

STANZ-TIEGEL »ODIN«

MODELL TP

VERWENDUNG DER MASCHINE: Zum Stanzen und gleichzeitigen Rillen, Ritzen, Perforieren und für leichte Prägungen bei der Herstellung von Papierwaren aller Art, insbesondere von Faltschachteln, Spielwaren, Schablonen, Plakaten, Papierbuchstaben usw.

BAUART UND AUSRÜSTUNG: Für Transmissions- oder Elektromotorantrieb. Friktionskupplung. Fußeinrückung. Handausrückung in jeder Stellung des Tiegels. Je nach Einstellung selbsttätiger Stillstand nach jedem Arbeitsgang oder kontinuierlicher Gang. Praktische Einrichtung zum Feineinstellen des Druckes. Zentralabstellung und Zentralanstellung des Druckes innerhalb eines Bruchteils einer Sekunde ohne jedes Werkzeug. Außenlager für die Antriebswelle. Verstellbare Anlegevorrichtung auf der Tiegelfläche. Tiegelfläche 58×83,5 cm. Innere Rahmenweite bzw. ausnutzbare Arbeitsfläche 56×81 cm.

BESONDERE VORZÜGE: Unverletzbar Stanzunterlage, bestehend aus einer naturharten, geschliffenen Qualitäts-Stahlplatte.

Neues, viel Zeit sparendes **Zurichteverfahren**; genaues **Zurichten auf Sonderfundament**. Leichtes **Ausschwenken des Schließrahmens**, um an die Rückseite der schon eingeschlossenen Schneidlinien usw. zu gelangen.

Erhöhte Produktion infolge Vereinigung von mehreren Arbeitsgängen, wie z. B. des Stanzens, Rillens und Ritzens. **Verbilligung der Herstellungskosten** infolge Verringerung der Anschaffungskosten für Maschinen und Stanzapparate. **Vereinfachte Arbeitsweise**.

Möglichkeit der Herstellung in einem Arbeitsgange von mehreren Schachtelzuschnitten mit Umbiegestellen nicht nur senkrecht, sondern auch im spitzen oder stumpfen Winkel zu einander, wie z. B. an dreieckigen, sechseckigen oder ähnlichen Schachteln.

Viel größere Ausnutzung der Kartonbogen möglich, daher **große Materialersparnis**.
Raumbedarf nur ca. 160×160 cm.

Eine in jeder Stellung besonders fein reagierende **Friktionskupplung** mit leicht nachstellbarer Spannung ermöglicht das Ausrücken der Maschine in jeder Lage des Tiegels und bewirkt einen momentanen, unbedingt sicheren Stillstand.

Die normale **Leistung** des Odin-Tiegels beträgt etwa 1200 Stanzungen in der Stunde, multipliziert mit der Anzahl der in der Maschine sich befindenden Stanzformen.

Gewährleistung einer nicht zu übertreffenden **Sicherheit**, da der Odin-Tiegel sofort ausrückt, wenn die Hände nicht rechtzeitig von der Maschine entfernt worden sind und deswegen mit dem Ausrückbügel in Berührung kommen.

Infolge des **Außenlagers** hat die Antriebswelle sichere Führung, wodurch eine schwingende Bewegung der Welle und eine frühzeitige Abnutzung der Antriebsteile vermieden werden.

Exakt aus dem Vollen gefräste **Stahl-Zahnräder** gewährleisten einen vollkommen **ruhigen Gang** der Maschine. – Die Odin-Presse ist äußerst solid und stark gebaut und eignet sich ganz hervorragend für Dauerbeanspruchung. Die Zugstangen sind aus geschmiedetem Stahl.

WEITERE HINWEISE: Zum Ölen und Schmieren des Odin-Tiegels ist eine ausreichende Anzahl Öler, Staufferbüchsen und Ölzuführungskanäle vorgesehen, so daß bei einer sorgfältigen Ölung ein langjähriges einwandfreies Arbeiten der Maschine gewährleistet ist.

Mansfeld

MASCHINENFABRIK LEIPZIG 0 29