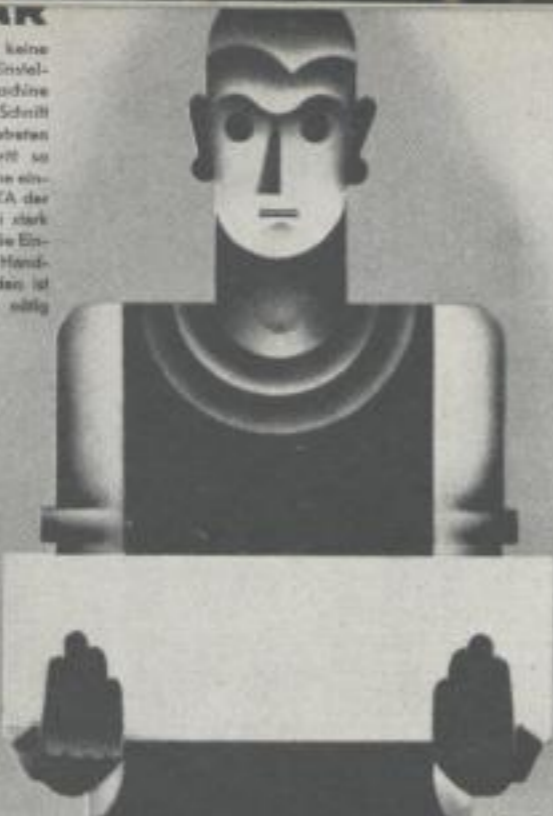


PERFECTA AR

Es geht bei der PERFECTA AR keine Zeit dadurch verloren, daß zur Einstellung der Pressung oder um die Maschine einrücken zu können, vor jedem Schritt erst der Preßbalken heruntergefahren werden müßte. Ehe der Fußtritt so heruntergefahren und die Maschine eingewickelt ist, kann bei der PERFECTA der Schritt schon vollendet sein. Bei stark wechselnden Stoffhöhen erfolgt die Einstellung auf leichteste Weise zu Handrad; bei geringeren Unterschieden ist überhaupt keinerlei Einstellung nötig.



Die Ermüdung des Arbeiters durch das jedesmalige Herunterfahren des Preßbalkens fällt bei der PERFECTA natürlich auch weg. Die patentierte Schnellbewegung der PERFECTA, wie Schneisattel, Feineinstellung und mechanischer Vorschub gibt weitere Verkürzung der Bedienungzeit, da mit ein und demselben Handgriff ohne Umschlag die Schneisattelbewegung und die Feineinstellung erfolgt und mit demselben Handgriff auch der mechanische Vorschub im nächsten Augenblick erfolgen kann. Die Schneisleistung der PERFECTA gilt nicht nur für mittlere Ansprüche, sondern auch für schwere Schneidleistungen, wie harte Pappen oder dergleichen bzw. für alles, was sich zum Schneiden auf Schneidmaschinen überhaupt eignet. Die Messer sind artiklig und nach D.R.P. schnell und leicht wechselbar. Die Maschine arbeitet ruhig, ergibt keine unnötige Deckenbelastung, erfordert wenig Platz, ist leicht umgestellt und hat noch eine große Reihe anderer Vorzüge bei ihrem so niedrigen Preis. Innerhalb kurzer Zeit eine große Anzahl geliefert. Schnittlängen 72 cm, 92 cm und 105 cm.

JOHNE-WERK A.G. BAUTZEN

Industrieprospekte
Folders for the Industry

ERNST
ERBE

60

ED
BE

A---h! Küppersbusch