Kl. 83 a, 24. W. 61 491. Hilfskompensation für geschlossene einmetallische Unruhen in Verbindung mit überkompensierten Spiralen. Louis Wille, Thal Heiligenstein, Thür. 29. März 1923.

Kl. 83 a, 37. H. 91 715. Mit dem Richtknopf verbundener Aufzugs-schlüssel für Uhren. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik, Schramberg, Wttbg. 18. März 1923.

Kl. 83 a, 23. H. 91 730. Vorrichtung an Uhren zur Verhinderung des Ueberspringens der Spirale über die Spiralfalte. Hamburg-Amerikanische Uhrenfabrik, Schramberg, Wttbg. 18. März 1923.

Gebrauchsmuster

(Das Datum bedeutet den Beginn des Schutzes)

Kl. 83 a, 835 412. Reiseweckeruhr. Fa. Max Busse, Berlin, Brunnenstr. 175. 16. Mai 1922.

Kl. 83 a, 835 413. Reiseweckeruhr. Fa. Max Busse, Berlin, Brunnenstr. 175. 16. Mai 1922.

Kl. 83 a, 836 406. Kurbelaufzug für Taschenuhren. Clemens Zeumer und Otto Tiesel, Wurzbach i. Th. 25. November 1922.

Kl. 83 a, 836 422. Blinkuhr in dosenförmigem Blechgehäuse. Berliner Patent-Treppenaufzug- und Schalthuhren-Fabrik Buttermann & Schmidt, Neukölln. 14. Dezember 1922.

Kl. 83 a, 836 435. Elektrisches Wanduhrwecker-Zifferblatt. Otto Radloff, Neustettin. 21. Dezember 1922.

Kl. 83 a, 836 600. Merkeinrichtung an Uhren. Alexander Gheorghiew, Sofia. 5. Januar 1923.

Chefredakteur: Fr. A. Kames in Berlin. — Verantwortlich für den technischen Inhalt: M. Loeske in Berlin; für den volkswirtschaftlichen und allgemeinen Inhalt: K. Helmer in Berlin; für den Anzeigenteil: G. Wolter in Berlin. — Druck: Ernst Litfab' Erben, Berlin C 2; Verlag: Deutsche Verlagswerke G. m. b. H. in Berlin C 2. — Vertretung für den Buchhandel: Otto Maier Kommanditgesellschaft in Leipzig