

Lausitzisches  
**Magazin,**

oder

**Sammlung**

verschiedener

**Abhandlungen und Nachrichten**

zum Behuf

der Natur- Kunst- Welt- u. Vaterlands-Geschichte,  
der Sitten, und der schönen Wissenschaften; auch der  
besondern vaterländischen Kirchen- und Schulengeschichte.

Nebst

Benachrichtigungen von mancherley im gemeinen Leben vorkom-  
menden Bedürfnissen, Kauf- und Verkaufs-Sachen 2c.



**Zwölfter Jahrgang aufs Jahr 1779.**

**B ö r l i c h,**

gedruckt und zu finden bey Johann Friedrich Zickelscherer.