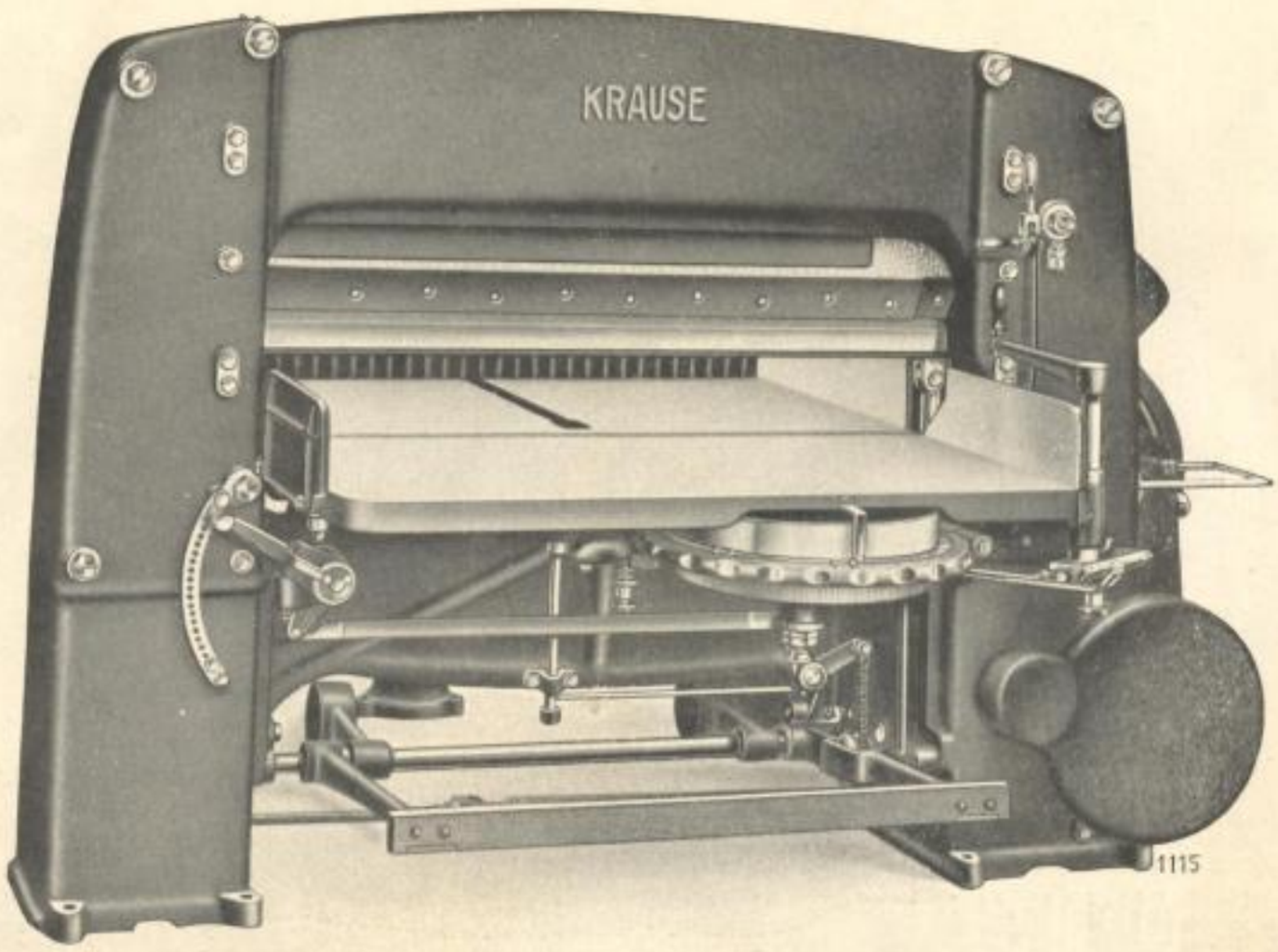


# KRAUSE

## MODELL A-H — DER SCHNELLSCHNEIDER, DER DEN BEWEIS FÜR GENAUEN SCHNITT ERBRACHTE

Der genaue Schnitt ist das Ergebnis der vielen günstig zusammenwirkenden Einrichtungen, vor allem der KRAUSE Pressung, der Messerführung, der Messerbeschaffenheit und des KRAUSE-Schwingschnittes.

Der Schnittandeuter am KRAUSE Schnellschneider ist keine Blechplatte, die entweder vor dem Schnitt hochgelassen werden muß oder auf die sonst der Pressebalken hart aufschlägt. Beim KRAUSE Schnellschneider ist der Preßbalken der Schnittandeuter; spielend leicht bedienbar, braucht er nicht vor dem Schnitt hochgelassen zu werden, sondern kann ruhig auf dem Material liegen bleiben.

Ein hartes Aufsetzen auf Blech oder auf das Material gibt es nicht.
Material und Maschine werden geschont, Verschiebungen bei empfindlichem Material können nicht eintreten; es ist dies eine der hervorragenden Voraussetzungen für genauen Schnitt.
Ob die Maschine mit Schnellsattel, mechanischem, maschinellem, automatischem Vorschub oder mit allen Vorschubarten kombiniert bezogen wird, der Schnitt bleibt dauernd gerade und genau, da der Zahnklinkenvorschub in der Genauigkeit nicht nachläßt.
Diese Eigenschaften werden von den Beziehern geschätzt, denn von genauem Schnitt kann erst gesprochen werden, wenn der Schnitt dauernd genau bleibt.

Verlangen Sie Druckschrift G 143

KARL KRAUSE / LEIPZIG C 1 / ZWEINAUNDORFER STRASSE 59

SLUB Wir führen Wissen.
http://digital.slub-dresden.de/id32789218 7-19290010/9
gefördert von der Deutschen Forschungsgemeinschaft DFG
UNIVERSITÄT ERFURT