

Inhalt des zweihundertzweiundvierzigsten Bandes.

* bedeutet: Mit Abbild.

Erstes Heft.

	Seite
<i>Kley's</i> Wasserhaltungsmaschinen mit ununterbrochener Drehung; von <i>G. Schmidt</i> in Prag	1
Lenker-Umsteuerungen für Schiffsmaschinen *	6
<i>G. Klug</i> in Hamburg * 6. <i>B. Young</i> in London * 8. <i>Ch. Brown</i> in Winterthur * 9.	
Neuerungen an selbstschließenden Ventilen *	9
Einleitung 9. Ventilschluss durch äußere mechanische Mittel	
10: <i>J. Hilgers</i> 10, <i>F. Steinhausen</i> , <i>G. Teinert</i> *, <i>H. Stuckmann</i> 11,	
<i>Holdorff und Brückner</i> *, <i>P. Hoffmann</i> , <i>E. Biega</i> *, <i>J. Valentin</i> * 12,	
<i>A. Faafs</i> *, <i>Th. W. Chapman</i> * 13, <i>A. C. Spanner</i> *, <i>A. Boll</i> * 14,	
<i>Oben und Ziegler</i> , <i>H. Stolpe</i> und <i>M. P. Fuchs</i> , <i>F. Mechnig</i> * 15,	
<i>Czihal</i> *, <i>A. Baumgärtner</i> * 16, <i>Quinier</i> *, <i>Moris</i> *, <i>Herdevin</i> *, <i>Bouillon</i>	
und <i>Müller</i> *, <i>F. Hermann</i> * 17, <i>Broquin und Lainé</i> *, <i>Z. v. Wessely</i> * 18.	
Achskiste für Eisenbahnwagen; von <i>P. Scharnberger</i> in Weiden *	19
Transportable Quersäge von <i>G. Rau</i> in Paris *	20
Neuerungen an Handhobeln *	21
Parallel-Stellvorrichtung für Falzhobel von <i>Joh. Weifs und Sohn</i> in	
Wien * 21. Wangenhobel von <i>Chr. Keim</i> in Stuttgart 21. <i>E.</i>	
<i>Riedmayr's</i> Zapfenhobel * 22. <i>P. Brunet</i> und <i>V. Brossier's</i> Hobel-	
construction * 23. <i>P. G. Pleifs'</i> und <i>H. Baecker's</i> Hobelmesser 23.	
Verfahren zur Herstellung verstärkter Hobel von der <i>Bergischen</i>	
<i>Stahl-Industrie-Gesellschaft</i> in Remscheid 24.	
Umsetzmechanismus für Gesteinsbohrmaschinen; von <i>J. Frölich</i> in Düsseldorf*	24
Zur Verarbeitung von Gummi und ähnlichen Stoffen *	25
Maschinen zum Schneiden und Vollenden von Zähnen an Käm-	
men; von der <i>New-York-Hamburger Gummiwaaren-Compagnie</i> in	
Hamburg * 25. <i>F. Engel's</i> Verfahren zum Füllen von Formen	
mit Hartgummiteig 25. <i>E. A. Lejeune's</i> Herstellung von Kaut-	
schukballons 25. <i>E. Mourlot's</i> Ersatzmittel für Guttapercha 26.	
<i>J. Pathe's</i> Herstellung fester Hornplatten aus Hornspänen 26.	
<i>F. Bartenstein's</i> Masse zur Herstellung von Puppenköpfen 26.	
Neuerungen in der Gespinnstfabrikation; von Prof. <i>Hugo Fischer</i> (Forts.) *	26
II) Umordnung der Gespinnstfasern. 3) Strecken: <i>P. Heilmann-</i>	
<i>Ducommun</i> * 26, <i>John Good</i> *, <i>Cam. Weber</i> , <i>Heilmann - Ducommun</i>	
und <i>Steinlen</i> 27, <i>E. Blocher</i> * 28. III) Verspinnen der Faserstoffe.	
Vor- und Feinspinnmaschinen 28. a) Continuirlich spinnende	
Maschinen: <i>Cöl. Martin</i> (Röhrchen) * 29. <i>A. Vimont</i> (Röhrchen) *	
30. <i>Whiteley</i> (Periodische Streckung des Fadens) * 30. <i>L. V.</i>	
<i>Ferouelle</i> (Röhrchen) * 31. <i>H. Grothe</i> (Zangenconstruction für	
Streckwerke mit falscher Drahtgebung) * 31. 1) Watermaschinen:	