$$x^k$$
 C verbrennen zu $x \cdot \frac{11}{3}$ k CO₂ (Kohlensäure) y^k C , $y \cdot \frac{7}{3}$ k CO (Kohlenoxyd).

Demnach setzen sich die Gichtgase für 100k Roheisen wie folgt zusammen:

$$\left(x \cdot \frac{11}{3} + c\right)^k CO_2 + y \cdot \frac{7}{3}^k CO + z^k N + d^k H_2O$$

woraus die Zusammensetzung in Gewichts- und auch Volumenprocenten leicht zu ermitteln ist. Für Umrechnung in Volumina setze man 1^k $CO_2 = 0^{\text{cbm}},51$, 1^k $CO = 0^{\text{cbm}},8$; 1^k $N = 0^{\text{cbm}},8$, 1^k $H_2O = 1^{\text{cbm}},24$.

Die Gichtgasmenge in Cubikmeter für 100k Roheisen ergibt sich auch, da

$$x \cdot \frac{11}{3} \cdot 0,51 + y \cdot \frac{7}{3} \cdot 0,8 = 1,87 (x + y) = 1,87 a$$

ist, nach Einsetzen des Werthes für z, wie folgt:

für
$$a = 60$$
 bis 70k $(1,21 c + 4,42 a + 1,24 d)$ cbm
" $a = 70$ " 80 k $(1,24 c + 4,54 a + 1,24 d)$ cbm
" $a = 80$ " 110 k $(1,27 c + 4,67 a + 1,24 d)$ cbm
" $a = 110$ " 150 k $(1,31 c + 4,81 a + 1,24 d)$ cbm
" $a =$ über 150 k $(1,34 c + 4,92 a + 1,24 d)$ cbm

bei 00 C. und 760mm Quecksilbersäule.

Die in der Minute erzeugte Gichtgasmenge $=\frac{m}{100}$ obiger Werthe, wenn m die in der Minute erzeugte Roheisenmenge in Kilogramm bedeutet.

Aus dem Verhältnisse der Stickstoffmenge zur Luftmenge = 77:100 folgte die Windmenge für 100^k Roheisen

$$= z \cdot \frac{100}{77} \,\mathrm{k} \,\,\, \mathrm{oder} \,\, z : \frac{100}{77} \cdot 0^{\mathrm{cbm}}, 77 = z^{\mathrm{cbm}}$$

Die in der Minute in den Ofen eingeführte Windmenge $=\frac{m}{100}$. $z^{\rm cbm}$ bei $0^{\rm o}$ C. und $760^{\rm mm}$ Druck.

Der Nutzeffect des Gebläses.

$$= \frac{z \cdot \frac{m}{100}}{Q \cdot \frac{273}{273 + t} \cdot \frac{p}{76}}$$

wobei Q den aus Kolbenquerschnitt, Hub und Umdrehungszahl ermittelten, in der Minute vom Windkolben durchlaufenen Raum in Cubikmetern, t die Lufttemperatur in Graden Celsius und p den Barometerstand in Centimeter Quecksilbersäule darstellt.

Die Anwendung obiger Formeln und die Ermittelung der Werthe für a, b, c und d möge in folgendem Beispiele erläutert werden: