

Kurbelstellung) können wir nach dessen gefälligen Angaben, denen wir auch das Vorstehende entnehmen, folgende historische Mittheilung machen:

Im J. 1855 wandelte *O. Müller* in der *Ruston'schen* Maschinenfabrik in Prag eine eincylindrige verticale Maschine mit oben liegender Schwungradwelle durch Zugabe eines grossen Cylinders und darunter stehenden Luftpumpe in eine *Woolf'sche* Maschine mit 90° Kurbelstellung ohne eigentlicher Zwischenkammer und ohne Absperrung im grossen Cylinder um. Trotzdem war der beabsichtigte Erfolg reichlich vorhanden und es geht die Maschine bis heute.

Im J. 1862 sah *O. Müller* in Oberhohenelbe eine von *John Derham* in Blackburn gebaute *Woolf'sche* Maschine, bei welcher der Lieferant den grossen Cylinder auf $\frac{5}{8}$ Absperrung montirte, ohne darüber im Klaren zu sein. 1864 projectirte *Müller* bei *Ruston* für eine *Woolf'sche* Maschine einen durch ein Röhrensystem geheizten Receiver; doch wurde derselbe nicht ausgeführt.

Seit d. J. 1867 erfolgten *Müller's* Reconstructions auf eigene Verantwortung, sämmtlich mit bestem Erfolg und zwar:

1867 bei *Gregersen* in Pest. Frühere *Woolf'sche* Hochdruckmaschine in *Woolf'sche* Condensationsmaschine mit 175° Kurbelstellung. Ersparung an Kohle 50 Procent.

1873 *Fabrikshofmühle* in Ofen. Frühere gekuppelte *Corliffs*maschine in Compound, ein *Corliff*cylinder durch einen Niederdruckcylinder ersetzt, mit Dampfmantel an beiden Cylindern, geheizten Receiver und Absperrung im grossen Cylinder bei 0,7 Hub. Ersparnis an Kohle 67 Proc. für gleiche Pferdestärke.

1873 *Arpad-Mühle* in Pest. Ersetzung des früheren kleinen Cylinders durch *Corliff*cylinder mit Dampfmantel. Mehrvermahlung 20 Proc. bei gleichem Kohlenverbrauch.

1874 *Agramer* Dampfmühle. Eincylindrige Condensationsmaschine in eine *Woolf'sche* durch Hinzufügung eines Niederdruckcylinders in der Achse des alten. Mit Receiver und Absperrung bei 0,7 Hub durch einfache Schieber. Ersparnis 60 Proc.

1874 *Debresiner* Dampfmühle. Frühere *Woolf'sche* Balanciermaschine in eine *Mac-Naught'sche*, das Verbindungsrohr als Receiver dienend, nicht geheizt. Der grosse Cylinder ohne Dampfmantel von früher beibehalten, neuer Schieberkasten 65 Proc. Absperrung, der neue kleine Cylinder auf die Kurbelseite gesetzt. — Der Zweck, das dem Einsturz drohende Fundament beibehalten zu können, wurde vollkommen erreicht.

1874 Dampfschiff *Arpad*. Schräg liegende eincylindrige Maschine mit Condensation in eine *Woolf'sche* durch Hinzufügung eines Hochdruckcylinders, Absperrung bei 66 Proc. Ersparnis 50 Proc.

1874 Dampfschiff *Napredac*. Horizontale Zwillingsmaschine in Compound mit geheiztem Receiver. Absperrung im grossen Cylinder bei 0,50. Ersparnis 66 Proc.

1875 Dampfmühle in *Grofswarden*. Der kleine Cylinder einer *Woolf'schen* durch *Corliff*cylinder mit Dampfmantel ersetzt. Absperrung bei 0,6 des Hubes im grossen Cylinder. 20 Proc. Mehrvermahlung bei gleichem Kohlenverbrauch.

1876 *Back'sche* Dampfmühle in Szegedin. Gekuppelte *Corliffs*maschine in *Woolf'sche* Receivermaschine durch Hinzufügung zweier neuer Niederdruckcylinder in der Achse der alten *Corliff*cylinder. Hier wurde zum ersten Male die Spitze im Diagramm des kleinen Cylinders angestrebt und erreicht. Absperrung im grossen Cylinder bei 0,7, bei sehr kleinem Receiver. Vermahlung bei gleichen Kesseln um 70 Proc. gesteigert und der Kohlenverbrauch für 1^e auf die Hälfte vermindert.

1877 Dampfschiff *Aladar*. Schräg liegende Niederdruck-Dampfmaschinen in Compound. Der eine Cylinder wurde durch Ausbüchsung in einen Hochdruckcylinder mit Mantel umgewandelt, der andere durch einen neuen Niederdruckcylinder ersetzt. Ungeheizter Receiver. Absperrung bei 0,50. Ersparnis 50 Proc.

1877 Dampfmühle in *Losoncz*. *Woolf'sche* Maschine ohne Receiver, aber mit 90° Kurbelstellung in eine richtige Compoundmaschine umgewandelt durch Aufstellung eines neuen Niederdruckcylinders mit Dampfmantel und Regulirung auf 46 Proc. Absperrung und eines geheizten Receiver mit Vermehrung der Tourenzahl. Ergebnis 50 Proc. Mehrvermahlung und 25 Proc. Kohlenersparung.