Diese Brenner werden in verschiedenen Größen angefertigt und zwar stellen sich Gasverbrauch und Leuchtkraft der Brenner Fig. 8 je nach der Beschaffenheit des Gases folgendermaßen:

ieser Uebelstände	Verbrauch	Lichtstärke	Verbrauch
Strablenbrenners	für die Stunde	in Normalkerze	n für Kerze u. Stde.
Größe IV	200 bis 250l .	35 bis 45	von eig. 5,61
Diff raping III wi	350 , 450 .	60 , 90	5,3
aboll nach innen			olgnir nemi4,2ri nodo
Die Zähne des	1400 , 1600 .	300 , 400	gerich 24, die Mun
Für die größeren Brenner Fig. 11:			
cintritt, vertheilt	Verbrauch	Lichtstärke	Verbrauch en für St. u. Kerze
TAISHIPTOT , SHIBING	für die Stunde	in Normalkerz	en für St. u. Kerze
Größe 0	2000 bis 22001.	500 bis 600	etwa 3,81
she00den Zacken			hallotes Mantels
000	3800 , 4000 .	1000 , 1100	der de inimie installer
Die Flachbrenne	er mit 8 und 11	Röhrchen gaber	folgende Resultate:
	Stündlicher	Lichtstärke	Verbrauch
	verbrauch		ful heize u. blue.
		durchschnittl. 20	d etwa 61 uz
11 Röhren	Bornhard Lafface	seitlich 33, vorn 5	in das Brennens ?

C. Clamont in Paris (* D. R. P. Kl. 26 Nr. 16 640 vom 5. Mai 1881) will zur Herstellung eines weißen intensiven Lichtes die Verbrennungsluft zur möglichst hohen Erhitzung durch ein Rohr C (Fig. 14 bis 16 Taf. 33) aus feuerfestem Material leiten, welches mit kleinen Cylindern A gefüllt ist. Letztere sind mit je 4 Füsschen c und seitlichen Löchern versehen, so dass die durchstreichende Luft möglichst mit den heißen Wandungen in Berührung kommt. Um dieses Rohr herum ist eine Anzahl Brenner M angeordnet. Das zur Zuleitung des Leuchtgases dienende Rohr L besitzt Löcher von bestimmter Größe, die in jede Abtheilung dieselbe Menge Gas in bestimmter Zeit einströmen lassen, welches die Abtheilungen N anfüllt und aus den Löchern s ausströmt. Das Rohr K ist mit Löchern o versehen, welche den Löchern s gegenüber angeordnet sind. Dieses Rohr führt Luft unter Druck in die Abtheilungen, so dass aus den Löchern s sehr heisse Flammenbündel herausschießen, welche das Rohr C treffen und es auf eine bedeutende Temperatur erhitzen. Die Verbrennungsluft gelangt durch Rohr D in die Rohre n und von hier theils in Rohr C, theils in Kammer B und Rohre K. Zwei kleine Ventilschrauben d dienen dazu, den Durchgang der Luft genau zu reguliren.

Das Gas gelangt durch Rohr F in die ringförmige Kammer E, welche durch Rohr L die Abtheilung N der Brenner M für die Erhitzung des Rohres C und durch Rohr G den eigentlichen Brenner speist. Die Verbrennungsproducte der zur Erwärmung des Rohres C dienenden Flammen m erwärmen auch die Kammern B sowie E und bewirken so eine Vorwärmung der Verbrennungsluft und des Gases. Der zum Erhitzen der leuchtend zu machenden Stifte dienende Brenner besteht aus einem hohlen Körper mit ringförmiger Kammer P, in

Dingler's polyt. Journal Bd. 244 H. 6. 1882/II.