

Cupolofen. — 308 * 34.
Curvenscheibe. S. Fräsemaschine 308 * 226.
Cyanid. Goldfällung aus —lösungen 307 95.
Cylinder. Gasglühlicht— s. Glas 307 * 182.
Cylinder-Papiermaschine. — 310 * 173.

D.

Dach. Amerikanische Blechbe—ung 307 168.
Dachconstruction. —en von Schmitt und Landsberg 309 B 120.
Dachpape. Imprägniren der — 310 193.
Dampf-Automobilwagen. — 310 * 92.
Dampfhammer. — Ambosstock 310 * 173.
Dampfkessel. Wasserrohrkessel 307 175. Lenz-Kessel 308 16.
 S. Feuerungstechnik 308 229. 309 * 68. * 169. 188.
 — Friedrich-Dampfmotor 309 * 224.
 — —frage für Elektrizitätswerke 309 * 23.
Dampfleitung. Condensation in — 310 * 4.
Dampfmaschine. Neuerungen an —n s. Kraftmaschinen.
 — Willans' Motor 308 120.
 — Ueber die Vor- und Nachteile der üblichen Constructionen
 wagerechter und senkrechter —n (nach Ziesel) 308 205.
Dampfmesser. Preisaufgabe 310 228.
Dampfmotor. Friedrich— 309 * 224.
Dampfomnibus. — von Weidknecht 309 18. Dampfwagen
 von Thornycroft 309 18.
Dampfschaukel. S. Bergbau 309 21.
Dampfschiff. Bazin's — 307 * 225.
Dampfturbine. — 310 * 82.
Dampfwagen. — 309 17.
Deckenvorgelege. — 310 * 64. * 83.
Diamant. Herstellung künstlicher —en s. Elektrochemie 307
 — —bildung 309 175. [190.
Dibbelmaschine. S. landwirthschaftliche Maschinen 307 * 227.
Dichtungsring. S. Schiffstreiber 309 * 203.
Differential. Hauptsätze der — und Integralrechnung von
 Fricke 307 B 96.
Diskusgetriebe. — 309 * 149.
Doppelstoppstich-Kurbelstieckmaschine. — 309 * 52.
Doppelwinkelspiegel. — 308 23.
Dörrapparat. S. Papier 308 131.
Drahtkette. — von Egge 310 * 24.
Drahtlehre. — 309 * 31.
Drechslerkunst. Die Technologie der — von Hanausek 307
 B 192.
Drehbank. — 307 * 73.
 — mit elektrischem Betriebe 309 * 55.
Drehbänke. —, sowie Maschinen zum Drehen, Bohren und
 Gewindeschneiden von Pregel 307 B 24.
Drehen. S. Metallbearbeitung 308 * 53.
Drehmaschine. Lipe's — 307 * 76.
Drehschieber. S. Dampfmaschine 310 * 23.
Droschke. — mit Accumulatorbetrieb 310 * 91.
Drucken. — mehrerer Zeichnungen 308 139.
Druckerei. Entwicklung der Setzmaschine 309 66.
Druckluft. Anstreichen mittels — 307 95.
Drucktelegraph. S. Typendruck—.
Druckwasser. Benutzung des —s s. Giesserei 308 * 7.
Druckwerk. S. Zählvorrichtungen 309 * 47.
Düngerstrommaschine. S. Säemaschine 307 * 224.
Dynamomaschine. — 307 * 208.
 — S. Locomotive 308 17.
 — Regelung —treibender Wasserräder 308 * 146.
 — S. Elektrizität 308 * 262.
 — —elektr. Stromerzeuger, Betrieb derselben 309 B 60.
 — — für Beleuchtung 310 20.

E.

Ebbe. — und Fluth als Kraftquelle 308 72.
Economiser. S. Friedrich-Dampfmotor 309 * 224.
Einlauf. Drehbarer — für Formkästen 308 * 35.
Eisen. Schwarzfärben von — 307 215.
 — Befestigung von — in Stein 308 72.
Eisenbahn. Von der sibirischen — 307 94.
 — S. Schienenstossverbindung 308 * 178.
 — S. —fahräder 308 200.
 — —wagen S. Beleuchtung 308 * 254.
 — —wagenabstäuber 308 * 105.
 — —weichen 308 * 40.
 — —wesen. Elektrische Kraftübertragungen auf Stationen der
 französischen Nordbahn 308 * 132.
 — —zugschranken 309 * 109.
 — S. Verkehrswesen.
Eisenerz. Reinigen von — s. Elektrotechnik 310 35.
Eisengiesserei. S. Hüttenwesen 308 * 7. * 31.

Eisenhüttenwesen. Neuerungen im Eisenhüttenbetriebe 307
 * 86. * 108. * 134. * 152.

