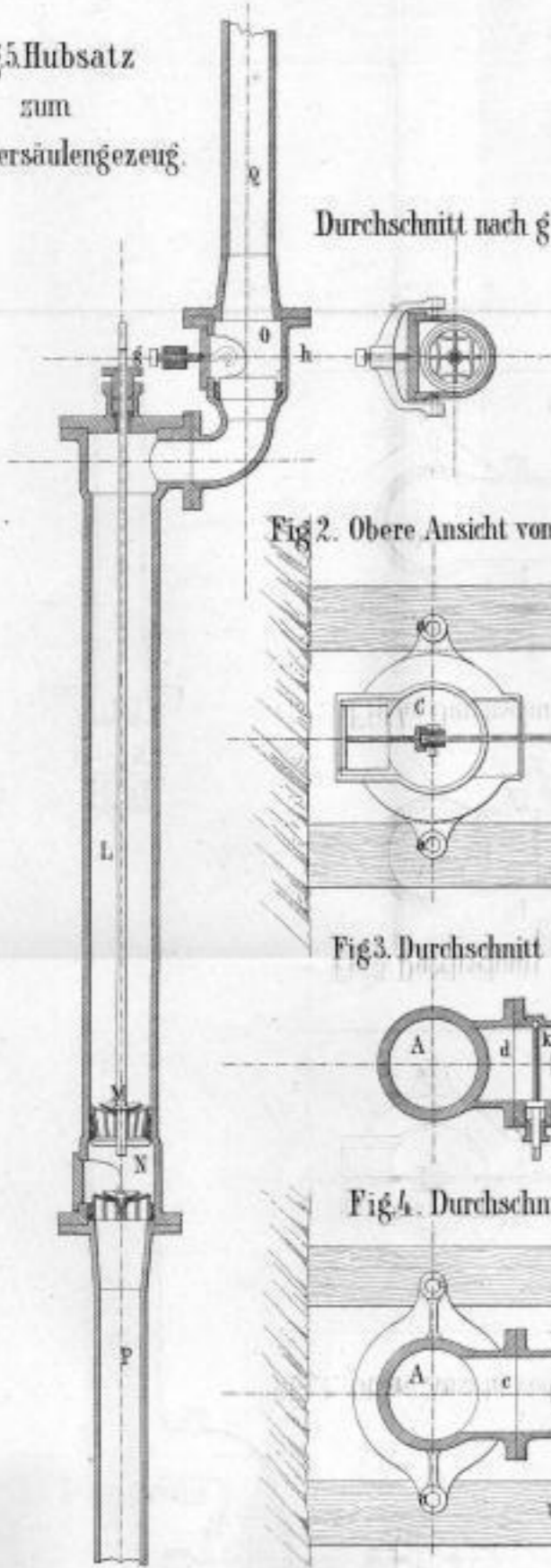


Fig. 5. Hubsatz
zum
Wassersäulengezeug.



Durchschnitt nach g h.

Fig. 2. Obere Ansicht vom Treibecylinder.

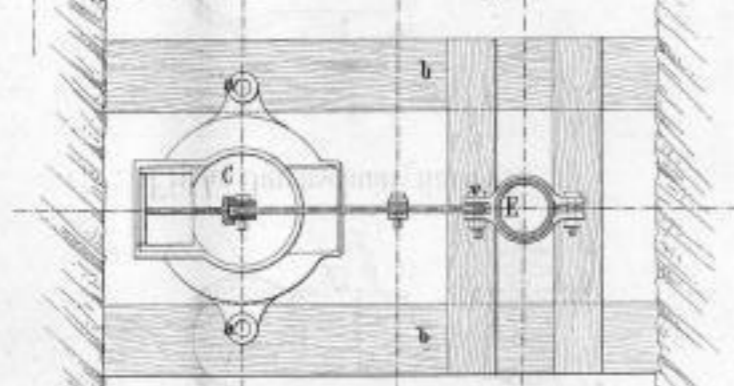


Fig. 3. Durchschnitt nach a b c d.

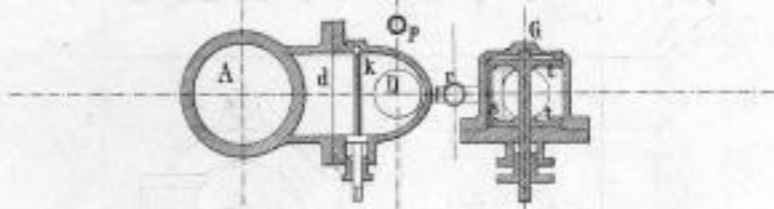


Fig. 4. Durchschnitt nach e f.

