

- 2 doppelte Schmiedefeuer,
- 1 Mühlsteinbohr- } Maschine,
- 1 Schleif- }
- 1 Rundschneide- }
- 2 Drehbänke,
- 3 Leuchtgasretorten,
- 16 einfache } Röstöfen,
- 7 doppelte }
- 2 Silbereinschmelzöfen,
- 4 Silberausglühöfen,
- 1 Sechsmaschine;

bei der Königl. Schmelzhütte zu Halsbrücke

- 1 Pochwerk mit
- 7 Stempeln in trocknen Pochsäcken,
- 1 Cylindergebläse,
- 1 einfaches Schmiedefeuer,
- 1 Lusterwärmungsapparat,
- 5 einfache } Röstöfen,
- 2 doppelte }
- 3 einfache } Schmelzöfen,
- 5 doppelte }
- 3 Treibeheerde,
- 2 Feinbrennöfen,
- 1 Flammenofen,
- 1 Calcinirofen (Quarzbrennöfen);

bei der Königl. Schmelzhütte an der Mulde

- 3 Pochwerke mit
- 18 Stempeln in trocknen Pochsäcken,
- 2 Siebmaschinen,
- 1 Erzmahlgang,
- 2 Cylindergebläse,
- 1 Balgengebläse,
- 2 Lusterwärmungsapparate,
- 1 Drehbank,
- 2 doppelte } Schmiedefeuer,
- 1 einfaches }
- 7 einfache } Röstöfen,
- 4 doppelte }
- 10 einfache } Schmelzöfen,
- 6 doppelte }

- 1 dreiformiger Schmelzofen,
- 2 Treibeheerde,
- 2 Feinbrennöfen
- 1 Silberraffiniröfen,
- 5 Flammenöfen,
- 1 Calcinirofen (Quarzbrennöfen),
- 2 Laugeerwärmungsfässer,
- 2 Laugereinigungskästen,
- 4 Laugebassin,
- 10 Kupfersteinlaugfässer,
- 2 Klärbottige,
- 12 Silber- und Kupferfällfässer,
- 2 Saug- und Druck-Pumpen,
- 2 Haspel mit Vorlege,
- 1 Dampfessel,
- 1 Rückstandsbühne,
- 2 Sechsmaschinen;

bei der Königl. Antonschütte und dem Amalgamirwerke daselbst

- 1 Pochwerk mit
- 3 Stempeln in trocknen Pochsäcken,
- 1 Siebmaschine,
- 1 Erzmahlgang,
- 3 Anquickfässer,
- 1 Verwaschbottig,
- 1 Cylindergebläse,
- 1 Balgengebläse,
- 1 einfaches Schmiedefeuer,
- 1 Lusterwärmungsapparat,
- 1 Drehbank,
- 2 einfache Röstöfen,
- 3 einfache Schmelzöfen,
- 1 Silbereinschmelzöfen,
- 1 Treibeheerd,
- 1 Silberausglüh- } Ofen,
- 1 Feinbrenn- }
- 1 Haspel mit Vorlege;

bei der Königl. Schrotgießerei und der Ziegelhütte

- 1 Ziegelbrennöfen,