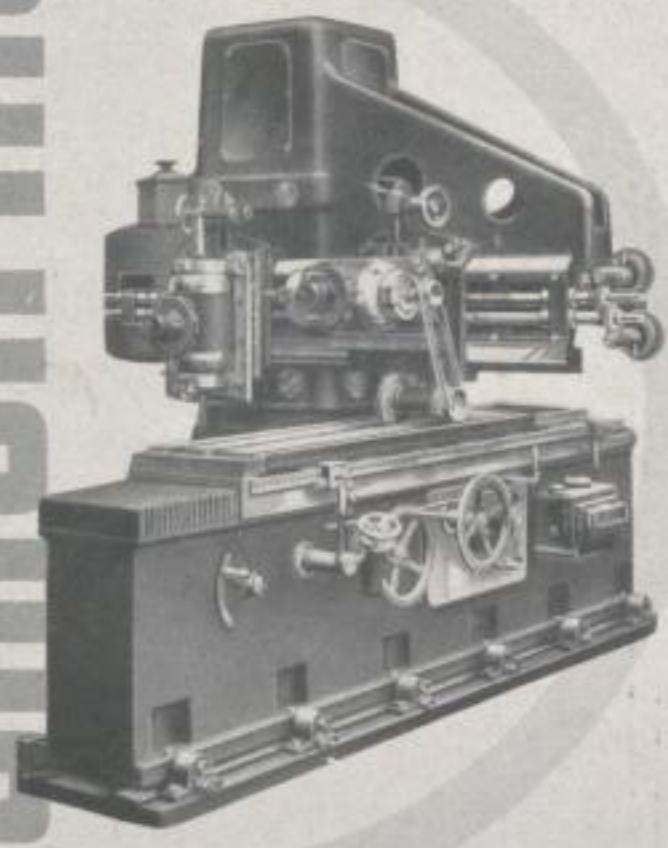


Flächen- u. Führungsbahnen- Schleifmaschinen

BAUART DR. RUDOLF SCHÖNHERR, CHEMNITZ
**BILLETTER
 & KLUNZ AG**
 ASCHERSLEBEN
 GEGRÜNDET 1857

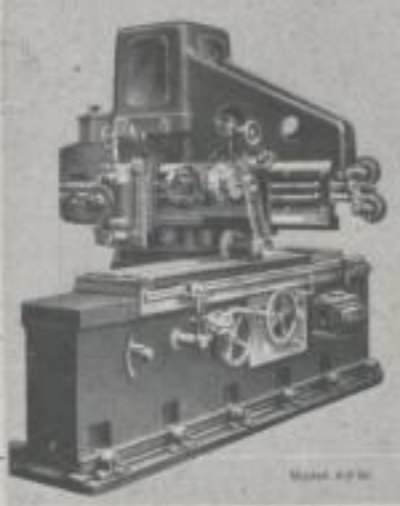


Die Mitglieder des
B D G
 beeinflussen die Wege der
 neuen Typographie. Sie er-
 finden stets neue und
 eigenartige Lösungen der
 Flächenaufteilung.

PROSPEKT: TITELSEITE
 ● ENTWURF DESIGN
 WALTER BREKER MAGDEBURG
 PROSPECTUS: TITLE-PAGE

Führungsbahnen- Schleifmaschinen Modell AV und BS

AV	30	40	50
Gründungspreis	100,-	150,-	200,-
Leistungspreis	120,-	180,-	240,-
Leistungspreis mit Steuer	140,-	200,-	260,-
Leistungspreis mit Steuer und Montage	160,-	220,-	280,-
Leistungspreis mit Steuer und Montage sowie Transport	180,-	240,-	300,-



Die geschliffene Fläche entspricht genau den
 möglichen Abweichungen, nämlich Tragfehler und
 Oberflächenfehler in ganz regelmäßigen Abständen.

Von großer Bedeutung ist ferner, daß eine
 Führungsbahn durch Schleifen in wesentlicher
 Ausdehnung für Toleranzen und Ausmaßeigenschaften
 hergestellt werden kann, die durch Drehen im
 Hand kein Schleifen zu überwinden sind.

Modell BS	100
Gründungspreis	300,-
Leistungspreis	400,-
Leistungspreis mit Steuer	500,-
Leistungspreis mit Steuer und Montage	600,-
Leistungspreis mit Steuer und Montage sowie Transport	700,-

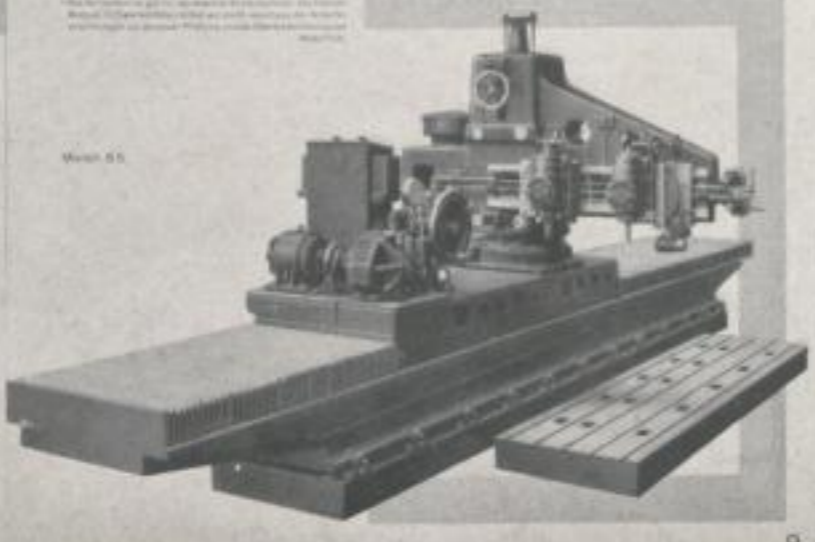


Schaben oder Schleifen?

Diese Frage wird oft schon vorher in Partikeln gestellt, ehe die
 Werkstücke gebohrt, mit dem Schleifen durch Schleifen erreicht, nach dem
 in "Schleifen" besteht auch in anderen Verfahren, die in B. Fertigung
 sind, Partikeln sind in den Vorarbeiten, kommt aber meist
 meist von Schleifen ab und nicht die Führungsbahn.

Die bei einer bestimmten Fläche geübten Tragfehler sind nicht un-
 abhängig, widersprüchlich zu stellen, weil die Tragfehler, die die Ober-
 fläche ausmachen, nicht unabhängig sind und sich die Tragfehler der
 geschliffenen Fläche, die im Führungsbahn sind, nicht von selbst
 nachvollziehbar lösen. Die Tragfehler, die sich die Tragfehler
 ergeben, die Fläche zeigen sich nach dem Schleifen. Die Folge
 davon ist, daß die Tragfehler nicht von der gewünschten planmäßigen
 Form abhängen. Die Abmessungen sind 2-3 mal die Größe der
 Tragfehler gegenüber dem Schleifen selbst.

Wenn man sich geschliffene Fläche überarbeitet, kann man
 vermeiden, daß diese Schleifen die nachfolgenden Schleifen sind,
 die geschliffene Fläche wird verbessert, weil die 10-20 mal und mehr
 werden.



● INNENSEITEN
 INNER PAGES