

**Cupolofen.** — 308 \* 34.  
**Curvenscheibe.** S. Fräsemaschine 308 \* 226.  
**Cyanid.** Goldfällung aus —lösungen 307 95.  
**Cylinder.** Gasglühlicht— s. Glas 307 \* 182.  
**Cylinder-Papiermaschine.** — 310 \* 173.

## D.

**Dach.** Amerikanische Blechbe—ung 307 168.  
**Dachconstruction.** —en von Schmitt und Landsberg 309 B 120.  
**Dachpape.** Imprägniren der — 310 193.  
**Dampf-Automobilwagen.** — 310 \* 92.  
**Dampfhammer.** — Ambosstock 310 \* 173.  
**Dampfkessel.** Wasserrohrkessel 307 175. Lenz-Kessel 308 16.  
 S. Feuerungstechnik 308 229. 309 \* 68. \* 169. 188.  
 — Friedrich-Dampfmotor 309 \* 224.  
 — —frage für Elektrizitätswerke 309 \* 23.  
**Dampfleitung.** Condensation in — 310 \* 4.  
**Dampfmaschine.** Neuerungen an —n s. Kraftmaschinen.  
 — Willans' Motor 308 120.  
 — Ueber die Vor- und Nachteile der üblichen Constructionen  
 wagerechter und senkrechter —n (nach Ziesel) 308 205.  
**Dampfmesser.** Preisaufgabe 310 228.  
**Dampfmotor.** Friedrich— 309 \* 224.  
**Dampfomnibus.** — von Weidknecht 309 18. Dampfwagen  
 von Thornycroft 309 18.  
**Dampfschaukel.** S. Bergbau 309 21.  
**Dampfschiff.** Bazin's — 307 \* 225.  
**Dampfturbine.** — 310 \* 82.  
**Dampfwagen.** — 309 17.  
**Deckenvorgelege.** — 310 \* 64. \* 83.  
**Diamant.** Herstellung künstlicher —en s. Elektrochemie 307  
 — —bildung 309 175. [190.  
**Dibbelmaschine.** S. landwirthschaftliche Maschinen 307 \* 227.  
**Dichtungsring.** S. Schiffstreiber 309 \* 203.  
**Differential.** Hauptsätze der — und Integralrechnung von  
 Fricke 307 B 96.  
**Diskusgetriebe.** — 309 \* 149.  
**Doppelstopptisch-Kurbelstieckmaschine.** — 309 \* 52.  
**Doppelwinkelspiegel.** — 308 23.  
**Dörrapparat.** S. Papier 308 131.  
**Drahtkette.** — von Egge 310 \* 24.  
**Drahtlehre.** — 309 \* 31.  
**Drechslerkunst.** Die Technologie der — von Hanausek 307  
 B 192.  
**Drehbank.** — 307 \* 73.  
 — mit elektrischem Betriebe 309 \* 55.  
**Drehbänke.** —, sowie Maschinen zum Drehen, Bohren und  
 Gewindeschneiden von Pregel 307 B 24.  
**Drehen.** S. Metallbearbeitung 308 \* 53.  
**Drehmaschine.** Lipe's — 307 \* 76.  
**Drehschieber.** S. Dampfmaschine 310 \* 23.  
**Droschke.** — mit Accumulatorbetrieb 310 \* 91.  
**Drucken.** — mehrerer Zeichnungen 308 139.  
**Druckerei.** Entwicklung der Setzmaschine 309 66.  
**Druckluft.** Anstreichen mittels — 307 95.  
**Drucktelegraph.** S. Typendruck—.  
**Druckwasser.** Benutzung des —s s. Giesserei 308 \* 7.  
**Druckwerk.** S. Zählvorrichtungen 309 \* 47.  
**Düngerstrommaschine.** S. Säemaschine 307 \* 224.  
**Dynamomaschine.** — 307 \* 208.  
 — S. Locomotive 308 17.  
 — Regelung —treibender Wasserräder 308 \* 146.  
 — S. Elektrizität 308 \* 262.  
 — —elektr. Stromerzeuger, Betrieb derselben 309 B 60.  
 — — für Beleuchtung 310 20.

## E.

**Ebbe.** — und Fluth als Kraftquelle 308 72.  
**Economiser.** S. Friedrich-Dampfmotor 309 \* 224.  
**Einlauf.** Drehbarer — für Formkästen 308 \* 35.  
**Eisen.** Schwarzfärben von — 307 215.  
 — Befestigung von — in Stein 308 72.  
**Eisenbahn.** Von der sibirischen — 307 94.  
 — S. Schienenstossverbindung 308 \* 178.  
 — S. —fahräder 308 200.  
 — —wagen S. Beleuchtung 308 \* 254.  
 — —wagenabstäuber 308 \* 105.  
 — —weichen 308 \* 40.  
 — —wesen. Elektrische Kraftübertragungen auf Stationen der  
 französischen Nordbahn 308 \* 132.  
 — —zugschranken 309 \* 109.  
 — S. Verkehrswesen.  
**Eisenerz.** Reinigen von — s. Elektrotechnik 310 35.  
**Eisengiesserei.** S. Hüttenwesen 308 \* 7. \* 31.

**Eisenhüttenwesen.** Neuerungen im Eisenhüttenbetriebe 307  
 \* 86. \* 108. \* 134. \* 152.

Kleinbessemerei (Walrand-Process): Bessemer-Birne von  
 Weithe \* 86. D. Herdofenprocesse (Martin-Verfahren): Vor-  
 bereitung des Roheisens für den Siemens-Martin-Process  
 von der Staffordshire steel and iron ingot Company 86.  
 Gewinnung von Flusseisen aus Roheisen und Eisenerzen  
 von Grassmann \* 86. Flusseisengewinnung von Giers \* 87.  
 Beschleunigung des Frischprocesses beim Siemens-Martin-  
 Verfahren mittels heissen Windes von Imaizumi \* 88. Her-  
 stellung von Flusseisen nach dem basischen Flammofen-  
 process von Bertrand 88. Beschickungsvorrichtungen für  
 Martin-Oefen: Beschickungsvorrichtung von Buchanan jr.  
 \* 109. Desgl. von Wellmann \* 110. Desgl. von Eck \* 112.  
 F. Reinigungs- und Desoxydationsverfahren: Entschwefel-  
 ungsverfahren mittels flüssigen Manganmetalles vom Hörder  
 Bergwerks- und Hüttenverein 134. Verfahren von Hunter  
 135. Reinigung mittels einer Mischung aus Eisen und  
 Kochsalz von Sentinella 135. Behandlung von geschmolzenen  
 Metallen mit Eisenerz, Kohle u. s. w. von Uehling \* 135.  
 Verfahren mittels Calciumcarbid von Willson 136. G. Rück-  
 kohlungsverfahren für Flusseisen: Verfahren von Darby  
 152. Desgl. von Stobrawa 154.

— Neuerungen in der Eisengiesserei 308 \* 7. \* 31.

I. Benutzung von Druckwasser in Giessereien: Zerkleinern  
 der Giessereimasseln. Masselnbrecher von Bopp und Reuther  
 \* 7. Presswasser zum Gebrauche bei Formmaschinen von  
 denselben \* 7. II. Verwendung von Pressluft für Giesserei-  
 zwecke 9. III. Giessen unter Zuhilfenahme von Luftleere 9.  
 IV. Giessereirohmateriale: Beurtheilung desselben 31. Ver-  
 mehrung der Festigkeit nach Outerbridge. V. Giesserei-  
 betrieb: Herstellung von Hartguss mittels Slattery's Metall-  
 form \* 33. Coquille von Peipers \* 31. Giessen von Hart-  
 gusswalzen von Martin \* 33. VI. Gebläsevorrichtungen:  
 Hochdruckgebläse von Jäger \* 34. VII. Schmelzöfen: Cran-  
 dall-Cupolofen \* 34. Cupolofen von Whitcomb \* 35. Desgl.  
 von Shaw \* 35. VIII. Verschiedene Verbesserungen: Dreh-  
 barer Einlauf \* 35. Herstellung von Kernen nach Budde  
 und Goehde \* 35. Formen von Rotationskörpern nach  
 Mennickheim \* 35. Herstellung dünnwandiger Gasstücke  
 nach Brown 35. Formmaschine der Marienhütte \* 36. Natron-  
 metall als Zusatz zur Beschickung von Capolöfen 36. Form-  
 verfahren für Heizröhren 36.

**Eisenrost.** —, seine Bildung u. s. w. von Andés 308 B 260.  
 — — von Andés 310 80.

**Elasticität.** Ermittlung der Zug- und Druck— an dem  
 gleichen Versuchskörper 308 215.

**Elektricität.** Grundvorstellungen der — von Heinke 308 B 24.  
 — — und ihre Anwendung von Graetz 309 B 40.

— Vorlesungen über — und Magnetismus von Thompson 309

**Elektricitätserzeugung.** — aus Kohle 310 197. [B 200.

**Elektricitätswerk.** Die —e in Waldenburg in Schlesien

— Dampfkessel für — 309 \* 23. [307 287.

— Deren wirthschaftliche Bedeutung von Lux 309 B 60.

— — der Stadt Butzbach 310 \* 78.

— Wasserwerksanlage bei Marbach 310 138. [308 \* 178.

**Elektrische Bahn.** — 308 132. S. Schienenstossverbindung

**Elektrische Bahnanlagen.** — — von Siemens und Halske

**Elektrische Centrale.** — 310 20. [308 240.

**Elektrische Wagen.** Die —n — der Grossen Berliner Strassen-  
 bahn 309 60.

**Elektrischer Betrieb.** — — von Werkzeugmaschinen 309

**Elektrischer Widerstand.** — — der Metalle 308 24. [\* 55.

**Elektrochemie.** Elektrischer Widerstand der Metalle von  
 Liebenow 308 B 24.

— Angewandte — von Peters 308 B 270.

— Preisaufgabe 310 228.

— S. Elektrotechnik.

**Elektroden.** Sammel— 309 59:

**Elektrodenplatte.** Giessen der —n 309 130.

**Elektrolysator.** — 309 213.

**Elektrolyse.** S. Elektrochemie.

**Elektromotor.** — 308 \* 262.

— S. Dynamomaschine.

**Elektrotechnik.** Fortschritte der angewandten Elektrochemie

307 \* 62. 90. 187. 211. \* 236. 259. 276. 308 \* 19. \* 42. 309

\* 113. \* 128. \* 150. \* 172. \* 196. \* 212. \* 231. 310 14. 35. 55.

74. 194. \* 213. \*

307: A. Stromquellen. I. Primärelemente. a) Gewöhnliche

galvanische Elemente 63. b) Normalelemente 64. c) Trocken-

elemente 64. d) Gasketten \* 64. e) Directe Elektri-

citätserzeugung aus Kohle 65. f) Thermosäulen 66.

II. Secundärelemente. a) Theorie und Allgemeines 90.

b) Accumulatoren nach dem Planté-Typus 91. c) Accu-

umulatoren nach dem Faure-Typus 91. d) Accumulatoren,

bei denen nicht ausschliesslich Blei verwendet wird 93.

B. Anorgan. Elektrochemie. I. Allgemeines: Entzinnung von