

- Metallbearbeitung.** Howaldt's Plattenbiegmaschine für Schiffsbauzwecke u. dgl. 249 * 247. [Gewinde 249 * 248.]
- Henschel's Neuerung an Gewindeschneidmaschinen für rechtes und linkes
- Bourset und Weiler's Maschine zum Einfräsen von Schlitz in Schraubenköpfe u. dgl. 249 * 249.
- Schade's Schmelz- und Emaillofen mit Erdölheizung 249 * 263.
- Druckschaltung an der Ehrhardt'schen combinirten Bohr-, Fräs- und Kaltsägemaschine für Handbetrieb 249 278.
- Rieppel's Druckschaltung für Werkzeugmaschinen 249 * 287.
- Bilgram's Zahnstangenantrieb für Hobelmaschinen 249 * 326.
- A. Schwartz's bez. Trobach's Neuerung an selbstcentrirenden Spannfuttern
- J. Finke's —bögen-Hobelmaschine 249 * 328. [249 * 327.]
- O. Dietrich's Apparat zum Biegen von Platinennadeln 249 * 411.
- Prym's Kreisschere zur Erzeugung endloser Blechstreifen 249 * 438.
- Klauke's Maschinen zur Herstellung von Stacheldraht für Zäune 249 * 438.
- Kretz's Bestimmung der Schwungräder bei Werkzeugmaschinen 249 527.
- Else's Verfahren zum Löthen geschweißter Eisenrohre 249 527.
- Riedig's Kegelgetriebe für Schaltwerke an —smaschinen 250 * 5.
- Sloan's Verfahren zur Herst. von Holznägeln bez. Holzschrauben 250 * 47.
- Albro's Fräsmaschine für Zahnräder 250 * 59. [250 * 62.]
- W. Watson's Vorrichtung zum selbstthätigen Schleifen von Schneidwerkzeugen
- Woodruff u. Barson's Verf. zum Biegen und Härten von Blattfedern 250 88.
- Garnier's Herstellung schmiedeiserner Eisenbahnradern 250 * 148.
- C. Kefseler's Wellblech-Biegemaschine 250 * 59.
- J. Emundts' Pumpe zum Pressen von Draht, Röhren u. dgl. 250 * 199.
- Ricbourg's Fallhammer für Handbetrieb 250 * 201. [* 207.]
- Dion's Herst. von Inductionsspulen für dynamo-elektrische Maschinen 250
- O. Wolfer's Mitnehmer für Drehbänke 250 * 282.
- Ueber Neuerungen in der Drahtfabrikation 250 * 293. (S. Draht.)
- Suckow's Gasfeuer zur Erwärmung von Eisenbahn-Radreifen 250 * 340.
- Suppe's Handbohrapparat mit Rädergetriebe 250 * 343. [* 343.]
- Rothe und Lips' Presse zum Umhüllen der Telegraphenkabel mit Blei 250
- Siemens und Halske's hydraulische Presse zum Umziehen elektrischer Leitungen mit Weichmetall 250 * 344.
- Malmedie und Hiby's Neuerungen an Drahtstiftmaschinen 250 378.
- J. Reinecker's Drehbank zum Hinterdrehen von rotirenden Schneidwerkzeugen.
- H. Bertram's Maschine zur Herst. von Knieröhren 250 * 448. [250 * 443.]
- Mohn's Radreifen-Stauchfeuer 250 * 449.
- Deutgen's Stauchapparat für Springfedern 250 * 473.
- H. Ehrhardt's Winkeleisen-Richtmaschine 250 473.
- R. Daelen's Walzwerk für Gewindeisen 250 * 497.
- O. Berns' bez. Reunert's Schutz an Schleifsteinen zum Blankschleifen von Maschinentheilen bez. zum Schärfen von Werkzeugen; von Rohn 250 * 498.
- Verfahren zur Herstellung der Zugbügel für die Schraubenkuppelungen der Eisenbahnfahrzeuge; von der Société des Fonderies de L'horme 250 * 501.
- J. Walber's Schablone für Walzenkalibrirungen 250 * 503.
- Opterbeck und Ziegler's Vorrichtung an selbstthätigen Stiften- und Nietmaschinen zur Fabrikation von Schloßdornen u. dgl. 250 549. [549.]
- Ebinghaus' elastische Unterstützung des Kurbellagers an Federhämmern 250
- S. Anstrich 248 220. 259. Galvanoplastik 249 * 139. Gießerei. Hammer 248 88. Kraftübertragung 250 471. Schraube 247 * 392. Walzwerk. Werkzeug 248 * 271. * 272. * 407. * 470. 249 * 75. 185. * 329. 250 * 13. * 62. * 200. * 293. * 494.
- Metallodium.** H. Aron's Herst. von — für elektrotechnische Zwecke 248 302.
- Meteorologie.** Einrichtung eines telemeteorographischen Netzes 247 223.
- Gebr. Richard's registrirende meteorologische Apparate 247 * 484.
- W. Klinkerfues' Luftprüfer und Anzeiger für Nachtfrost, Gewitter, Hagel und Wind 248 * 68.
- Ursprung der atmosphärischen Elektrizität und deren Zusammenhang mit den elektrischen Erscheinungen auf der Erdkugel; von Zehnder 248 141. 181.