

Inhalt des zweihundertvierundvierzigsten Bandes.

* bedeutet: Mit Abbild.

Erstes Heft.

	Seite
Fortschritt in der calorimetrischen Untersuchungsmethode für Dampfmaschinen; von <i>G. Zeuner, G. A. Hirn, O. Hallauer</i> und <i>G. Schmidt</i>	1
Neuerungen an Flammrohr- und Rauchröhrenkesseln *	9
<i>Hawksley, Wild und Comp.</i> in Sheffield * 9. <i>C. Pieper</i> in Berlin * 9.	
<i>M. Krudewig</i> in Frankfurt a. M. * 10. <i>Fr. Demmin</i> in Berlin * 10.	
<i>F. A. Neumann</i> in Aachen * 11. <i>J. Bellamy</i> in London * 11.	
<i>F. G. Bone</i> in Bermondsey * 11. <i>Ad. Leinveber</i> in Gleiwitz * 12.	
Locomobilkessel von <i>Garrett und Söhne</i> in Leiston, England *	12
Signalpfeifen für Schiffe; von <i>Gebrüder Smith und Comp.</i> in Nottingham *	14
Dampfstrahl-Graphitschmierapparat von <i>Osw. Romberg</i> in Bromberg *	15
<i>Coutts</i> und <i>Adamson's</i> Schiffsmaschinenregulator; von <i>A. und P. Brown</i> in Liverpool *	15
Göpelpumpe von <i>R. Langensiepen</i> in Buckau-Magdeburg *	16
Verticale Dampfmaschine mit Röhrenkolben; von <i>Deane Steam Pump Company</i> in Holyoke, Mass., Nordamerika *	17
Entlastete Wasserschieber von <i>K. Röstel</i> und <i>A. Mühle</i> in Berlin *	18
Neuerungen an Umdrehungsanzeigern für Schiffsmaschinen u. dgl.; von <i>A. Colman</i> in London, von <i>Schäffer und Budenberg</i> in Buckau-Magdeburg *	19
Sicherheitsbuffer für Eisenbahnstationen; von <i>A. A. Langley</i> in London *	21
Sicherheitshaken von <i>G. B. Whiting</i> in Washington *	22
Walzenschleif- und Riffelmaschine und Riffelvorrichtung an Hobelmaschinen, System <i>E. Pfaff</i> in Wien; von <i>G. Hamerschlag</i> in Prag *	22
Treppenleiter zum Fensterputzen; von <i>F. A. Schmidt</i> in Leipzig *	25
Herstellung von Stahldraht-Karden von <i>G. und E. Ashworth</i> in Manchester *	25
Ueber Neuerungen in der Drahtfabrikation *	27
Drahtwalzwerke von <i>Wilh. Boecker</i> in Schalke, Westfalen * 27,	
<i>R. Daelen</i> in Düsseldorf * 28, <i>E. Minary</i> in Paris 28, <i>C. E. Roy</i>	
in St. Dizier, Frankreich * 29, <i>Gebrüder Schmidt</i> in Schwelm	
i. W. * 30. Drahtziehvorrichtungen von <i>C. D. Rogers</i> in Providence, Nordamerika * 30, 31 und <i>Joh. W. Späth</i> in Dutzendteich bei Nürnberg * 30. Verfahren zum Drahtglühen; von <i>W. Schulte</i> in Bochum 32.	
Neuerungen an Kreisbogensägen; von <i>F. Künzel</i> in Berlin *	33
Bearbeitung gehärteter Maschinenbestandtheile; von <i>Karl Pfaff</i> in Wien *	35
Technologische Studien über Materialien und deren Formänderung; von <i>Friedr. Kick</i> in Prag *	36
<i>Th. Williamson's</i> Festigkeitsprobirmaschine für rasch zu erledigende Zerreißversuche *	41