

V. Die Lieferfirma übernimmt die Garantie für ein Jahr in der Weise, daß sie alle Störungen und Fehler beseitigt, die nicht durch unsachgemäße Behandlung oder Gewalttätigkeit entstehen. Auf defekt werdende Glühlampen erstreckt sich diese Haftung nicht. Hingegen auf Leuchtröhren, die infolge poröser Stellen Gasverluste aufweisen (erkennbar durch sichtbare Verfärbung der Röhren bei eingeschaltetem Strom.)

VI. Die baupolizeiliche Genehmigung (Abtlg. Reklame) besorgt der Auftragnehmer, die Gebühren gehen zu Lasten des Auftraggebers. Für die Erfüllung der baupolizeilichen Vorschriften haftet die Lieferfirma.

Leuchtfontaine
auf der
Hygiene-
Ausstellung
in Dresden

Illuminated
Fountain at the
Hygiene
Exhibition,
Dresden

Die Kosten einer Anlage stehen oft in einem argen Mißverhältnis zur Wirksamkeit. Dies trifft besonders bei Giebelreklamen zu. Leuchtbuchstaben, die im allgemeinen für Firmenanschriften verwendet werden, eignen sich für diese Zwecke am allerwenigsten. Großen Effekt und Wirtschaftlichkeit bieten angestrahlte Emaillebuchstaben, deren Schenkel konkav gebogen sind und angestrahlt werden. In Deutschland hat sich diese Art der Lichtreklame nur vereinzelt durchgesetzt. Dabei bietet sie in allen vier Punkten überwiegende Vorteile: Anschaffung, Stromverbrauch, Instandhaltung und Wirksamkeit. Als Beispiel diene folgender Vergleich:

