

ZUSCHNITT-AUTOMAT KRAUSE

D. R. P.

Notwendig sind nur zwei Arbeitskräfte: Eine Anlegerin und eine Hilfskraft zum Abnehmen der fertigen Zuschnitte und zum gleichzeitigen Zuführen dieser in die Magazine von Stanzautomaten.

Geringste Einstellzeiten, wie an Rill- und Ritz-Maschinen mit Kreisscheren. Kürzeste Einstellzeit für die Automatenteile.

Verwendbar auch für kleinere Auflagen, da kein umständliches Einstellen und kein besonderes Zurichten notwendig.

Die Nutzen eignen sich wegen der Genauigkeit zum Weiterverarbeiten in Stanzautomaten.

Der neue Automat hilft selbst die größten Auflagen in kürzester Zeit erledigen.

Rüsten Sie sich für die kommende erhöhte Produktion.

Verwendung der Maschine

Zum Rillen oder Ritzen unbedruckter oder bedruckter ganzer Bogen direkt von der Schnellpresse oder Rotationsmaschine mit Schneiden in Streifen und zum Rillen oder Ritzen der Streifen mit Schneiden in Zuschnitte (Nutzen) in einem ununterbrochenen Arbeitsgange.

Ausrüstung der Maschine

Anlegevorrichtung mit Präzisionsanlegemarken, 1 Rill- oder Ritzmaschine mit 138 cm Durchgangsraum. Patentierter Quertransporttisch mit neuartiger verstellbarer Kippeinrichtung. Transportketten mit verstellbaren Anlegemarken. Im rechten Winkel angeordnete Rill- oder Ritzmaschine mit Kreisschere mit 108 cm Durchgangsraum. Neue Sortiereinrichtung mit Stapelung der fertigen Zuschnitte auf Bändern. Transportbahnen unter dem Tisch zum Transportieren des Abfalles. 14 Paar Kreismesser für 6 Streifen und 6 Zuschnitte. Zutaten lt. Tabelle.

Arbeitsweise

Die beiden im rechten Winkel stehenden J-Maschinen sind durch einen besonderen Tisch verbunden, durch den Transportketten laufen, auf denen als Anlegemarken ausgebildete Mitnehmer für den Streifentransport sitzen. Die Mitnehmer sind auf Kettenblöcken verstellbar.

Die neue Anlegevorrichtung mit Präzisionsanlage ermöglicht ein bequemes und genaues Anlegen der Bogen. Nach dem Einführen werden die Bogen in der Längsrichtung mit Rill- oder Ritzlinien versehen und in Streifen geschnitten, die auf Profilschienen einer vollkommen neuartigen patentierten Kippeinrichtung gleiten, von wo sie automatisch auf den Tisch gekippt, von Mitnehmern gefaßt und mit höchster Geschwindigkeit der zweiten Rill- oder Ritzmaschine mit Kreisschere zugeführt werden. Hier erhalten die Streifen Rill- oder Ritzlinien in der Querrichtung, wobei gleichzeitig das Schneiden in Zuschnitte (Nutzen) erfolgt. Besonders angeordnete Bürsten und Marken regulieren die genaue Lage und den Lauf der Streifen und Zuschnitte.

Der Automat kann geliefert werden für 6x6 Zuschnitte

Zum Schneiden von Karten usw. als Modell J 138 Ai
RM. 13 910.—

Zum Schneiden von Pappen für Buchdecken usw. als Modell J 138 Bi RM. 15 415.—

Zum Ritzen und Schneiden von Kartonnagen-Zuschnitten usw. als einbalkige Maschine Modell J 138 Ei RM. 14 235.—

Zum Rillen, Ritzen und Schneiden von Kartonnagen-Zuschnitten usw. als zweibalkige Maschine Modell J 138 Li RM. 14 890.—

Als drei- und zweibalkige Maschine Modell J 138 PLi
RM. 16 120.—

Als zwei- und dreibalkige Maschine Modell J 138 LPi
RM. 16 265.—

Zum Rillen, Ritzen und Schneiden von Kartonnagen-Zuschnitten usw. als dreibalkige Maschine Modell J 138 Pi RM. 17 000.—

Für jeden weiteren Streifen sind erforderlich: 1 kompl. Kippeinrichtung mit Leitrollen, 1 komplette Bürsteneinrichtung, 1 kompl. Seitenausrichtung mit entsprechender Überführungsrolle und 1 Paar Kreismesser RM. 150.—

Für jeden weiteren Zuschnitt sind erforderlich: 1 kompl. Zuschnittführung und 1 Paar Kreismesser RM. 65.—

Apparate schließen die Preise nicht ein.

KRAUSE

KARL KRAUSE, LEIPZIG C 1, ZWEINAUNDORFER STRASSE 59