Kleinbessemerei (Walrand-Process): Bessemer-Birne von
 Weithe * 86. D. Herdofenprocesse (Martin-Verfahren): Vor-
 bereitung des Roheisens für den Siemens-Martin-Process
 von der Staffordshire steel and iron ingot Company 86.
 Gewinnung von Flusseisen aus Roheisen und Eisenerzen
 von Grassmann * 86. Flusseisengewinnung von Gjers * 87.
 Beschleunigung des Frischprocesses beim Siemens-Martin-
 Verfahren mittels heissen Windes von Imaizumi * 88. Her-
 stellung von Flusseisen nach dem basischen Flammofen-
 process von Bertrand 88. Beschickungsvorrichtungen für
 Martin-Oefen: Beschickungsvorrichtung von Buchanan jr.
 * 109. Desgl. von Wellmann * 110. Desgl. von Eck * 112.
 F. Reinigungs- und Desoxydationsverfahren: Entschwefel-
 ungsverfahren mittels flüssigen Manganmetalles vom Hörder
 Bergwerks- und Hüttenverein 134. Verfahren von Hunter
 135. Reinigung mittels einer Mischung aus Eisen und
 Kochsalz von Sentinella 135. Behandlung von geschmolzenen
 Metallen mit Eisenerz, Kohle u. s. w. von Uehling * 135.
 Verfahren mittels Calciumcarbid von Willson 136. G. Rück-
 kohlungsverfahren für Flusseisen: Verfahren von Darby
 152. Desgl. von Stobrawa 154.

— Neuerungen in der Eisengiesserei 308 * 7. * 31.

I. Benutzung von Druckwasser in Giessereien: Zerkleinern
 der Giessereimasseln. Masselnbrecher von Bopp und Reuther
 * 7. Presswasser zum Gebrauche bei Formmaschinen von
 denselben * 7. II. Verwendung von Pressluft für Giesserei-
 zwecke 9. III. Giessen unter Zuhilfenahme von Luftleere 9.
 IV. Giessereirohmateriale: Beurtheilung desselben 31. Ver-
 mehrung der Festigkeit nach Outerbridge. V. Giesserei-
 betrieb: Herstellung von Hartguss mittels Slattery's Metall-
 form * 33. Coquille von Peipers * 31. Giessen von Hart-
 gusswalzen von Martin * 33. VI. Gebläsevorrichtungen:
 Hochdruckgebläse von Jäger * 34. VII. Schmelzöfen: Cran-
 dall-Cupolofen * 34. Cupolofen von Whitcomb * 35. Desgl.
 von Shaw * 35. VIII. Verschiedene Verbesserungen: Dreh-
 barer Einlauf * 35. Herstellung von Kernen nach Budde
 und Goehde * 35. Formen von Rotationskörpern nach
 Mennickheim * 35. Herstellung dünnwandiger Gasstücke
 nach Brown 35. Formmaschine der Marienhütte * 36. Natron-
 metall als Zusatz zur Beschickung von Cupolöfen 36. Form-
 verfahren für Heizröhren 36.

Eisenrost. —, seine Bildung u. s. w. von Andés 308 B 260.
 — — von Andés 310 80.

Elasticität. Ermittlung der Zug- und Druck— an dem
 gleichen Versuchskörper 308 215.

Elektricität. Grundvorstellungen der — von Heinke 308 B 24.
 — — und ihre Anwendung von Graetz 309 B 40.

— Vorlesungen über — und Magnetismus von Thompson 309

Elektricitätserzeugung. — aus Kohle 310 197. [B 200.

Elektricitätswerk. Die —e in Waldenburg in Schlesien

— Dampfkessel für — 309 * 23. [307 287.

— Deren wirthschaftliche Bedeutung von Lux 309 B 60.

— — der Stadt Butzbach 310 * 78.

— Wasserwerksanlage bei Marbach 310 138. [308 * 178.

Elektrische Bahn. — 308 132. S. Schienenstossverbindung

Elektrische Bahnanlagen. — — von Siemens und Halske

Elektrische Centrale. — 310 20. [308 240.

Elektrische Wagen. Die —n — der Grossen Berliner Strassen-
 bahn 309 60.

Elektrischer Betrieb. — — von Werkzeugmaschinen 309

Elektrischer Widerstand. — — der Metalle 308 24. [* 55.

Elektrochemie. Elektrischer Widerstand der Metalle von
 Liebenow 308 B 24.

— Angewandte — von Peters 308 B 270.

— Preisaufgabe 310 228.

— S. Elektrotechnik.

Elektroden. Sammel— 309 59:

Elektrodenplatte. Giessen der —n 309 130.

Elektrolysator. — 309 213.

Elektrolyse. S. Elektrochemie.

Elektromotor. — 308 * 262.

— S. Dynamomaschine.

Elektrotechnik. Fortschritte der angewandten Elektrochemie

307 * 62. 90. 187. 211. * 236. 259. 276. 308 * 19. * 42. 309

* 113. * 128. * 150. * 172. * 196. * 212. * 231. 310 14. 35. 55.

74. 194. * 213. *

307: A. Stromquellen. I. Primärelemente. a) Gewöhnliche

galvanische Elemente 63. b) Normalelemente 64. c) Trocken-

elemente 64. d) Gasketten * 64. e) Directe Elektri-

citätserzeugung aus Kohle 65. f) Thermosäulen 66.

II. Secundärelemente. a) Theorie und Allgemeines 90.

b) Accumulatoren nach dem Planté-Typus 91. c) Accu-

umulatoren nach dem Faure-Typus 91. d) Accumulatoren,

bei denen nicht ausschliesslich Blei verwendet wird 93.

B. Anorgan. Elektrochemie. I. Allgemeines: Entzinnung von