

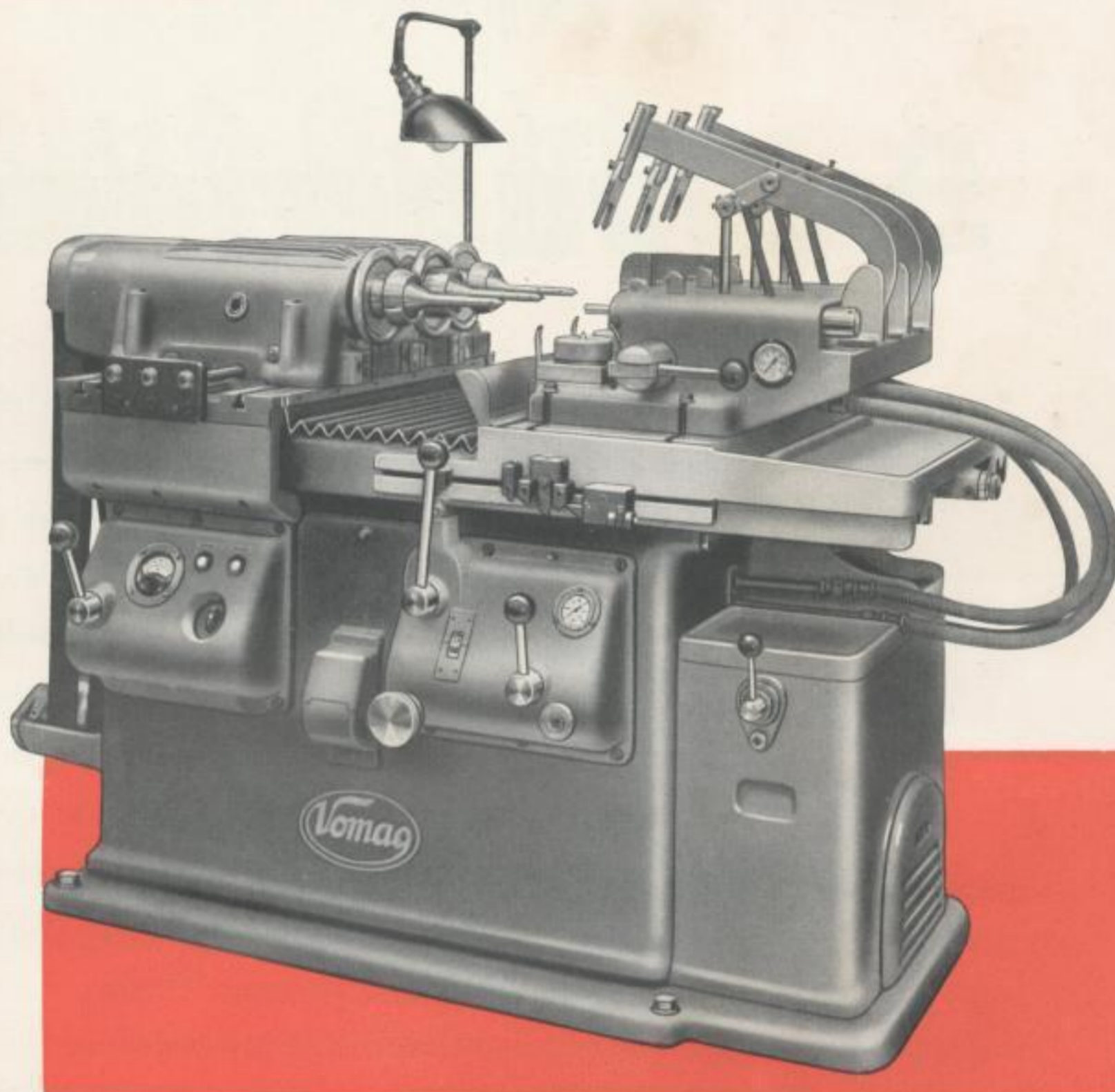
# Vomag

## Feinstbohrwerk

Die Abbildung veranschaulicht ein **Vomag-Feinstbohrwerk Modell B**, ausgerüstet mit drei Arbeitsspindeln und einer hydraulischen Sondereinspannvorrichtung für das Fertighohren von Kolben

Die im Feinstbohrverfahren mittels Diamant- oder Hartmetallwerkzeugen unter Verwendung hoher Schnittgeschwindigkeiten und geringer Vorschübe erzeugten Bohrungen sind vollkommen zylindrisch und maßgenau, daß sie auf der ganzen Fläche tragen. Infolge der äußersten Genauigkeit und Sauberkeit der Bearbeitung können aller kleinste Abmaße eingehalten werden, so daß die Genauigkeit der hergestellten einbaufertigen Bohrungen innerhalb  $\pm 0,003$  mm liegt. Die Bohrungen sind dabei vollkommen rund, hochglänzend und untereinander genau parallel. Die mit dem **Vomag-Feinstbohrwerk** erzeugten Lagerstellen sind tragfähiger als solche, die in anderer Weise erzeugt werden, und unterliegen praktisch so gut wie keinem Verschleiß, weil der Ölfilm durch offenstehende Poren besser gehalten wird und der Gefügebau an der Randzone nicht verletzt wird.

Schrift: Bayreuth und Deutsch-Römisch  
von C. E. Weber Schriftgießerei Stuttgart S



Das Feinstbohren ist eine Endbearbeitung von höchster Vollendung, die größte Herstellungsgenauigkeit mit wirtschaftlicher Erzeugung vereinigt. Dieses Bearbeitungsverfahren steigert in weitestgehendem Maße die Güte der Erzeugnisse und verbilligt Herstellung und Zusammenbau, weil die Teile durch das Feinstbohren vollkommen einbaufertig bearbeitet werden. Das Vomag-Feinstbohrwerk erzeugt Bohrungen von höchster Maßhaltigkeit mit glasglatter Oberfläche, die ideale Laufeigenschaften haben und größte Lebensdauer gewährleisten.

## Hahn & Kolb Stuttgart

Filialen: Berlin SO 16  
München 55  
Cincinnati/Ohio