

Zinksulfat zur Papierfabrikation 93. *P. Magnier* und *L. F. Dörflinger's* Verfahren zum Ueberziehen von Faserstoffen mit Seide 93. *G. Hamilton's* Verwerthung kurzer Thierhaare 93. *K. F. Hartmann's* Verfahren zum Ueberziehen von Geweben mit Cellulose 93. *H. Bolze's* Steifekocher für Hutmacher 93. *H. Fleck's* Verfahren zu Durchlässigkeitsbestimmungen von Bodenarten 93. Ueber die Lupinenkrankheit der Schafe; von *J. Kühn* 94. Reismehl als Futter für Kühe; von *M. Schrod* 94. Zur Kenntniss der Fettsäuren; von *F. Krafft*, *A. Cahours* und *F. Demarçay* 94. *K. Thomas*, *W. Fuller* und *S. King's* Gewinnung von Glycerin aus Seifenlauge 95. Ueber die Bedeutung des Kalkes für den thierischen Organismus; von *E. Voit* 95. *Th. F. Wilkins'* Verfahren zur Conservirung von Butter 95. Ueber die *Wickersheimer'sche* Conservirungsflüssigkeit; von *O. Jacobsen* und *Ph. Stein* 95. Verhalten der Stärke gegen Glycerin; von *K. Zulkowsky* 96. *C. Komorek's* Herstellung von Zinkweifs 96. Berichtigungen (*J. Wiesner*, über die *technische Rohstofflehre* Bd. 237) 96.

Z w e i t e s H e f t.

	Seite
Der Starrheitsgrad der Riementriebe und die allgemein gültige amerikanische Formel; von Prof. Dr. <i>Th. Weifs</i> in Brünn	97
Neuerungen an Dampfkesseln; von <i>H. Wehage</i> (Fortsetzung) *	108
Gliederkessel (Schluss): <i>A. Büttner</i> * 108. <i>C. Beifsel</i> 109. <i>W. Walther</i> * 109. <i>C. Näher</i> * 109. <i>G. H. Corlifs</i> * 110. <i>J. G. Schmidt</i> 111. <i>P. Köhler</i> * 111. <i>Menck und Hambrock</i> * 112. <i>J. Everding</i> * 112. <i>E. Solvay</i> 113.	
Kesselspeiseapparat von <i>E. Fromentin</i> in Paris *	114
Hydraulischer Motor von <i>Karl Heimpel</i> in München *	116
Ueber Dampfdruck-Verminderungsventile, insbesondere über <i>Gronemeyer's</i> Apparat; von <i>P. H. Rosenkranz</i> *	117
<i>Suchanek's</i> Condensations- und Oeltropfschmiervasen mit Glasumhüllung für Dampfeylinder; von <i>J. Neblinger</i> *	120
Geschwindigkeitsmesser von <i>A. Lebreton</i> in Paris *	122
<i>R. Francke's</i> Wechselhahn zum Entleeren und Füllen von Gefäßen *	124
Schlauchverbindung von <i>W. E. Ofswald</i> in Zittau *	125
Tragbare Nietmaschine, welche auch zum Lochen und Schneiden verwendbar ist; von <i>J. J. Allen</i> in New-York *	125
Schraubenschlüssel mit Schaltrad; von <i>J. G. Böcker jun.</i> in Remscheid *	126
<i>Fr. Fritzsche's</i> Einsatzrahmen mit directen Keilverschlüssen an Sägegattern *	128
Gewindeschneidmaschine für Gasrohre; von <i>Challiot und Gratiot</i> in Paris *	128
Presse zur Umhüllung von Telegraphenkabeln mit Blei; von <i>E. Berthoud</i> und <i>F. Borel</i> in Cortaillod, Schweiz *	129
Schraffirapparat von <i>O. Hasselmann</i> in Braunschweig *	130
Fafsrollmaschine von <i>Th. Kaden</i> in Chemnitz *	131
Neuerungen an Hinterladegewehren; von <i>J. P. Sauer und Sohn</i> in Suhl *	132
Neuerungen in der Gespinnstfabrikation; von <i>Hugo Fischer</i> (Fortsetzung) *	133
II) Umordnung der Gespinnstfasern. 1) Krempeln. b) Vliestscheiler 133: Theilung durch Platten; von <i>H. Gilljam</i> *, <i>A. J. Wolters</i> * 134, <i>E. Köster</i> *, <i>J. S. Bolette</i> * 135. Theilung mittels rotirender Schneidscheiben; von <i>J. Klein</i> * 135, <i>H. Wolte</i> *, <i>E. Wilhelm</i> * 136. Theilung mittels Bänder o. dgl.; von <i>Josephy</i> , <i>Erste Brünner Maschinenfabriks-Gesellschaft</i> *, <i>J. S. Bolette</i> * 137. <i>O. Schimmel</i> (Vliestrommelwage) * 137. c) Krempelbeschläge: <i>K. Schneichel</i> (Sägezahndraht für Reifskrempeln, sowie dessen Befestigung) * 138, <i>H. Heusch</i> und <i>J. Yonck</i> (Ausfütterung der Kratzenbeschläge) 139.	