



## GKA. Fraismaschine mit Kreissäge und Langlochbohrvorrichtung.

Telegraphische Bezeichnung:  
„Golizeta“.

Diese sehr vielseitige Maschine wird gern für solche Tischlereien und Holzbearbeitungswerkstätten gekauft, wo es an Platz mangelt, mehrere Maschinen aufzustellen, oder wo sich die verschiedenen Arbeiten auf Kreissäge, Fraismaschine und Langlochbohrmaschine nach einander machen lassen und der Preis bei Beschaffung der Maschine ausschlaggebend ist.

Die Fraismaschine ist unser Modell GC und dementsprechend die Tischgrösse 1000 mm lang und 900 mm breit. Der Fraissbolzen ist auswechselbar, und lassen sich daher auf der Maschine ausser geraden und geschweiften Kehlleisten auch die verschiedensten anderen Arbeiten herstellen, als Fügen, Nuthen, Federn, Abplatten von Füllungen, Zapfenschneiden für Thür- und Fensterrahmen, Schlitzen, Zinkenschneiden, Runddrehen etc. unter Anwendung entsprechender Werkzeuge und Apparate.

Die Kreissägenwelle dient für Sägeblätter bis 500 mm Durchmesser, so dass man alle vorkommenden Arbeiten ausführen kann; der hölzerne Tisch ist drehbar und kann auch beim Auswechseln der Sägeblätter vollständig übergeschlagen werden. Am Ende der Kreissägenwelle befindet sich der Bohrkopf mit Centralfutter, und kann man unter Anwendung unseres Kreuzsupports ZTA Stemmlöcher bis 150 mm tief, 180 mm lang, und 35 mm breit bohren.

Der Antrieb erfolgt von einem Fussboden-Vorgelege, welches für die Fraismaschine mit Rechts- und Linksgang versehen ist und durch Fusstritt vorn an der Maschine ausgerückt wird.

Zur Maschine liefern wir einen Einsetzbolzen mit Ringen für Fraisköpfe und einen Einsetzbolzen für gerade Messer mit einem Fraismesser; letzterer ist eingerichtet für Profilmesser bis 80 mm hoch. Zur Bohrmaschine wird ein Probebohrer beigelegt. Fraisköpfe, Kreissägeblätter u. s. w. liefern wir nur gegen Extraberechnung. Betriebskraft ca. 1—4 P. S.

Wir bauen auch eine Fraismaschine mit Kreissägenwelle zum Zinkenschneiden eingerichtet.

Telegraphische Bezeichnung: „Gekaline“.