

- Metallbearbeitung.** Wenner's Vorrichtung zum Blankfräsen von Fischbandknöpfen 248 87.
- Ruffieux's Abstellung des Hammers bei Drahtstiftmaschinen 248 * 111.
 - G. Ehemann's Maschine zur Herst. von Schrot auf kaltem Wege 248 136.
 - Thuillier's Drehbank mit veränderlicher Tischlänge 248 136.
 - F. Wagner's Herst. verschiedenfarbiger Gold- und Silberarbeiten 248 136.
 - A. Groh und W. Rath's Hammer mit Pressluftbetrieb 248 * 154. 249 * 106.
 - Diehl's selbstthätige Gewindeschneidmaschinen 248 * 155.
 - J. Gillet's Fräsmaschine für Kratzenzähne 248 * 157.
 - H. Friemel's Schneidapparat für Kratzensetzmaschinen 248 * 157.
 - Lohf's Bördelapparat für Heizröhren 248 * 158. [* 158.
 - Schmirgelschleifmaschine für Lagerschalen u. a.; von der Tanite-Co. 248
 - L. Mayer's Verf., um Eisen mit bronzefarbenen Oxydüberzügen zu versehen 248 249. [Metallgewebe u. s. w. 248 259.
 - Hautrive's Herst. eines Schutzüberzuges aus walzbarem Metalle für Metalle,
 - C. Joachim's drehbarer und verstellbarer Bohrtisch 248 * 268.
 - Donnay's Blechschere für lange Schnitte 248 * 270.
 - J. Wertheim's selbstcentrirendes Klemmfutter für Draht 248 * 272.
 - Schell's Sandschleuderapparat zum Mattiren und Graviren 248 * 281.
 - Puscher's Verf. zur Verschönerung von Metallarbeiten 248 304. 345. 390.
 - Emichen's Wendegetriebe für Werkzeugmaschinen 248 * 314.
 - Zwisler's Anordnung der Schlagfedern für Hämmer 248 * 314.
 - Broch's Auffangvorrichtung für Schlaghämmer mit Riemenbetrieb 248 * 315.
 - Reunert's Sicherheits-Mitnehmerscheibe für Drehbänke 248 * 316.
 - W. Decker's bez. G. u. E. Ashworth's Herst. von Kratzenbeschlügen 248 * 316.
 - Scriven's Rundschneideapparat für Schiffsfenster, Mannlöcher u. a. 248 * 354.
 - Keller-Dorian's Pantograph zum Graviren von Moletten 248 * 356.
 - Nock's Herstellung von Ankern ohne Schweifsung 248 * 403.
 - Meckel's Stauchapparat für Stangen u. dgl. 248 * 405.
 - Evans und R. Green's Maschine zum Abschneiden und Biegen von Kettengliedern im kalten Zustande 248 * 406. [* 406.
 - E. Beckert's Masch. zum Biegen der Füße an Strickmaschinennadeln 248
 - Lohf's Neuerung an Heizrohrdichtapparaten 248 * 408.
 - Oury's Herstellung von Ketten ohne Schweifsung 248 * 429.
 - Hansen's Maschine zum Schärfen von Bandsägeblättern 248 429.
 - J. Arens' Universalkörner 248 * 451.
 - Dürholz's Herstellung von Façonhobeisen 248 470.
 - Widemann's Herstellung von Doppelsprungfedern 248 * 489.
 - H. Meier's Fallhammersteuerung 248 * 489.
 - Donnay's Ausbohr- und Fräsmaschine mit Anordnung, um die Arbeit des Umspannens zu vermeiden 248 * 491.
 - Putsch's Schärfmaschine für Rübenschnitzmesser 248 * 492.
 - Chuwab's Walzvorrichtung zum Abrunden, Glätten und Beschneiden von Kolbenstangen, Uebertragungswellen, cylindrischen Achsen, größeren Schraubenbolzen u. dgl. 248 505.
 - Brause's Vorrichtg. zum Entfernen des Grates an Maschinennadeln 248 522.
 - Löwenstein's Vorrichtung an Kreisscheren zum Ausschneiden von Mänteln abgestumpfter Kegel 249 * 13.
 - Schleifmaschine für Spiralbohrer; von der Werkzeugfabrik Oerlikon 249 53.
 - Altenloh und Brinck's Doppelpresse für Holzschraubenköpfe 249 * 74.
 - Ueber die Vernickelung von Zink; von Meidinger 249 90.
 - Billings' Verfahren des Kaltziehens und über dessen Einfluss auf den Stahl; von J. Howard 249 92.
 - Fox's Walzwerk zur Herst. von Röhren aus gewelltem Eisenbleche 249 140.
 - Polysius' Reifenstauch- und Schweifsmaschine 249 140. [249 * 155.
 - Kneusel's Blechfesthaltung für Spindelpressen zur Herst. von Büchsen u. dgl.
 - Schilling und Kramer's Langlochbohrapp. für Eisenbahnschienen 249 * 156.
 - A. Arnold's Verf. zum Härten und Anlassen von Drahtgeweben 249 233.
 - Baum's Support zur gleichzeitigen Bearbeitung mehrerer Flächen eines regelmäßig prismatischen Körpers 249 * 246.