



Werbeabteilung der Klöckner-Werke A.-G., Georgs Marienhütte, Osnabrück. Zwei ausgezeichnete Industrie-prospekte, die durch ihre einfache Klarheit in der Demonstration des Angebotes und durch ihre drucktechnische Ausführung größte Aufmerksamkeit erwecken

Two pages from a technical brochure for compound cast rails. The left page contains a table with technical specifications and a photograph of a rail section. The right page features four photographs of different rail profiles, each labeled with its dimensions and weight.

Profile	Weight (kg/m)	Height (mm)	Width (mm)	Flange Thickness (mm)	Web Thickness (mm)	Radius (mm)
Fig. I	35.0	100	100	10	10	100
Fig. II	40.0	110	110	10	10	110
Fig. III	45.0	120	120	10	10	120
Fig. IV	50.0	130	130	10	10	130
Fig. V	55.0	140	140	10	10	140
Fig. VI	60.0	150	150	10	10	150
Fig. VII	65.0	160	160	10	10	160
Fig. VIII	70.0	170	170	10	10	170
Fig. IX	75.0	180	180	10	10	180
Fig. X	80.0	190	190	10	10	190
Fig. XI	85.0	200	200	10	10	200
Fig. XII	90.0	210	210	10	10	210
Fig. XIII	95.0	220	220	10	10	220
Fig. XIV	100.0	230	230	10	10	230
Fig. XV	105.0	240	240	10	10	240
Fig. XVI	110.0	250	250	10	10	250
Fig. XVII	115.0	260	260	10	10	260
Fig. XVIII	120.0	270	270	10	10	270
Fig. XIX	125.0	280	280	10	10	280
Fig. XX	130.0	290	290	10	10	290
Fig. XXI	135.0	300	300	10	10	300
Fig. XXII	140.0	310	310	10	10	310
Fig. XXIII	145.0	320	320	10	10	320
Fig. XXIV	150.0	330	330	10	10	330
Fig. XXV	155.0	340	340	10	10	340
Fig. XXVI	160.0	350	350	10	10	350
Fig. XXVII	165.0	360	360	10	10	360
Fig. XXVIII	170.0	370	370	10	10	370
Fig. XXIX	175.0	380	380	10	10	380
Fig. XXX	180.0	390	390	10	10	390
Fig. XXXI	185.0	400	400	10	10	400
Fig. XXXII	190.0	410	410	10	10	410
Fig. XXXIII	195.0	420	420	10	10	420
Fig. XXXIV	200.0	430	430	10	10	430
Fig. XXXV	205.0	440	440	10	10	440
Fig. XXXVI	210.0	450	450	10	10	450
Fig. XXXVII	215.0	460	460	10	10	460
Fig. XXXVIII	220.0	470	470	10	10	470
Fig. XXXIX	225.0	480	480	10	10	480
Fig. XL	230.0	490	490	10	10	490
Fig. XLI	235.0	500	500	10	10	500
Fig. XLII	240.0	510	510	10	10	510
Fig. XLIII	245.0	520	520	10	10	520
Fig. XLIV	250.0	530	530	10	10	530
Fig. XLV	255.0	540	540	10	10	540
Fig. XLVI	260.0	550	550	10	10	550
Fig. XLVII	265.0	560	560	10	10	560
Fig. XLVIII	270.0	570	570	10	10	570
Fig. XLIX	275.0	580	580	10	10	580
Fig. L	280.0	590	590	10	10	590
Fig. LI	285.0	600	600	10	10	600
Fig. LII	290.0	610	610	10	10	610
Fig. LIII	295.0	620	620	10	10	620
Fig. LIV	300.0	630	630	10	10	630
Fig. LV	305.0	640	640	10	10	640
Fig. LVI	310.0	650	650	10	10	650
Fig. LVII	315.0	660	660	10	10	660
Fig. LVIII	320.0	670	670	10	10	670
Fig. LIX	325.0	680	680	10	10	680
Fig. LX	330.0	690	690	10	10	690
Fig. LXI	335.0	700	700	10	10	700
Fig. LXII	340.0	710	710	10	10	710
Fig. LXIII	345.0	720	720	10	10	720
Fig. LXIV	350.0	730	730	10	10	730
Fig. LXV	355.0	740	740	10	10	740
Fig. LXVI	360.0	750	750	10	10	750
Fig. LXVII	365.0	760	760	10	10	760
Fig. LXVIII	370.0	770	770	10	10	770
Fig. LXIX	375.0	780	780	10	10	780
Fig. LXX	380.0	790	790	10	10	790
Fig. LXXI	385.0	800	800	10	10	800
Fig. LXXII	390.0	810	810	10	10	810
Fig. LXXIII	395.0	820	820	10	10	820
Fig. LXXIV	400.0	830	830	10	10	830
Fig. LXXV	405.0	840	840	10	10	840
Fig. LXXVI	410.0	850	850	10	10	850
Fig. LXXVII	415.0	860	860	10	10	860
Fig. LXXVIII	420.0	870	870	10	10	870
Fig. LXXIX	425.0	880	880	10	10	880
Fig. LXXX	430.0	890	890	10	10	890
Fig. LXXXI	435.0	900	900	10	10	900
Fig. LXXXII	440.0	910	910	10	10	910
Fig. LXXXIII	445.0	920	920	10	10	920
Fig. LXXXIV	450.0	930	930	10	10	930
Fig. LXXXV	455.0	940	940	10	10	940
Fig. LXXXVI	460.0	950	950	10	10	950
Fig. LXXXVII	465.0	960	960	10	10	960
Fig. LXXXVIII	470.0	970	970	10	10	970
Fig. LXXXIX	475.0	980	980	10	10	980
Fig. LXXXX	480.0	990	990	10	10	990