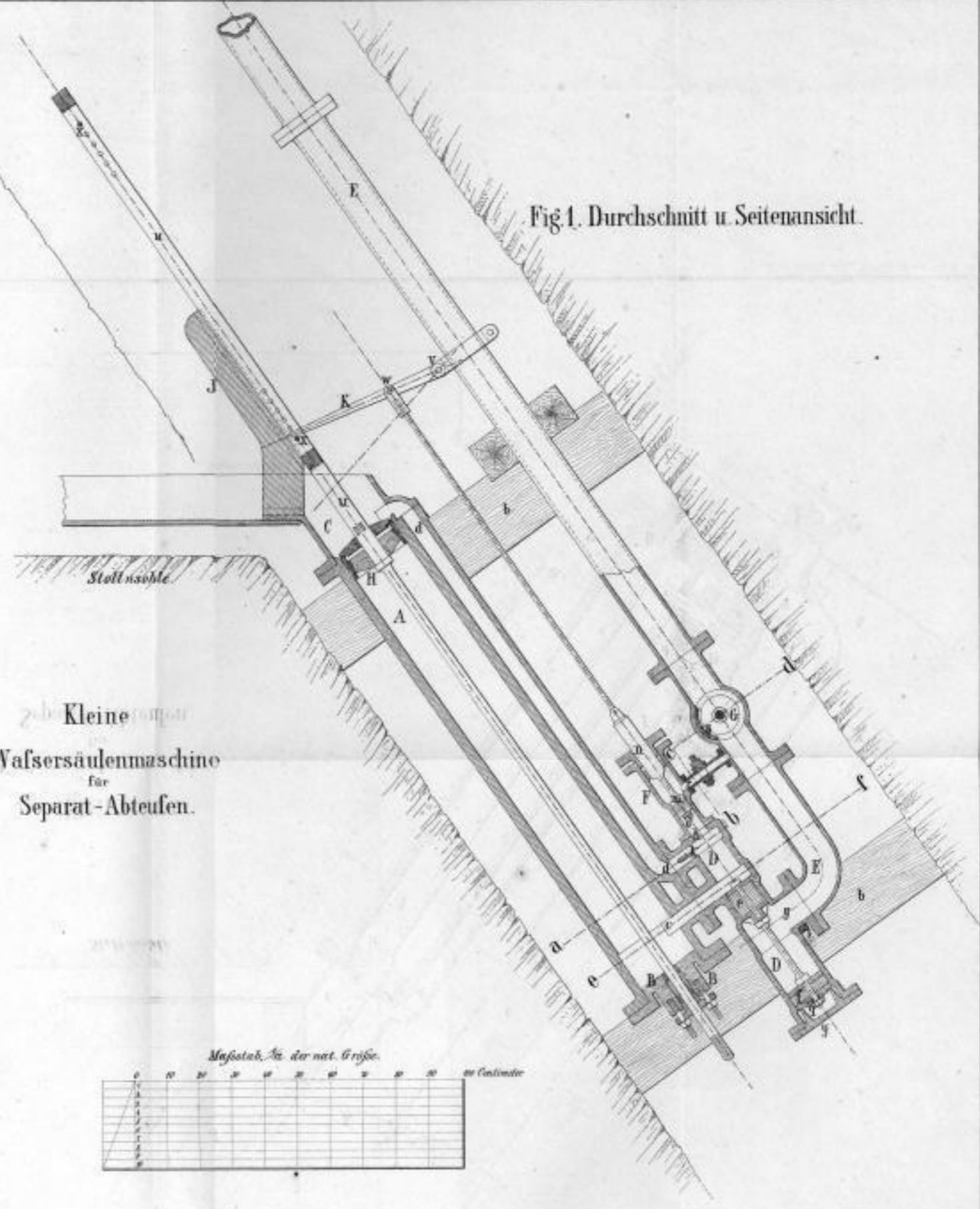
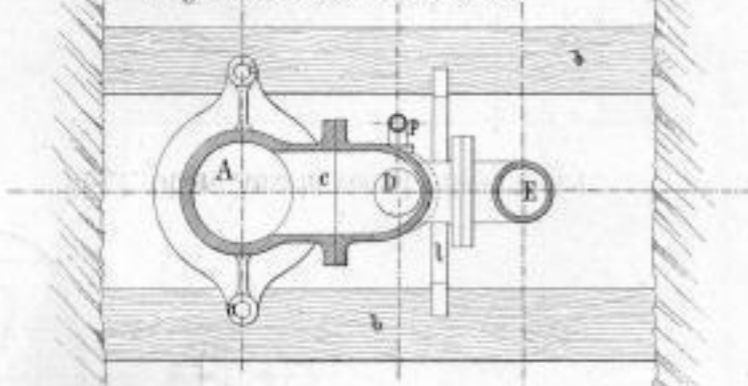


Fig. 1. Durchschnit u. Seitenansicht.

Kleine
Wassersäulenmaschine
für
Separat-Abteufen.



Lith. Anst. v. Oettermann & Brennermann in Meissen.