

## Gedenktage der deutschen Turner.

---

- d. 1. Juni 1744 Salzmann geb. 1846 Kinderturnplatz des Dresdener (Allgemeinen) Turnvereins in Neustadt eröffnet.
- „ 6. Juni 1846 Turnverein Lausigk gegr.  
1862 II. deutscher Turnlehrertag Gera.
- „ 8. Juni 1794 Bürger gest. 1881 IX. deutscher Turnlehrertag Berlin.
- „ 12. Juni 1865 Fahnenweihe der Sängerschaft des Allgemeinen Turnvereins Dresden.
- „ 13. Juni 1810 Seume gest.
- „ 14. Juni 1863 Turnlehrer-Verein-Dresden gegr.
- „ 16.—19. Juni 1860 I. deutsches Turnfest zu Coburg
- „ 28. Juni 1848 Turngenossenschaft Zwickau gegr.